

# Огнеупорщик

ГАЗЕТА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ»

Основана 15 сентября 1928 года

№ 12 (4476)

ПЯТНИЦА, 29 МАРТА 1996 г.

Выходит 1 раз в неделю

НАШИ ИНТЕРВЬЮ

## У ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

Одна из служб, которая проводит в жизнь идеи технического перевооружения комбината, его реконструкции — проектно-конструкторский отдел. Возглавляет его Борис Константинович Гуляев. Он человек на комбинате новый, и комбинат для него предприятие незнакомое. До этого работал начальником Боровичской проектной мастерской института «Новгородгражданпроект». Свои деловые и профессиональные качества он реализовывает на посту начальника отдела.

Предлагаем беседу с Б. К. Гуляевым.

— На ваш взгляд, какое место в системе комбината занимает ПКО?

— Скажем, не последнее. Это своего рода мозговой центр предприятия, где начинают воплощаться в производство планы по созданию современных технологических линий.

— Конструкторы — люди творческого труда. Их труд заключен в какие-то рамки. Существует план, по которому работает отдел?

— Отдел лицензирован по значительному виду проектных работ, а по своей структуре разбит на группы. Технологическая группа занимается разработкой новых технологических потоков и реконструкцией действующих, группа механиков разрабатывает нестандартное оборудование и решает вопросы механизации и автоматизации производства. Группа технологической оснастки проектирует пресс-

формы для прессования изделий на различных прессах, находящихся в эксплуатации. Есть группа, проектирующая строительную часть новых и реконструируемых зданий и сооружений комбината. Проектированием вентиляции, тепло-, газо-, водоснабжения, канализации, электроснабжения занимается группа инженерных сетей. И на заключительном этапе группа выпускает проекты размножает чертежи, копирует и ведет архив.

— Все это вручную!

— Помогает техника. Отдел оснащен множительной техникой для тиражирования чертежей: РЭМ, ЭРА, СКА, ксерокс. Внедряется компьютерное проектирование. Без подобных машин и аппаратов в современных условиях и в свете предъявляемых требований к проекту невозможно существовать.

— Как складывается работа отдела?

— Определены два основных направления. Это выполнение заказов цехов, решений оперативных совещаний руководства АО, планов оргтехмероприятий. Второе — проектирование новых производств по новым видам продукции.

— Несколько лет назад, в целях экономии средств, решили, там где можно, отказаться от услуг проектных институтов. Оправдалось это решение!

— Перед отделом и сейчас стоит данная задача и она воплощается в жизнь.

Проектированию ведем с минимальным привлечением проектных институтов. Подсчитано, что проектирование собственными силами дешевле, чем услуги посторонних организаций.

Так, в прошлом году ПКО выполнены проектные работы по строительству участка по производству мелкодисперсных материалов, с «листа» сделана реконструкция цеха № 4. Осуществлен комплекс проектных работ при установке прессов в ЦСП и ЦЗЛ. При этом проекты выполнены комплексно, в полном объеме.

— Борис Константинович, а что вы можете сказать о новом производстве пропантов?

— Опытная полупромышленная установка спроектирована и уже построена. Параллельно строительству завершаем проектирование и цеха по производству пропантов (основное производство).

— Все это сегодняшний день. А что же завтра!

— О завтрашнем дне думаю, прежде всего, руководство комбината, изыскивая средства на дальнейшее техническое перевооружение предприятия. Наряду с тем, что выпускается продукция, комбинат строится, реконструируется.

Сейчас ведутся работы по проектированию участка по утилизации пыли в цехе № 3, что значительно улучшит экологическую обстановку на промплощадке центральной группы цехов. Начато проектирование бытовых по-

мещений и столовой в цехе № 4, подготовлены материалы по проектированию бытовых помещений ЦЗЛ и участка по производству мелкодисперсных материалов. Прорабатываются варианты расширения последнего с организацией подготовки и переработки плавящихся материалов.

— Так много интересных тем, над которыми работают проектировщики. И, наверное, часто поджимают сроки!

— Да, времени всегда не хватает. Хотя стремимся соблюдать графики сдачи проектов, работая в тесном контакте со службами цехов, отделами гл. энергетика, гл. механика, техническим, ОТБ и др.

Успеху дела способствует слаженный коллектив инженеров — конструкторов, его высокая квалификация. Старейшие наши работники: П. Б. Трескунов, З. М. Беляевских, Л. В. Белбел, Т. Г. Андрианова, Н. П. Потапова, В. Ф. Шванов, Л. В. Кольцова, Н. Н. Кудрова, Р. И. Федорова, Л. С. Елисеева. Опытные конструкторы передают знания молодому поколению: И. Г. Крутько, В. Н. Вересову, М. И. Калининой и другим. Каждый из них готов выполнить поставленную задачу.

Такое отношение к делу вселяет уверенность в способности коллектива ПКО решать еще более сложные проблемы и выполнить предстоящие объемы проектных работ.

Л. КОНСТАНТИНОВА.

## УВАЖАЕМЫЕ АКЦИОНЕРЫ АО БКО!

Совет Директоров акционерного общества открытого типа «Боровичский комбинат огнеупоров» уведомляет Вас о том, что 29 апреля 1996 года в помещении ДК АО БКО, находящегося по адресу: г. Боровичи, ул. Ленинградская, д. 97, состоится внеочередное собрание акционеров.

Начало работы собрания в 10 часов. Регистрация акционеров с 8 часов. При себе иметь паспорт, выписку из реестра акционеров АО БКО.

На повестку дня выносятся следующие вопросы:

1. Образование счетной комиссии.
- II. О консолидации обыкновенных акций АО БКО.
- III. Об увеличении Уставного капитала Общества в связи с переоценкой основных фондов по состоянию на 01.01.1996 г., произведенной по решению Правительства РФ.
- IV. Внесение изменений в ст. 4 п. 1, п. 2; ст. 5 п. 2 Устава Общества.

Датой составления списка акционеров, имеющих право на участие в собрании акционеров АО «Боровичский комбинат огнеупоров», считать 25.03.1996 г.

Совет Директоров просит Вас в срок до 20 апреля 1996 года сообщить о возможности Вашего участия в собрании акционеров.

Справки по телефону 2-49-33.

Сообщаем Вам, что на внеочередном собрании акционеров АО БКО 29.04.1996 г., будет рассмотрен вопрос о консолидации акций АО БКО путем конвертации трех обыкновенных акций в одну.

В соответствии со статьей 74 Федерального Закона «Об акционерных обществах» дробные акции акционеров, образовавшиеся в результате консолидации, подлежат выкупу Обществом.

Советом Директоров АО БКО рыночная стоимость дробной акции определена в размере 300000 рублей за акцию.

Порядок выплаты денежной стоимости дробных акций будет определен собранием при принятии решения о консолидации.

Совет Директоров АО БКО.

1—2.

## С 31 марта объявляется лето

В соответствии с порядком исчисления времени, определенным правительством России, Межведомственная

комиссия по времени и эталонным частотам при Государственном извещает, что с 31 марта 1996 года в стра-

не устанавливается «летнее» время. В связи с этим стрелки часов на всей территории Российской Федерации

в 2 часа 31 марта 1996 года переводятся на один час вперед.

## В ТРУДОВОМ РИТМЕ

Обычный напряженный трудовой настрой в цехе в конце месяца. Прессуются и обжигаются последние тонны продукции, принимаются ОТК, упаковываются на складе, готовятся к отгрузке потребителям. Задание марта — на уровне прошлого месяца. Изготавливаем сифонные изделия, центровые трубки, воронку — знаменитый ассортимент. Разнообразнее по маркам в марте заказ на корундографитовые стаканы. Изделия эти дорогостоящие, а значит отношение к ним более ответственное.

С заданием марта справился. РМЦ заблаговременно обеспечил цех техоснасткой на предполагаемый выпуск, сырье поступает, люди работают старательно. Хотя еще дают о себе знать последствия пожара. Они почти ликвидированы, но есть моменты, создающие опреде-

ленные трудности. К примеру, теряем время и получаем дополнительный брак при перевозке изделий на досушку. И в перспективе нет никаких предложений, чтобы изменить эту ситуацию.

Несколько лихорадит работу и отсутствие склада сырья, которого лишились также по причине пожара, происшедшего раньше последнего. Мы можем создать запас каолина на одну смену. Помещение склада необходимо восстановить, чтобы не работать «с колес».

Проведены некоторые мероприятия по улучшению качества продукции. Установлен и пущен новый вакуум-пресс, который позволил повысить термостойкость сифона. Стала выше производительность прессы СМ-1085 за счет увеличения размеров бункера приема

массы. Эта модернизация облегчила и условия обслуживания прессы.

Повышаем профессиональное мастерство работающих. Новые люди, а их в последнее время немного, проходят обучение на рабочем месте прямо в цехе. Коллектив сейчас работоспособный, надежный. Среди лучших прессовщики четырехколесных прессов В. В. Хортонен, С. Н. Бураков, О. В. Николаев; пластичного прессования В. С. Минина, Л. М. Шабалдина, А. М. Шмакова; мельники Г. Н. Меншун, Н. Г. Азарова. Бригада сушильного барабана, где работают М. П. Трофимов, Н. Н. Никитин, В. Э. Степанова, бесперебойно обеспечивает сырьем пресовое отделение.

Л. БАРАБОШИНА,  
и. о. начальника цеха № 4.

## ЦЛАМ: НА НОВОМ МЕСТЕ

В июле 1995 года центральная лаборатория автоматизации и механизации переехала из старого помещения, примыкающего к модельно-столярному участку РМЦ, в новое, расположенное в производственном здании ЦСП. Этот переезд был вызван, во-первых, расширением производственных помещений ЦЛАМа, во-вторых, улучшением бытовых условий работающих. И наконец, увеличением штата лаборатории (с 18 до 27 рабочих).

Прибавилось количество оборудования. К уже имевшемуся: токарным, фрезерным станкам — мы получили совершенно новые два токарных станка, гибочный станок, пресс-ножницы, валцы, плоскошлифовальный станок и вспомогательное оборудование. Все это приобреталось не сразу, а постепенно, в течение неско-

льких месяцев. Хотелось бы еще иметь радиально-сверлильный станок, сварочные современные аппараты и еще один токарный станок.

С расширением производственных помещений увеличился и объем работ. За неполный год, что ЦЛАМ провела на новом месте, осуществлена механизация участка гидростатического прессования; произведена установка механизма изменения положения газовой горелки во вращающейся печи цеха № 3; изготовлено оборудование для брикетного участка этого же цеха и для проведения испытаний в ЦЗЛ. В старом помещении ЦЛАМ организовано производство упаковочных машинок для цехов комбината.

Коллектив нашей лаборатории в настоящее время пополнился квалифициро-

ванными кадрами. Для них на новом месте имеются все условия для выполнения поставленных перед ЦЛАМом производственных задач. Загляните к нам и вы убедитесь, что здесь есть все: и удобно размещенные бытовые помещения, отдельная комната для конструкторской группы, скомпонованной с центральной лабораторией, электромастерская и даже спортзал. Во время обеденного перерыва здесь можно сыграть в настольный теннис, позаниматься с гантелями и гириями, для любителей бокса повешена «груша». Некоторые рабочие ЦЛАМа приходят сюда и после работы. Проведенное время в спортзале снимает усталость, дает уверенность, что следующий трудовой день можно встретить с новыми силами и энергией.

А. БАБИЧ,  
начальник ЦЛАМ.

