

Поздравляем с юбилеем!

В. Я. САКУЛИНУ—50 ЛЕТ

Совет директоров и руководство ОАО «БКО» сердечно поздравляют члена Совета директоров, главного инженера комбината САКУЛИНА Вячеслава Яковлевича с 50-летием со дня рождения.

Желают крепкого здоровья, семейного благополучия, счастья, творческих успехов в дальнейшей работе.

ИНЖЕНЕР—ОРГАНИЗАТОР

3 ноября главному инженеру комбината Вячеславу Яковлевичу Сакулину исполняется 50 лет. Вся его трудовая биография связана с комбинатом, куда он поступил в 1965 году в АТЦ рабочим. После службы в рядах Советской Армии был направлен комбинатом на учебу в Ленинградский технологический институт. После его окончания работал мастером, начальником участка, возглавил цех № 1, выведя его в кратчайшее время на стабильную работу, затем в течение 10 лет возглавлял один из крупнейших цехов комбината — второй. В сложное время экономических реформ назначен главным инженером. Вячеслав Яковлевич — высококвалифицированный огнеупорщик, гибкий организатор и новатор производства. В сегодняшней кризисной ситуации немалая заслуга В. Я. Сакулина в стабильности работы предприятия. Объемы производства огнеупорных изделий за 1993—95 годы характеризуются следующими данными: 1993 г. — 306 тыс. тонн, 1994 — 291 тыс. тонн, 1995 г. — 371 тыс. тонн. Общее снижение объемов значительно ниже, чем среди других огнеупорных предприятий. Сохранены квалифицированные кадры работающих.

В. Я. Сакулин серьезно занимается перспективой предприятия и качеством продукции. За последние годы пущен участок изостатического прессования, расширено производство ЦЗЛ, планомерно обновляется прессо-формовочный парк, освоен выпуск доменного припаса, ведется реконструкция цеха № 2. После перепрофилирования цеха № 1 пущен в эксплуатацию первый плазматрон. Серьезное внимание уделяет развитию сырьевой базы. Два года назад пущены в эксплуатацию два новых карьера по добыче каолина. Много внимания уделяет Вячеслав Яковлевич вопросам экологии и улучшения условий труда. Введены в эксплуатацию воздушные фильтры цеха № 6, оборотная система водоснабжения с брикетированием отходов в ЦСП, реконструируется вентиляция в цехе № 2, ЦСП. По его инициативе создана мощная проектно-конструкторская служба, введен в эксплуатацию новый участок автоматизации и механизации производства, пущена в эксплуатацию туннельная печь в ЦЗЛ производительностью 600 тонн цирконистых огнеупоров. К заслуге В. Я. Сакулина нужно отнести то, что в последние три года получе-

ны сертификаты качества Госстандарта на 7 видов огнеупорной продукции из десяти в России. Им подано и внедрено за последние пять лет 6 рационализаторских предложений, все с экономическим эффектом. В пяти работах он выступил как соавтор на изобретение. Все эти работы касаются совершенствования огнеупорного производства и новых видов огнеупоров. На всех участках работы Вячеслав Яковлевич проявил себя отличным организатором, высококвалифицированным специалистом огнеупорного производства. Его отличает быстрота ума, сосредоточенность на конкретном деле, умение работать с людьми. Особенно талант организатора развернулся на посту главного инженера в условиях полной самостоятельности производства и сложнейшей внешнеэкономической ситуации в стране. В. Я. Сакулину присущи большая энергичность и стремление к поставленной цели, глубокая аналитическая проработка проблем. Не случайно он удостоен почетного звания «Заслуженный металлург РФ», является ветераном труда ОАО «БКО». Авторитет главного инженера бесспорен.

Что можно сказать об Александре Павловиче Аверьянове? Только самые хорошие, добрые слова. 30 лет в цехе. И все эти годы он занимается обслуживанием оборудования формовочного участка цеха № 2. Он дежурный слесарь. Да еще много лет возглавляет бригаду слесарей.

Добросовестно работает старший Аверьянов. Не отстает от отца и сын — Сергей Александрович. Всего 4 года в цехе, но успел показать себя. И специалист из него получился, и руководить может. Нужно подменить бригадира, ставят Сергея. Он справится.

Вот пример, когда отец передает свое любимое дело в верные руки сына. Еще одна семейная династия в цехе.

За многолетний плодотворный труд, большой личный вклад в повышение эффективности производства и качества продукции А. П. Аверьянов награжден совсем недавно, к Дню металлурга, Почетной грамотой Комитета Российской Федерации по металлургии и Центрального Совета горно-металлургического профсоюза России.

На снимке: Александр Павлович Аверьянов.

Фото С. Белова.



● ИЗ ЗАЛА СУДА

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛИХОРАДКА

«Судебное заседание Боровичского городского суда объявляю открытым» — такие слова прозвучали в красном уголке ремонтно-механического цеха, в четверг, 24 октября. Здесь состоялось выездное заседание суда по делу о краже, совершенной 12 июля этого года работниками цеха. Дело возбуждено по ходатайству службы СОиР комбината.

На скамье подсудимых — токари Е. А. Беккер, А. В. Субботкин и С. А. Панфилов. История произошла с ними следующая. В этот день, 12 июля, в конце смены, а если говорить казенным языком проведенного следствия, то в 16 часов 05 минут, подсудимые, будучи в нетрезвом состоянии, решили вынести из цеха бронзовый вкладыш и сдать его в пункт приема цветного металла, который как будто нарочно пристроился недалеко от цеха возле известного многим вино-водочного ларька «Шанс». Вырученные деньги собирались поделить поровну.

Спонтанно ли созрел замысел или вынашивался долгое время, история умалчивает. Но события развивались своим ходом. Беккер с Субботкиным попросили Панфилова вынести вкладыш. Отчего не помочь товарищам, ведь нести недалеко? Напротив цеха въездные ворота, а под ними проем, в который человек свободно пролезет. Около него и положил свою «ношу» Панфилов. Субботкин взгромоздился на бетонный столбик у ворот, готовый прыгнуть за территорию цеха и принять груз, а Беккер стоял рядом с велоси-

педом, он предназначался для транспортировки украденного. Эту сцену довелось зафиксировать заместителю начальника СОиР В. С. Жукову, который возвращался на оперативной машине с очередной проверки.

Задержать удалось Беккера с Панфиловым. Субботкин проворно прыгнул за забор и исчез. Вот такая картина преступления, у которой, по счастливой случайности, не оказалось продолжения.

В случае хищения бронзового вкладыша комбинат понес бы ущерб в сумме почти 4 млн. руб. А похитители продали бы металл за бесценок, но зато смогли бы выпить лишней стакан водки.

Ох, уж эта водка! Недаром говорят, она до добра не доведет. Вот и нашу троицу толкнула на воровство. Беккер с Субботкиным увязли в пьянстве. Эти фамилии часто встречаются в сводках службы охраны, как задержанные в рабочее время в нетрезвом состоянии. Беккер в этом году два раза «погостил» в вытрезвителе. А за гостеприимство приличную сумму выложил из собственного кармана.

Теперь он уже бывший работник цеха: уволен по вольной 33 статье за пьянство. А ведь хороший специалист, имеет 5 разряд токаря. Отработал на комбинате больше 20 лет. Не нашел в себе сил остановиться и оказался на самом дне в этой жизни.

Панфилов и Субботкин молодые ребята, работают в РМЦ с 1994 года. Оба женаты, имеют детей. Зараба-

тывают, по их словам, неплохо. Так что воровали не детишкам на молочишко и кусок хлеба, а на все ту же проклятую водку, без которой и жить-то скучно.

Алкоголизм стал язвой нашего общества, расхожим стало и выражение «вся Россия спилась». Но в любом случае нельзя списывать хищение чужой собственности на эту болячку. При любом строе органы правопорядка ставили заслон бесхозяйственности, попустительству, позволяющим людям, нечестным на руку, тащить все, что плохо лежит.

В цехе в прошлом году совершено несколько краж, которые остались нераскрытыми. Значит правонарушения остались безнаказанными, чего не должно быть. В последнем случае многое способствовало воровству. Ограждение вокруг цеха, которое остались нераскрытыми. Значит правонарушения остались безнаказанными, чего не должно быть. В последнем случае многое способствовало воровству. Ограждение вокруг цеха, которое остались нераскрытыми. Значит правонарушения остались безнаказанными, чего не должно быть.

Беккер, Субботкин и Панфилов нагло, среди бела дня, выносили украденное. Это было время окончания первой и начало второй смен. Можно предположить, что «несунов» видели, но ни один человек не остановил их. Сегодня не остановил, не осудил преступников, завтра, глядишь, уже мысленно одобрил их действия.

И на суде, среди собравшихся рабочих цеха, слышались такие реплики: пока бардак в стране, пока низкая зарплата — будут Окончание на 2-й стр.

МЫ ВСЕГДА ТАМ, ГДЕ НУЖНЫ

Интервью с начальником цеха капитальных ремонтов Ю. В. Пузыревым

— Юрий Владимирович, исполнилось ровно четыре года, как ваш коллектив стал «своим» в системе комбината. Это изменило что-то в вашей работе?

— Сразу хочу сказать, что чужими для комбината мы никогда и не были. Цех капитальных ремонтов, как он теперь именуется, под разными названиями существует с 1969 года и был создан на базе комбината. Кстати, и находился он первоначально, между четвертым цехом и ЦЭС. Сейчас мы расположились на отдельной площадке — территории бывшей шахты «Большевик» и являемся подразделением комбината с полной замкнутой инфраструктурой — свои котельная, гараж, мастерские, столовая, складское хозяйство, коммуникации. Первоначально в основ-

ном мы занимались ремонтом футеровки кольцевых и вращающихся печей, ремонтом зданий и сооружений. Шло время, менялись и задачи. В настоящий момент структура подразделения такова, какая требуется нашему акционерному обществу для выполнения тех задач, которые оно себе планирует.

— Что конкретно сделано для комбината?

— Главная наша задача — поддержание основных фондов комбината: зданий и сооружений, оборудования в рабочем состоянии, их капитальные ремонты. Мы всегда там, где это нужно в данный момент: вместе с другими службами восстанавливаем за два месяца четвертый цех после пожара, то же было и во втором цехе после пожара на складе. Ремонтируем вращаю-

щиеся печи. В ЦЗЛ участвовали в реконструкции туннельной печи, помольного отделения, монтаже гидропресса. Участок по выпуску мелкодисперсных материалов (плазматрон) — тоже наш. В ЦСП нашими силами произведена наладка и монтаж оборудования помольного отделения, всех прессов 4КФ-200, гидропресса, гидростата, 5 прессов фирмы «Лайс», построены отделения ручной формовки и помещения участка техоснастки и ЦЛАМ.

Только за 9 месяцев этого года силами нашего цеха выполнены такие крупные работы, как ремонт подкрановых балок и мостового крана на складе сырья, туннельной печи № 2, сушильного барабана, замена кровли над печами № 3 и 4 во втором цехе; Окончание на 2-й стр.

МЫ ВСЕГДА ТАМ, ГДЕ НУЖНЫ

ОСЕННИЙ ЭТЮД

С ИСТОРИЧЕСКИМ ОТСТУПЛЕНИЕМ...



Окончание. Нач. на 1-й стр.
произведены ремонты вращающихся печей, площадок обслуживания мостового крана, проходных галерей, мехмастерской и котельной, монтаж мостового крана в шестом цехе. В цехе сталеразливочного припаса отремонтированы туннельная печь, обгонные пути, установлен пресс ДАО-242, бегуны СМ-568 и технологическая нитка к ним, построено помещение для сушки изделий ручной формовки, произведена реконструкция склада барды. Подобные работы выполнены и в других подразделениях комбината.

— А как у вас с кадрами!

— Это большой вопрос. Костяк есть, это те люди, что работают с первых лет создания коллектива. Многие из них — классные специалисты. И это не голословно. Вот примеры: в цехе № 6 мы произвели замену печи № 1 за полтора месяца вместо полутора лет, положенных на такую работу по нормативам. В этом году в ЦСП — от котлована до сборки — своими руками все сделали для установки прессы завода «Рязтяжмаш», изготовленного по типу «Лайс» специально для комбината. Мы знали, что этот пресс долго ждали и возлагают на

него большие надежды. Поэтому свою задачу выполнили в сжатые сроки, теперь дело за наладчиками. Мы понимаем, что если нам дают задание, то его нужно выполнить как можно скорее, хотя нам иногда и не говорят об этом. Поэтому никогда не сдерживаем тех, кто идет вслед за нами, подготавливая им фронт работ. И сами работаем, не считаясь со временем, составляем специальные графики. Не всем нравится такая работа, где не считаются ни с праздниками, ни с выходными. Поэтому молодежь у нас не задерживается, ищет, где полегче. Да и зарплата не всех удовлетворяет. Поэтому трудности в этом вопросе есть.

— Ваши люди трудятся на всех объектах комбината. Это создает неудобства в работе!

— Безусловно. Ежемесячно мы планируем работы на 35 объектах. А основной инструмент — сварочный аппарат и пост по газопламенной резке металла, хранящиеся в вагончике, который имеет каждая бригада, и всего одна машина, что развозит раствор. Растворный узел находится у шестого цеха, а возить раствор надо за 10 км, где расположены основные подразделения комбината, в которых мы работаем. Надо так распределить этот

раствор, чтобы ни одна бригада не сидела без дела. Вот и приходится располагать содержимое машины. И опять на узел. И так 5—6 поездок за смену. Конечно, потери времени при этом неизбежны.

— Какие еще проблемы вас волнуют!

— Нам крайне необходим кран. Его отсутствие сдерживает работы, потому что приходится его «выпрашивать» у автотранспортников. А у тех свой график. Вот и получается, что планируем вечером одно, а утром получается совсем по-другому. Добиваемся, чтобы подключили нам тепло с шестого цеха. Тогда закроем свою котельную, на обслуживании которой занято четыре человека.

— Что бы вы еще хотели добавить к сказанному!

— Сейчас в работе каждого свои сложности. У нас — это разбросанность объектов, на которых мы работаем. Значит труднее организовать труд людей. Я хочу, чтобы это поняли и в цехах, где мы работаем, и руководство комбината. Мы все решаем общую задачу — чтобы успешно работал комбинат, выпускал продукцию. И вносим свою лепту в ее решение. Побольше обращать внимание на нас, помогать в решении наших проблем.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛИХОРАДКА

Окончание. Нач. на 1-й стр.
воровать. Эдак можно оправдать и грабеж, и убийство ради собственной наживы.

Нелицеприятно, но факт, что РМЦ не единственное подразделение комбината, которое трясет металлическая лихорадка. Охотники за цветными металлами раздвигают электродвигатели, их руками демонтирована линия электропередач в карьере «Устье-Брынкино». Похищено 400 м алюминевого провода стоимостью более 5 млн. рублей. На ЦЭС исчезли не без участия наших работников 3 бухты алюминиевого провода.

Как остановить безрассудное хищение собственности комбината? Служба охраны старательно вылавливает нарушителей, отправляет материалы о задержании в цехи. А там на местах смотрят на родных алкоголиков сквозь пальцы. Там они незаменимые электромонтеры, прессовщики, сортировщики, станочники и т. д. Может быть просто ска-

зать: господа, у себя воруете. Комбинат несет большие расходы на приобретение того же проката цветных и черных металлов, сырья и т. д. А воровством, плянством подрывается изнутри его благосостояние, становятся несбыточными надежды на повышение заработной платы. Нужно обратить внимание и на капитальное ограждение территории у цеха № 4, РМЦ. Нужно принимать срочные меры, чтобы не допускать хищений.

Винювники кражи в РМЦ понесли наказание. В ходе заседания суда заслушаны свидетели, начальник цеха. В последнем слове подсудимые признались в своей вине.

Городской суд обвинил Е. А. Беккера, А. В. Субботкина и С. А. Панфилова в покушении на совершение кражи (тайного похищения имущества) по предварительному сговору по статьям 15, 144 части 2. Указанные статьи предусматривают наказание в виде лишения свободы на срок до 5 лет с конфискацией имущества.

Однако, при вынесении приговора суд, признав вину Е. А. Беккера, А. В. Субботкина и С. А. Панфилова в совершении преступления, учел смягчающие вину обстоятельства: раскаяние виновных в содеянном, просьбу коллектива цеха взять их на поруки, на иждивении двух подсудимых находятся малолетние дети, и назначил виновным наказание: лишение свободы условно на 2 года, с испытательным сроком 1 год, без конфискации имущества.

Суд снисходительно отнесся к подсудимым в надежде, что из случившегося они извлекут урок на всю жизнь. Что и сделал Субботкин на следующий же день после суда. Он уже в который раз задержан в нетрезвом состоянии работниками СОИР.

Не хочется попусту сотрясать воздух и все-таки те, кто проводят жизнь в алкогольном угаре, пока вы не преступники, но оглянитесь: от преступления вас отделяет всего один шаг!

Л. КОНСТАНТИНОВА.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ НА ЮБИЛЕЙНЫЙ ВЕЧЕР!

Дом культуры ОАО «Боровичский комбинат огнеупоров» 2 ноября в 17 часов приглашает на ПРАЗДНИК «ДНИ И ВЕЧЕРА...», посвященный 35-летию народного театра.

В программе: сцены из спектаклей, встречи с актерами, шутки и смех. Режиссер — Н. Галактионова.

Спешите заранее приобрести билеты в кассе ДК.

СЕРЫЙ октябрьский день, уныло идет дождь, шестая по стеклам. В такую погоду не хочется выходить на улицу, и только самые преданные библиотеке читатели приходят в любую погоду.

А вот и первые посетители — Катя Громова, Света Никифорова, Ксения Ильина. 7 гуманитарный класс — это серьезно, и им надо домой взять стихи Бунина, Бернса, сказки Салтыкова-Щедрина, а в читальном зале поработать с мифологическим словарем. Как быстро летит время! Эти девочки пришли в библиотеку первоклассницами, едва научившись читать. А сейчас не представляют свою жизнь без Дома культуры: ходят в библиотеку и занимаются в кукольном театре и в ТЮЗе. Редкий день проходит без посещения ими библиотеки, приобщили к чтению и своих родителей.

Вслед за школьницами пришла самая старшая читательница библиотеки — Евдокия Алексеевна Иванова. Сейчас ей 84 года, живет в р-не ул. Энгельса, но не изменяет нашей библиотеке вот уже почти 30 лет. Часто подводит зрение, но не может она бесполезно сидеть с соседками на лавочке: лучше почитать и обязательно роман «про любовь».

...Книжный ажиотаж продолжается, хотя и с меньшим размахом. Сейчас немногие могут позволить себе тратить деньги на книги. А здесь под боком библиотека, где можно почитать новинки, и старые книги. Ах, эти добрые старые книги — наивные и патристические, заставляющие всплакнуть или не дающие заснуть всю ночь! Сколько рук перелистывало эти страницы, сколько реальных судеб переплелись с судьбами героев книг!

Наша библиотека хранит такие книги, которые читатель не найдет больше

ни в одной библиотеке города. Это и Энциклопедический словарь Брокгауза и Эфрона (изд. 1895 г.), полное собрание сочинений и Эфрона (изд. 1895 г.), собрание сочинений Мольера (изд. 1913 г.), собрание сочинений Шекспира (изд. 1937—1941 гг.), драмы А. Пушкина (изд. 1936 г.) и др.

Эти книги — свидетели истории библиотеки, которая началась в 20-е годы (к сожалению, мы не знаем точной даты образования библиотеки). Огнеупорщики тянулись к знаниям, к чтению, и была открыта небольшая библиотека. Сначала размещалась в бывшем радиоклубе на Ленинградской улице, а затем, в начале 30-х годов, вместе с клубом керамиков перешла в новое здание клуба, где находится и сейчас. В конце 30-х годов в библиотеке имелось 20 тысяч книг. А когда во время войны эвакуировали основные цехи и шахты на Урал, то книги, упакованные в ящики ценным грузом, «поехали» вместе с рабочими. Конечно, не все книги вернулись в Боровичи, большая часть была растеряна, но библиотека продолжала существовать.

Сразу после войны руководство комбината во главе с директором М. У. Корнаревым не жалело средств на восстановление библиотеки и уже к середине 50-х годов фонд ее насчитывал около 60 тыс. томов.

Жизнь продолжается. На смену первым читателям библиотеки приходят новые и новые поколения. С 1936 года берет книги в нашей библиотеке пенсионер В. Ф. Степанов, с 1938 года — ветеран труда комбината В. И. Белова, с 1945 — А. А. Муромцева и Н. И. Зверева, с 1950 года — В. М. Гольничев, супруги И. Д. и Н. Е. Никитины, супруги Н. И. и А. А. Фадеевы, с 1956 года — А. Т. Ничиков, около 40 лет читательский стаж Г. П. Змичеревской, А. Ф. Ники-

тиной. Для них и многих других читателей библиотека — часть жизни, причем, очень хорошая, которая никогда не предавала и, думаю, не предаст и в будущем.

Есть у нас и трудности, но у кого их сейчас нет? Новые книги покупаем пусть не часто, но все-таки обновляем фонд: в читальном зале можно почитать интересные журналы и газеты. Генеральный директор ОАО «БКО» и Совет директоров продолжают традиции своих предшественников — заботятся о духовном развитии своих работников, пенсионеров и подрастающего поколения будущих огнеупорщиков.

...А рабочий день продолжается. Идут и идут читатели, и каждый со своим запросом. Студентам надо книги об экологии и экономике, школьникам — классическая литература (кстати, фонд классики в нашей библиотеке — лучший в городе), среднему и старшему поколениям читателей — о любви, истории, войне, детективы. И почти все уходит из библиотеки с нужной книгой.

За поисками, за общением незаметно проходит день. Завтра надо позвонить в детский сад и договориться об экскурсии, купить новые книги, оформить выставку и решить еще много повседневных вопросов. Но самое главное — общение с людьми, которым мы нужны!

Дождь кончился, выглянуло солнце и позолотило листву у красавцев-кленов перед Домом культуры. Серые дни ненадолго, впереди всегда светлое! Кто ты, наш завстрашный читатель?

Т. НАУМОВА,
зав. библиотекой ДК
ОАО «БКО».

На снимке: зав. библиотекой Татьяна Юрьевна Наумова (справа) с юными читателями.

Фото С. Белова.

ПРИМЕТЫ ОСЕНИ

Приметы этого месяца очень важны: они говорят о будущем цветении и плодородии земли.

В ноябре снегу надует — хлеба прибудет. Если снег ляжет на сырую землю и не растает, то весной рано и дружно зацветут подснежники. Если выпадет снег на

мерзлую землю, тогда можно ожидать в будущем году хорошего урожая хлеба. Коли лед на реке становится горами — будут хлеба груды.

Ноябрь — это месяц на смене сезонов осени и зимы, он сочетает в себе черты погоды предыдущего и

последующего сезонов. Предназначение ноября — соединить глубокую осень с устойчивой зимой: «В ноябре осень-жируха со злобой зимой борются».

В ноябре заготавливают: корневища аира, чагу, плоды можжевельника и рябины, это время сбора шишек.

Н О Я Б Р Ь