

Вестник

ГАЗЕТА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ»

Основана 15 сентября 1928 года

№ 15 (4479)

ПЯТНИЦА, 19 АПРЕЛЯ 1996 г.

Выходит 1 раз в неделю

ДЕРЖАТЬ СВОЮ МАРКУ

Экономический спад в промышленности заставил металлургов России интенсивно осваивать зарубежный рынок металла. Это, в свою очередь, оказало влияние и на повышение требований к качеству применяемых огнеупоров. Отсюда стало очевидным, что одной из составляющих экономического благополучия предприятия наряду с освоением новых прогрессивных видов продукции является гарантированное стабильное ее качество.

О работе по качеству свидетельствуют такие показатели, как выпуск продукции класса «А», I подгруппы, марок ШКУ-37, ШС-32. За I квартал 1996 года комбинатом выпущено продукции класса «А» — 94,5 процента, что в 1995 году составило 82,9 процента. Изделий I подгруппы за этот же период выпущено 79,9 процента, а в 1995 году всего 47,1 процента. Хочется отметить хорошую работу коллективов цеха № 2 и ЦСП, которые изготавливали эти изделия. В отдельные месяцы задание выполнялось ими на 100 процентов.

Говоря о качестве, нельзя не остановиться на браке изделий после обжига. Огорчает, что этот показатель неоправданно высок. За I квартал брак сортировки — 6701 тонна, или 8,5 процента. Все основные цехи, без исключения, отработали с повышенным браком к такому же периоду прошлого года.

Анализ причин брака показывает, что они остаются прежними. Это низкая исполнительная дисциплина, нарушение технологических процессов; на прессовом оборудовании, на сортировке работают люди низкой квалификации, необученные, не имеющие навыков в работе. И, конечно же, слабо осуществляется контроль со стороны ИТР.

О недобросовестном отношении к своим обязанностям на рабочих местах говорит и факт некачественной сортировки продукции. Контрольные рассортировки ОТК вместе с цехом свидетельствуют о безграмотности в работе: сортировщик не знает требований к го-

товой продукции, а мастер занижает спрос.

За I квартал от потребителей претензий к продукции по физико-химическим показателям не было, но вот сигналы на несоответствие внешнего вида (отбитости) поступали от Невского и Ижорского металлургических заводов, Новоліпецкого металлургического комбината. Все это результат некачественной сортировки и пакетирования продукции.

В борьбе за рынки сбыта службами комбината немало сделано и делается. Под руководством главного инженера АО В. Я. Сакулина и начальника технического отдела В. П. Мигала проводится добровольная сертификация продукции, которая была разбита на два основных этапа: аккредитация ЦЗЛ на техническую компетентность и анализ технологического состояния производства и фактического качества продукции. Целенаправленно мы стремимся гарантировать нашей продукции мировой уровень.

Состав ЦЗЛ укомплектован опытными специалистами с высшим и среднеспециальным образованием. После всесторонней проверки Госстандарт России выдал аттестат аккредитации испытательной лаборатории.

Этот документ свидетельствует о высоком уровне испытательного центра А/О БКО. Среди родственников предприятий мы первыми провели аккредитацию своей лаборатории. И три первые сертификата соответствия продукции НТД получены комбинатом. В 1995 году прибавилось еще 3 сертификата, последние два на шамотные огнеупорные изделия для кладки доменных печей получили в марте 1996 года.

Совсем неплохо в сравнении с родственными предприятиями. И сейчас главное — не уронить завоеванный престиж и дальше держать свою марку. Это задача для всех служб, для всего коллектива АО.

Э. ПАНФИЛОВА,
зам. генерального
директора по качеству
А/О БКО.

НАЗНАЧЕНИЕ

Приказом Генерального директора АО «Боровичский комбинат огнеупоров» начальником отдела ценных

бумаг назначена Васильева Екатерина Евгеньевна, работавшая экономистом этого отдела.

ВЫБОРЫ-96

К сведению избирателей

Полным ходом идет подготовка к выборам Президента Российской Федерации, которые состоятся 16 июня 1996 года. Приступила к работе территориальная избирательная комиссия по г. Боровичи и Боровичскому району, которая размещается в здании администрации города и района (кабинет № 16, тел. 3-28-54).

Справки по организации избирательной кампании можно получить также по телефонам: 3-45-58, 3-46-85.

ИССЛЕДОВАТЕЛИ — ПРОИЗВОДСТВУ

КОНТРОЛЬ СТАЛ ОПЕРАТИВНЕЕ

Практически все цехи комбината теперь работают на собственном сырье — малиновецких каолинах в качестве связки. Прежде, чем цехи стали применять новые каолины, везде были выпущены опытные партии. Очень большой объем работ выполнен на малиновецком месторождении, по определению качественных показателей каолинов на перспективу. И в настоящее время идет обработка скважин, добыча на которых будет начата только в IV квартале 1996 года — I квартале 1997 года.

Резко увеличилась нагрузка на сырьевой и далее на аналитический отделы в связи с разработкой «Малиновец», а также усилением входного контроля за привозным сырьем. Так, в 1994 году было исследовано 7500 проб, а в 1995 году — уже более 12000.

В связи с удаленностью карьеров «Малиновец» и «Окладнево» и необходимостью оперативного контроля за качеством добываемого и отгружаемого сырья организована и оснащена в соответствии с требованиями лаборатория на отдаленных карьерах.

Здесь уже выполняются химические анализы, и в скором будущем (после изготовления соответствующей установки) и определение связующей способности каолина, что в значительной мере ускорит процессы испытаний, а значит и качество работы горняков.

Желаем новой лаборатории успешной работы.

Ф. ЯКИМЧЕВА,
зам. начальника ЦЗЛ.

ОПЫТНЫЕ ПАРТИИ

Участком гидростатического прессования ЦСП выпущены опытные партии изделий, в состав которых вошли:

многослойные корундографитовые погружаемые стаканы с защитным покрытием, предотвращающим зарастание внутреннего канала стаканов при разливе стальной, раскисляемых алюмином. Опытная партия в количестве 150 штук готова к отправке на Оскольский электрометаллургический комбинат. Качественные показатели изделий удовлетворяют требованиям ТУ;

корундографитовые трубы для защиты струи металла. Опытная партия, 15

штук, удовлетворяющая требованиям ТУ, также готова к отправке на Новоліпецкий металлургический комбинат.

С целью расширения рынков сбыта подготовлена опытная партия стопоров-моноблоков (12 штук), корундографитовых погружаемых стаканов с защитным слоем (12 штук), для Белорусского металлургического завода (г. Жлобин).

В перспективе намечаем изготовить четырехслойные глухонные стаканы для А/О «Северсталь» и Новоліпецкого меткомбината.

А. МАРГИШВИЛИ, ведущий инженер-исследователь; **Л. ГРОМОВА,** инженер-исследователь.

ДЛЯ ЦЕХА № 6

В бетонной лаборатории ЦЗЛ проводятся испытания поступившей партии высокоглиноземистых цементов марок Sekar-71 и Sekar-80 (Франция). Исследуются качественные показатели це-

ментов и изготовленных на их основе сухих бетонных смесей и масс, производимых на участке блоков и смесей в цехе № 6.

Г. РУСАКОВА, инженер-исследователь.

КОРУНДОВЫЕ ОГНЕУПОРЫ

Разработка технологии производства муллитокорундовых изделий (МКСП) в лабораторных условиях проводилась в конце прошлого года. В результате проведенной работы были получены показатели, отвечающие требованиям ГОСТ 5500-75.

В соответствии с разработанной технологией в ЦСП была выпущена опытная партия муллитокорундовых пробок МКСП-12 в количестве 20 штук для Новоліпецкого меткомбината (новое название комбината «Носта»). Пробки были испытаны в службе, результаты испытаний положительные.

Наши потребители, в частности, А/О «Носта», А/О «Северсталь» испытывают потребность в муллитокорундовых пробках.

В феврале—марте 1996 года разработана технология производства корундовых стаканов марки КС-90. На опытных образцах по-

лучены качественные показатели в соответствии с требованиями. В ЦСП на прессе 4КФ-200 были спрессованы изделия по разработанной технологии, а результаты испытаний образцов показали положительный результат.

Изготовление корундовых огнеупоров включает в себя применение корунда. В настоящее время ПКО ведет проектирование в ЦСП линии производства корундовых изделий. После воплощения в жизнь конструкторских разработок в ЦСП будет возможен выпуск высокоэффективных корундовых огнеупоров.

Совместно с Новоліпецким меткомбинатом разработана широкая программа выпуска новых видов огнеупоров, значительное место в ней отводится производству корундовых огнеупоров.

Л. НИКУЛИНА, ведущий инженер-исследователь.

НОВЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ В ЦЕХЕ № 2

Проведены лабораторные разработки, а затем в условиях цеха № 2 выпущены опытные партии воздушонагревательных изделий марки ШВ-42. Изделия отличаются от выпускаемых цехом № 2 воздушонагревательных изделий более высокими показателями и служат в более ответственных местах кладки воздушонагревательных агрегатов.

В качестве сырья для их производства использовались: шамот ШД, глина ДН-1, ЛТ-0 — нетрадиционные для цеха виды сырья. Отпрессовано дырчатой насадки 11 тонн, остальные изделия — стеновые (73 тонны).

Одному из «узких» мест в данной технологии — получению высокой температуры начала деформации — 1500°С — уделялось особое внимание. Увеличением температуры обжига удалось получить данный показатель. Выпущенные партии соответствуют требованиям ГОСТ 20901-75 по всем показателям.

В прошлом году разработана технология и на базе цеха № 2 выпущена опытная партия муллитовых изделий. Теперь дело за службой маркетинга: сделать рекламу новым изделиям.

Т. ФИЛАТОВА, ведущий инженер-исследователь.

Страница подготовлена и выпущена под редакцией зам. начальника ЦЗЛ Якимчевой Ф. Н.

Пропанты

Продолжается разработка технологии производства пропантов в цехе № 6. В настоящее время проводятся исследования по процессу обжига в лабораторных условиях, подбираются режимы обжига в зависимости от других технологических параметров. Полученные гранулированные порошки в основном удовлетворяют требованиям стандарта АНИ (США).

В связи с тем, что разработка технологии ведется только в условиях А/О БКО, руководство комбината уделяет большое внимание оснащению ЦЗЛ необходимыми видами оборудования. Как уже сообщалось ранее, приобретен лабораторный гранулятор. Благодаря наличию гранулятора, мы можем про-

изводить в лабораторных условиях не только пропанты, но и пользоваться им при разработке других технологических производств.

Совсем недавно приобретена высокотемпературная электрическая муфельная печь. В ней можно достичь температуры обжига до 1600°С. Печь оборудована программным управлением. Перед обжигом задается скорость подъема температуры, время выдержки при конечной температуре и режим охлаждения. Печь проста в обслуживании. После получения небольшого инструктажа на ней может работать каждый.

С. КУЗНЕЦОВА, И. ЗУЙКОВА, инженеры-исследователи.

КАК МЫ РАБОТАЕМ

ЗА 15 ДНЕЙ АПРЕЛЯ

ИДУТ ВПЕРЕДИ

Цех № 2 перевыполняет производственное задание на 1054 тонны изделий. Карьер «Малиновец» выдал на-гора сверх заданного 4635 тонн каолина.

ОТСТАЮТ

Цех № 4 — на 191 тонну; ЦСП — на 218 тонн.

По горным предприятиям у шахты «Шиботово» недостает 30 тонн, у карьера «Окладнево» — 390 тонн сырья.

Работу комбината в апреле комментирует начальник производственного отдела В. П. Андреев.

— Цех № 2 выполняет тоннаж, а по ассортименту отстает по одной позиции: коксовым изделиям (—73 т).

У цеха № 4 отставание по сифону (—184 т). Идет высокий брак после обжига по посечкам. Некачественный каолин с включениями мелкодисперсного песка,

поставленный карьером «Малиновец» и использованный в производстве, дал повышенный выход брака.

На этом же сырье выпускается пластичная звездочка ЦСП. А здесь идет 100-процентный брак. Тоже после обжига по посечкам. Хотя «Малиновец» апрельское задание уже выполнил, ему придется вновь возобновить добычу, чтобы обеспечить огнеупорные цехи качественным каолином. Так что ситуация находится под контролем.

Отстает ЦСП по изготовлению пробок. Из 30 тонн только 3 тонны рассортированы. По этим изделиям идет брак по трещинам. Принята программа по устранению брака на пробках, работа ведется, но пока положительного результата нет. Выпуск высокоглиноземистых изделий в цехе приостановлен из-за отсутствия заказов.

ВСТРЕЧА С ПЕСНЕЙ

Долгое время отдыхающие в профилактории нашей смены недоумевали: «Почему среди оздоравливающихся столько артистов ансамбля нашего ДК «Русская песня», а концерта нет и нет?». И вот, наконец, облегченно вздохнули: на сцене появилось объявление о долгожданном выступлении.

В назначенный час, 9 апреля, в холле профилактория собрались истинные любители русской песни. Душой и заповалой хора является неутомимая Софья Борисовна Трескунова.

В исполнении солистов и хора прозвучали русские народные песни, современные лирические и даже был показан танец в исполнении С. Трескуновой и Т. Фадеевой. Задорно прозвучала «Барыня» в исполнении З. Рыбиной.

Спасибо коллективу ансамбля, его руководителю В. Крестьянину за доставленную радость встречи с песней, за энтузиазм и молодой задор. Будьте здоровы на долгие годы.

Благодарные слушатели.

ЕЩЕ РАЗ О ПОЛИОМИЕЛИТЕ

Полиомиелит — острое вирусное инфекционное заболевание, характеризующееся поражением нервной системы, воспалительными изменениями слизистой оболочки кишечника и носоглотки. Источником вируса полиомиелита является больной человек. Преимущественно болеют дети в возрасте до 10 лет. Заболевание чаще встречается в летнее время.

Вирусы полиомиелита хорошо переносят замораживание. При благоприятных условиях они сохраняют свою способность вызывать заболевание до 6 месяцев. В организм вирус попадает через рот при употреблении зараженной вирусом воды. Не исключается и воздушно-капельный путь передачи.

Проникнув в организм, вирус достигает нервных клеток. Наиболее выраженные изменения возникают под воздействием вируса в клетках коры головного и спинного мозга. Наибольшую опасность представляет собой паралитическая форма полиомиелита.

В начале болезни отмечается повышение температуры, насморк, расстройства кишечника, которые держатся 1—3 дня. Затем температура снижается, но через 2—4 дня повышается вновь до 39—40 градусов. Появляются рвота, головная боль, сонливость, боли в спине, конечностях. Эта стадия длится 3—5 дней.

Параличи появляются внезапно, развиваются очень быстро, в течение нескольких часов. Главным образом поражаются мышцы конечностей, чаще ног. Возможны параличи мышц шеи и туловища. Наибольшую опас-

ность представляют собой параличи дыхательных мышц и диафрагмы, которые приводят к гибели больных от нарушения дыхания.

Специфического лечения полиомиелита не существует. На ранних стадиях заболевания может быть эффективным введение больших доз гамма-глобулина.

Прогноз при паралитической форме заболевания очень серьезный. В случае благоприятного течения болезни у переболевших формируется инвалидность из-за стойких атмосферных параличей.

Согласно приказу Министерства здравоохранения и постановления Главного Государственного санитарного врача Российской Федерации утверждены национальные дни иммунизации с 22.04.96 г. по 26.04.96 г. В эти дни все дети в возрасте с 10 недель до 3-х лет должны обязательно получить двукратное введение полиомиелитной вакцины.

Уважаемые родители!

В ваших силах защитить своих детей от страшного недуга!

С целью экономии Вашего времени в национальные дни иммунизации с 8 до 19 часов будут открыты прививочные пункты в различных микрорайонах города:

1. Школьный бульвар — детский сад № 12.
2. Улица Сушанская — детский сад-ясли № 27.
3. Польшовка — детский сад № 2.
4. Улица Пушкинская — детский сад № 30.
5. Детская поликлиника.
6. Сосновка — детский сад № 29.

Н. ПЕТРОВА,
зам. гл. врача ЦРБ
по дет. поликлинике.

ПЕРЕЧЕНЬ

ПРОФЕССИИ РАБОЧИХ, КОТОРЫМ В ДНИ РАБОТЫ ВО ВРЕДНЫХ УСЛОВИЯХ ТРУДА, ВЫДАЮТСЯ ТАЛОНЫ НА БЕСПЛАТНОЕ МОЛОКО

1. Аккумуляторщики, ламповщики
2. Маляры, маркировщики и другие рабочие, занятые на работах с нитросодержащими красками, содержащими свинец, другие органические соединения
3. Чистильщики дымоходов, боронов, топок
4. Паляльщики
5. Рабочие, занятые на работах с каменноугольными смолами
6. Машинисты (кочегары) котельной
7. Рабочие, занятые на горячих участках работ по ремонту тепловых агрегатов: ремонтные слесари, электрослесари, электроинженеры, каменщики, огнеупорщики, слесари по ремонту газовой аппаратуры тепловых агрегатов (в дни ремонта)
8. Каменщики на ремонте туннельных вагонов
9. Рабочие, занятые на очистке паровых котлов
10. Машинисты по золотудалению
11. Все рабочие участка литейного производства РМЦ
12. Термисты
13. Резчики на пилах и ножовках кузнечного участка РМЦ
14. Наладчик кузнечно-прессового оборудования РМЦ
15. Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям кузнечного участка РМЦ
16. Штамповщики на горячей штамповке
17. Котельщики
18. Газорезчики, электросварщики, газосварщики
19. Шлифовщики абразивным кругом сухим и мокрым способами
20. Заточники металлорежущего инструмента
21. Кузнецы
22. Слесаря по КИП и автоматике, работающие с ртутью (в дни работы)
23. Слесаря по КИП и автоматике основного и огнеупорного производства, ЦЛМ в дни работы у тун-

нельных печей (не ниже 50% занятости)

24. Слесаря АТЦ по ремонту двигателей внутреннего сгорания, топливной аппаратуры

25. Электромонтеры (слесари) по ремонту оборудования при работе с асбестом, асбестовым шнуром

26. Слесаря-сантехники в дни ремонтных работ в канализационных колодцах и фекальной канализации

27. Ремонтные слесаря цехов, ЦРЭО, энергоцеха, занятые ремонтом и обслуживанием вентиляционных систем ЦСП, цехов № 2, 3, 4, 6

28. Машинисты насосных установок, аппаратуры химводоочистки

29. Рабочие по благоустройству на работах по удалению нечистот

30. Аппаратчики очистки сточных вод в период перевозки сернистого алюминия и гашения извести

31. Рабочие РСЦ, РМЦ, ЦКР, ЖКХ на период работ по гидроизоляции горячим битумом

32. Лаборанты химического анализа (выполнение работ, связанных с окислами цинка)

33. Лаборанты химического анализа группы физико-химических испытаний

34. Инженеры группы физико-химических испытаний

35. Лаборанты химического анализа группы по контролю за соблюдением санитарно-гигиенических нормативов

36. Лаборанты по анализу газов и пыли группы по контролю за соблюдением санитарно-гигиенических нормативов

37. Лаборанты рентгено-спектрального анализа ЦЭЛ (в дни работы на рентгеновской установке)

38. Оператор акустических установок

39. Дефектоскописты ОТК (в дни работы на рентгеновской установке)

40. Лаборанты по физико-механическим испытани-

ям (при работе во вредных условиях труда не менее 50% рабочего времени)

41. Мотористы по топливоподаче с обслуживанием механизмов шлакоудаления

42. Электромонтеры по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования

43. Электрослесари по ремонту электрических машин, занятые на работах, связанных с применением электроизоляционных материалов на основе стекла, эпоксидной смолы асфальтобитумных лаков, их растворителей при пропитке обмоток электродвигателей, катушек

44. Кабельщики-спайщики

45. Токарь электроремонтного участка

46. Врач-рентгенолог

47. Рентгенолог-лаборант

48. Медсестра физкабинета

49. Лаборанты физиокабинета

50. Стоматологи

51. Зубной врач

52. Зубной техник

53. Медсестры стоматологического кабинета

54. Все рабочие помольных участков цехов № 2, 4, 6, ЦСП, в том числе рабочие ремонтно-механической и энергетической служб помольных участков

55. Пирометристы

56. Обжигальщики печей, сушильщики сушильных барабанов, плавильщики

57. Все рабочие участка по переработке бабделитовых материалов, производству бабделитовых огнеупоров, в том числе ремонтные слесари и электромонтеры этого участка

58. Сортировщики сырья

59. Рабочие бригад пластичного прессования цеха № 4

60. Прессовщики цеха № 4

61. Садчики в кольцевые печи

62. Выгрузчики огнеупорных материалов из кольцевых печей

63. Составители аксеновских смесей

64. Рабочие цеха № 4, занятые изготовлением цирконографитовых стаканов

65. Транспортировщики печного участка цеха № 4

66. Машинисты электролафета цеха № 4

67. Шликеровщики ЦСП

68. Рабочие участка гидростатического прессования ЦСП:

прессовщики машинисты вибротельнич

составители массы сортировщики глазуровщики садчики слесаря-ремонтники электрослесаря

69. Все работники цеха № 3 участка по производству высокоглиноземистого шамота в дни работы участка, за исключением профес-

сий: лаборанты по физико-механическим испытаниям старший лаборант каменщик бригадир на участке основного производства исполнитель художественно-оформительских работ кладовщик кладовщик-раздатчик инструмента слесарь-сантехник токарь токарь с исполнением фрезерных работ плотник электромеханик по лифтам гардеробщик старший мастер зам. начальника цеха по оборудованию зам. начальника цеха по производству электрик цеха начальник цеха

70. Машинисты мельниц цемента помольного участка цеха № 6, укладчики цемента

71. Ремонтные рабочие, занятые ремонтными работами внутри электрофильтров от вращающихся печей сушильного барабана

72. Машинист скреперной лебедки

73. Водители кислотного электропогрузчика

74. Уборщики производственного помещения котельного цеха ЦЭС

75. Электрофотограф при работе на аппарате «Эра», инженеры-операторы бюро множительной техники ПКО

76. Вулканизаторщики

77. Все рабочие в дни работы во вредных условиях труда, где выдается молоко

ПЕРЕЧЕНЬ

ПРОФЕССИИ РАБОЧИХ, КОТОРЫМ ВЫДАЕТСЯ МЫЛО

1. Термисты
2. Заливщики
3. Стерженщики
4. Сталевары и помощники сталеваров
5. Завальщики
6. Машинисты мостового крана литейного участка
7. Заточники металлорежущего инструмента
8. Выгрузчики огнеупорных материалов из кольцевых печей
9. Садчики полуфабриката в кольцевые печи
10. Чистильщики дымоходов, боронов, топок
11. Кузнецы
12. Кочегары и шуровщики на твердом минеральном топливе при ручной загрузке
13. Котлоочисты
14. Вагранщики
15. Земледельцы
16. Обрубщики литья, газорезчики на разделке металлалома
17. Формовщики литейного участка
18. Электросварщики
19. Лудильщики
20. Каменщики-печники промышленных печей, котлов и агрегатов
21. Подвозчики угля
22. Зольщики
23. Машинисты трубных мельниц
24. Составители массы на мешалках и бетономесителях
25. Машинисты пневмотранспорта на перекачке глинозема
26. Транспортировщики шамота в подземной галерее цеха № 3 и ЦСП
27. Слесаря-сантехники
28. Слесаря дежурные и

ОБСЛУЖИВАЕМ МЕРОПРИЯТИЯ

Цех общественного питания АО «Боровичский комбинат огнеупоров» принимает заявки на обслуживание торжественных вечеров, юбилеев, свадеб и других мероприятий.

Справки по телефонам: 2-42-42, 2-33-88.

ремонтные основных цехов и КИП

29. Слесаря ремонтно-механического цеха, занятые на ремонте оборудования в основных цехах

30. Маляры

31. Аксенозаторы, рабочие по удалению нечистот

32. Бункеровщики на каменном угле

33. Смольщики

34. Смазчики и запращики автомашин

35. Вулканизаторщики

36. Дезинфекторы

37. Скотники-доильщики подсобного хозяйства

38. Слесаря животноводческих помещений подсобного хозяйства

39. Прессовщики при обслуживании автоматов ЦСП, цеха № 2

40. Газорезчики

41. Газосварщики

42. Слесаря по такелажу и грузозахватным приспособлениям РМЦ

43. Резчики на пилах и ножовках кузнечного участка РМЦ

21 апреля в 12 часов в Доме культуры А/О БКО состоится отчетно-выборное собрание членов садоводческого товарищества «Огнеупорщик».

В повестке дня: отчет правления, отчет ревизионной комиссии, выборы правления, выборы ревизионной комиссии, разное.

Правление.