



Огнеупорщик

ГАЗЕТА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ»

Основана 15 сентября 1928 года

№ 39 (4412)

ПЯТНИЦА, 25 НОЯБРЯ 1994 г.

Выходит 1 раз в неделю

МАСТЕР

Двадцать один год работает на комбинате А. И. Тимофеева — мастер нашего отделения. За это время она стала настоящим организатором производства.

Антонина Ивановна училась в индустриальном техникуме на отделении технологии керамики. Несколько лет проработала мастером в цехе № 5. А после его закрытия перешла в 1980 году работать в только что открытый цех сталеразливочного припаса.

Волевая, энергичная — А. И. Тимофеева показала себя не только теоретически подготовленной, но и уверенно чувствующей себя на практике. Поэтому и здесь Антонине Ивановне доверили руководить одним из основных отделений нашего производства.

А. И. Тимофеева знает, как сажать тот или иной ассортимент изделий, как укладывается готовая продукция на поддоны. И нет для новичков дельней совета, чем от Антонины Ивановны. В случае необходимости наш мастер может работать на электролафете. Отсюда и машинисты не чураются спросить, уточнить по электролафетному делу у нее.

Наш мастер требовательна как к себе, так и к подчиненным. Ведь выполнение нормы выработки, хозяйственного задания по садке и сортировке, в первую очередь, зависит оттого, как организована работа в отделении. За это отвечает мастер. И мало кто из садчиков и сортировщиков догадывается о том, какая степень ответственности лежит на его плечах.

В июле Антонина Ивановна Тимофеева была удостоена почетного звания «Ветеран труда АО «БКО». Эту награду наш мастер заслужил



ла многолетним безупречным трудом на комбинате. Неоднократно за хорошие показатели в работе ее поощряет и руководство цеха. **Г. МАЛИНОВСКИЙ,** ст. мастер печного отделения ЦСП. На снимке: Антонина Ивановна Тимофеева. Фото А. Котова.

С ЗАДАНИЕМ СПРАВЛЯЕМСЯ

За прошедшие полгода наш цех обновился рабочими на одну треть. Расстались с пьяницами, лодырями. Новые кадры старались подбирать, ориентируясь на создание работоспособного коллектива, способного справляться в будущем с большими объемами производства, избежать теучести, мешающей ритмичной работе.

Вновь поступившие обучаются профессиям прессовщика, съемщика-укладчика, шихтовщика-дозировщика прямо на рабочих местах в цехе. Крановщики, слесари, электрики проходят курс обучения в отделе технического обучения.

В сравнении с прошлым цех сейчас работает не в полную силу. С июля этого года запущена третья печь. Четвертая готова и ожидает своей очереди. С заданием по выпуску огнеупорной продукции справляемся без корректировки в конце месяца. Ассортимент изделий прежний, традиционный — сложный и особосложный фасон и 60 процентов приходится на ковшевой припас.

Что касается ковшевого припаса. Требования металлургов

к качеству наших изделий растут, они хотят покупать продукцию только высокого качества, высокой прочности с гарантией на долгую службу. Сейчас цех выполняет ответственный заказ для Новолипецкого металлургического комбината на изделия ковшевые марки ШКУ-37. Для этих изделий используем ковшевой шмот из шестого цеха, качество которого оставляет желать лучшего. По цеху издан циркуляр по ужесточению технологического контроля на каждом переделе при выполнении этого заказа.

Формовочное отделение до конца месяца должно спрессовать 2520 тонн изделий марки ШКУ-37. Ответственно отнеслись к заказу, в сроки укладываются. Прессовщики В. И. Кузьмина, А. В. Гродиков, А. Б. Парамонов среди многих работают качественно, задают тон.

Рабочие помольного отделения: мельник И. В. Владимиров, шихтовщик-дозировщик В. А. Силантьева, сушильщик В. А. Алексеев не задерживают формовку, вовремя подают сырье к прессам. Новоли-

печный комбинат получит изделия в срок и хорошего качества.

Предпосылки для нормальной работы цеха есть. И кадры укомплектованы, и основное технологическое оборудование поддерживается в порядке и работает как часы. Несколько лет не получаем претензий на качество продукции от наших постоянных заказчиков — металлургических комбинатов Череповца, Волгограда, Старого Оскола, Новолипецка.

Но в последнее время в цехе сложилось тяжелое положение с дизельными погрузчиками болгарского производства. Запчасти к ним не достать. Последние три погрузчика получены три года назад. В рабочем состоянии осталось 4. Выход из строя одного из них уже затрудняет работу цеха. Вопрос о приобретении новых механизмов пока не решается, а ведь они применяются не только в нашем цехе. Проблема требует немедленных действий.

Н. ПУДИКОВ, начальник цеха № 2.

СВЯЗЬ НУЖНО ОБНОВЛЯТЬ

Более 20 лет эксплуатируется телефонная станция комбината, рабочий ресурс ее истек уже два года назад. Что это значит для нас? А вот что: если основное оборудование в цехах комбината останавливают на капитальный и текущий ремонты, то наша АТС как была включена в 1972 году, так

и работает ежесуточно, ежемесячно, ежегодно. И если еще телефонная связь существует, то это только благодаря энтузиазму обслуживающего персонала. А уж о нехватке кабеля, микрофонного капсуля, наборонабирателей и говорить не приходится. Их, практически, не приобрести. Предпри-

ятия выпускают готовую продукцию — телефонные аппараты, запчасти им выпускать невыгодно. Вот и вертимся: перебираем реле, снимаем менее загруженное оборудование. Так и выходим из положения.

Окончание на 2-й стр.

ПО НОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ

Освоение новых изделий на комбинате идет по трем направлениям. Это освоение технологий изготовления изделий гидростатическим формованием, шамотных повышенноплотных для доменных печей и шамотных легковесных. Работы осуществляются техническими службами комбината: ЦЗЛ, техотделом, ОТК совместно с цехами.

Изделия гидростатического формования осваиваются не первый год. В январе 1994 г. участок гидростата пущен в работу и было спрессовано первое изделие. Весь год идет освоение и выпуск пробных партий.

Осваивали техоснастку, изготовленную в РМЦ. Головные образцы пресс-форм разработал ВНИИметмаш. Предложенная конструкция была «сырая» и на месте пришлось делать доработки. В процессе работы возникла проблема с изготовлением эластичных полиуретановых оболочек для пресс-форм. С прежним заводом-изготовителем в Ташкенте, который оказался в зарубежье, стало сложно поддерживать связи. Нашли другой вариант. Наш заказ на оболочки принял опытный завод ВНИИСК в Санкт-Петербурге.

Первым освоенным изделием был стопор-моноблок. Как только накопилась партия отформованных изделий, перешли к обжигу. Приняли за основу схему обжига, отличную от применяемой на отечественных предприятиях. Чем она отличается? При обжиге необходимо защитить изделие от выгорания графита и его обжечь сразу после сушки покрывают глазурью, которая препятствует выгоранию, и обжигали. При таком обжиге изделие имело неудовлетворительный внешний вид: подтеки глазури, неполное покрытие поверхности изделия и частично выгорал графит. У нас с самого начала была принята другая схема, исключающая все эти дефекты. Обжиг идет в муфеле в засыпке из коксика.

Дальше начали последовательно осваивать погружаемые стаканы. Сначала корундографитовые, а затем бикерамические, с защитным слоем, функции которого защищать изделия от воздействия шлаков.

В течение лета мы отправляли на испытание стопора-моноблоки Череповецкому металлургическому комбинату и погружаемые стаканы двух видов Оскольскому и Западно-Сибирскому комбинатам. Испытаны и получены акты испытаний от всех потребителей, кроме Запсиба. В Старом Осколе испытания наших изделий дали положительный эффект и согласованы поставки продукции на 1995 год.

Ведем изыскательские работы совместно с АО «Шибер» по трубам для защиты струи металла.

Одна из новых технологий — это освоение изготовления изделий шамотных повышенноп-

лотных, называемых доменным припасом. К их выпуску приступили в ноябре-декабре прошлого года. Продолжается освоение до сих пор. Что удалось сделать? Во-первых, определились с сырьевыми материалами, какие разновидности использовать для изготовления изделий различных марок.

Определились с режимом обжига, хотя доработки еще ведутся. Пока нет стабильности в снабжении качественным сырьем, нет и снижения уровня брака. Дорабатываем и саму технологию, приближая ее к часов-ярской.

С начала года за 10 месяцев выпущено и отправлено потребителям изделий доменного припаса марки ШПД-39 2973 тонны, особосложных фасонных изделий — 205 тонн, марки ШПД-41 — 270 тонн, из них 15 тонн шлифованных. Шлифование изделий доменного припаса тоже освоено нами, что позволяет добиваться точности размеров изделий.

Освоением шамотных легковесных изделий так же начали заниматься в прошлом году по заявке Оскольского электрометаллургического комбината. Технологические проработки велись целый год в ЦЗЛ. Технологию полностью разработала ЦЗЛ комбината.

Уже летом нынешнего года выпущены первые изделия в цехе. Изделия фасонные большемерные пришлось формовать в ЦСП, а обжигать в туннельной печи не обеспечивал медленного подъема температуры. При приготовлении массы в нее вводили окисляющую добавку, выполняющую непосредственно окисляющее действие и способствующую повышению прочности изделия. По результатам этой работы была подана заявка на изобретение.

Заказ Старого Оскола по легковесным изделиям выполнили и высокого качества изделий подтвердили представители, принимавшие продукцию у нас на комбинате.

По всем трем направлениям освоения технологий новых изделий уже получены результаты. Ведем работы технологического характера по исследованию и дальнейшему применению малиновцевских глин. В цехе № 3 отработывали технологию брикетирования пыли, уловленной электрофильтрами. Разработали и внедрили технологию производства мулитокорундовых изделий с применением иксинских бокситов.

Технический прогресс не стоит на месте. Изыскиваем резервы для новых разработок, чтобы в дальнейшем расширить ассортимент продукции. Рынок подхлестывает и не дает стоять на месте технической мысли. Мы работаем и добиваемся неплохих результатов.

В. СКУРИХИН, начальник бюро технологии техотдела.

К 50-летию Победы ПОД СТАРОЙ РУССОЙ

Для страны 50 лет — небольшой отрезок времени, а для человека — это жизнь. В совете ветеранов комбината пришла миловавшая женщина, совсем не пенсионного возраста. На мои вопросы отвечает, что в войну была в партизанах, год — в концлагере, в четвертом цехе отработала 35 лет. Была матерью, женой. Но как выяснилось из разговора жизни Лидии Степановны Ефимову не баловала, радостных денечек видела мало. Нет уж мужа, нет сына, только внуки. Живет одна, имеет, инвалидность по зоболвананию, но духом не падает, унынию не поддается.

Разговорить ее было нелегко, но вот что-то дрогнуло в душе Лидии Степановны и потянулась жизненная ниточка с уюлом и теплотой. Когда началась война, Лиде было 14 лет. Жили в деревне Бор Старорусского района. Семья большая: детей пять человек. Жили в крепком, только что отстроенном, перевезенном с хутора доме, по-деревенски справно. Имели корову, разную живность. Все свое. В районном магазинчике покупали только ситчики, сахар и разную мелочь.

Неплохо жили перед войной. Родители работающие. В семье не допускали баловства, ослышно, все выращенное своими руками. В колхозе работали взрослые, ребята занимались домашними делами, учились. У каждого была работа по дому, а за столом особенно. Поставит мать ведерный чугунок картошки, тазик огурцов или капусты. Только не зевай! Стул от ложек стоит.

В деревню тянули столбы для электричества. У учителя был радиоприемник на батарейках, новости рассказывал в деревне. Жизнь налаживалась.

Все перевернулось 22 июня 1941 года. Отца и брата увезли в район в первый же день. Деревня опустела без мужиков. Работа легла на плечи женщин и подростков. Они и раньше работали, но за широкими спинами мужчин чувствовали себя понадежнее.

Урожай в 41-ом году был отменный. Старики не могли припомнить, когда земля так богато родила, таким урожаем наградила. Ушли мужчины. В деревне тишина, как перед грозой. Фронт до старорусской земли подошел быстро. Вечером доносились раскаты военные издалека, а потом и пулеметную стрельбу в деревне слышали. Наши войска отступали. Шли усталые, запыленные, везли раненых, а кто мог сам шел. Тащились толпы беженцев: женщины с ребятами, старики.

7 июля утром деревню разбудил шум мотоциклов и чужие когти. Выглянула мать в окно, а деревенская улица полна чужих военных. Жителей они не тронули, не стреляли. Проехали через деревню. Но через несколько дней объявилась немецкая власть.

Собрали всех у школы, проводили через переводчика

жесткие правила и военные законы, что можно, что нельзя, про наказания. Предупредили, чтобы урожай собирали, налоги платили. Для немецкого колхозного стада для нужд своей армии.

На старорусской земле бои завязались ожесточенные. Деревня Бор переходила несколько раз то к немцам, то к нашим. От деревни остались одни трубы, население перебралось в землянки, поближе к лесу. Пытались там, что убралось с полей, что сумели припрятать. Заставляли работать на немцев, содержать дороги в порядке и на полях работать.

Лидя с подростками работала около комбайна. Молотили снопы. И не знает она, то ли кто намеренно, то ли случайно уронил нож от снопорезки. Погнулся он, комбайн остановился. Другого ножа не было. Прибежал староста с солдатами, работавших на комбайне побили здорово и под конвоем отправили в концлагерь под город Опочку. Было это в марте 1942 года. Население деревни отправлено куда-то под Новгород. В концлагере в деревне Бараново действовали военные, жестокие законы. Кормежка — баланда из турнепса и гнилой картошки. Работать посылали на восстановление дорог. Целый год жили в лагере подростки, пока недоговорились убежать в лес с женщиной из эвакуированных.

Как ни строго было в лагере, а разговоры про партизан вели и знали, что найти их можно через местных жителей. Убежали семь подростков. По лесу бродили недолго. Нашли партизан быстро, через связных. Немцы расправлялись с жителями, связанными с партизанами, но люди не страшлись никаких наказаний. Шли на риск. В отрядах партизанских находилось немало местных жителей, многие знали друг друга.

Подростков взяли в отряд, проверили, привели в божеский вид. За полтора года впервые в бане деревенской помылись. И потекла партизанская жизнь. Мальчишки сразу включились в военные дела. Ходили в засады, на железную дорогу, вступали в бои с немцами. Лидя работала в партизанском госпитале, если можно так сказать. Госпиталь — под елками, то в сараюшке или землянках и очень редко в настоящих домах. Были на базе врач и медсестры, а девочки помогали им. Стирала бинты, ухаживала за ранеными и очень строго следила за партизанами, чтобы чистыми были, чтобы не завелась какая-нибудь пакость. Тяжело раненных увозили на самолетах, которые связывали отряд с Большой землей. Пролетит самолет — в отряде радость. Газеты, письма, продукты.

В боевые операции девочки брали очень редко, а в пазведку приходилось ходить. Лидя дважды была в тылу у немцев. Маленькая, худенькая девочка — побирюшка ходила

по деревням, запоминала воинские немецкие части.

35-й партизанский отряд, где Лидя пробыла больше года, входил в 4-ю бригаду, где командиром был Володя Доценко. После войны он жил в Боровичах, работал на комбинатской электростанции. Ротой командовал Смирнов, интеллигентный парень из Ленинграда. Лихие, бесстрашные командиры. Молодые, а людей жалели, своих голов не щадили. Всегда первые.

С тяжелыми боями бригада прошла по большой территории Калининской, Псковской, Ленинградской областей. Вела бригада бои у городов Ржев, Остров, Пушкиногорье. Большую бы книгу написать, слов мало. В памяти остались тяжелые бои, переходы по лесам и болотам, а потерь-то сколько было! Молодых, красивых, умных сколько осталось в лесах да болотах.

В 1944 году освободили Ленинградскую область. Немцев погнало. Бригаду направили на переформирование в Гатчину, а затем в Ленинград. Долго отдохнуть людям после кровопролитных боев. Несколько дней в Ленинграде. Кого опять в партизаны, кого из мужчин в армию направили, а девочек — в ФЗО да ремесленные училища.

Так и попала Лидя в Боровичи, где стала учиться на прессовщику в ФЗО при комбинате «Красный керамик», а затем работала в четвертом цехе 35 лет. Думала на немножко задержится в Боровичах, а задержалась на всю жизнь.

Прошла целая жизнь, а ничего не забывается, да всего и не расскажешь. Когда же тяжело бывает, вспоминается незабываемая песенка из очень грамотных партизанских авторов, которую пели на мотив любимой тогда «Катюши»:

Шли по лесам полки
нашей бригады,
Где враг сжимал нас
в железное кольцо.
Рельсы рвались,
трещали автоматы
Там, где проходили отряды
партизан.
Нам не забыть дзержинские
болота,
Где не пройти ни пешком,
ни ползком.
В бой нас вели отважные
герои,
В бой нас вели орлы
большевиков.
Путь по тылам всегда
суров и тоуен,
За каждым кустом нас ждала
немчура.
Но мы дрались за родину,
Россию
И победила русская земля.

В справке, выданной архивом под № 3835, сухим канцелярским языком написано, что Алексеева (Ефимова) Лидия Степановна значится в списках партизан 2 полка 4-й Ленинградской партизанской бригады. Об этом можно было бы большую книгу написать: о мальчишках, девочках, о молодых лихих командирах.

В. СВИДЕРСКАЯ.

ТАК ЭТО БЫЛО

Михаил Александрович Самарин хорошо известен огнеупорщикам Урала. Поставленное им оборудование безотказно работает на наших заводах.

Человек большой воли, неукротимой энергии Михаил Александрович больше 30 лет работает на огнеупорных заводах. Простой слесарь, он проявил недюжинный талант конструктора — изобретателя, придумал, рассчитал и сделал

десятки механизмов. За трудовую доблесть правительство Советского Союза наградило тов. Самарина орденом Ленина.

В настоящее время Михаил Александрович возглавляет экспериментальную группу на Богдановичском огнеупорном заводе. Группа в рекордно короткие сроки изготавливает сита-бурат. Молодые слесари под руководством тов. Самарина прекрасно справляются с из-

готовлением нового для наших заводов оборудования. К годовщине Октября Михаил Александрович готовит новый подарок стране — сифонный пресс своей конструкции. Он сутками не выходит из цеха, стремясь помочь заводу с честью выполнять обязательства, взятые коллективом в предоктябрьском соревновании.

7 ноября 1941 г.
г. Богданович.

СВЯЗЬ НУЖНО ОБНОВЛЯТЬ

Окончание. Нач. на 1-й стр.

Но, как говорят, надежда умирает последней. Разработок по связи много, к нам приходят проспекты с разных заводов. Так, в прошлом году мы запустили в эксплуатацию систему «Редан», благодаря которой осуществляется связь с отдаленными карьерами «Окладнево» и «Малиновец». Преимущество ее в том, что не надо содержать 30 км телефонной кабельной линии, а связь оперативнее, надежнее. А вот длинные телефонные линии на Волгино, базу «Пирос», лагерь Дуденево стали ветхими и их уже невыгодно содержать. Здесь можно было бы установить радиоудлинители, но все упирается в средства. Это дорого, но обновлять связь нужно. Сегодняшний день — уже вчерашний день.

АТС — наша боль. В прошлом году мы вели переговоры с французской фирмой «Алкатель» о приобретении электронной станции. Тогда она стоила где-то порядка 400 тысяч долларов. Сейчас уже дороже, и речи о ее покупке быть не может. У нас нет таких денег, будем искать и приобретать отечественного производителя. В связи с этим изменились и функции бюро электронной связи при АТС. Инициатор развития компьютерной сети на комбинате Ю. А. Саламонов перешел на работу в вычислительный центр и эту

проблему ВЦ взял на себя. А функции бюро — радиосвязь, ремонт электронных коммутаторов, электронных телеаппаратов от ВЭФа до «Панасоника» — остались. Возглавляет бюро сегодня Н. П. Петров.

За последнее время от абонентов АТС поступают нарекания на плохой выход номеров комбината в город и из города. Мы об этом знаем. Связано это с тем, что город в связи с расширением телефонной сети должен был проложить дополнительный канал. Но чтобы удешевить проект (опять же из-за недостатка средств), он эту работу не сделал и использовал существующую телефонную канализацию. А это, естественно, повлекло повреждение на линии. При аварии нам теперь не протаскать кабель для замены вышедшего из строя. Вот и получаются накладки.

А в конце сообщу хорошую новость. Сейчас в области вводится автоматический междугородный набор с определенным сервисом. Вскоре каждый абонент с домашнего телефона может выйти в любой город страны. Решен положительно вопрос финансирования о подключении к этой системе и телефонов нашей АТС. В городе такая связь начнет действовать уже в декабре, а чуть позднее и на комбинате.

В. БАЙБОРОДИН,
ст. мастер ЭРУ.

НАША МАРГАРИТА ЯНОВНА

Кто не знает на комбинате нашу Маргариту Яновну Виск? Где бы она ни работала, — в парткоме, профкоме, — к ней тянутся люди, особенно пожилые. Они идут к ней, зная, что получат помощь или хороший совет и поддержку. Мы — пенсионеры. Нам дорого теплое, вежливое слово, соучастие в наших невзгодах — и мы знаем, что найдем все это у Маргариты Яновны. Ведь приходим мы в профком с просьбами — то путе-

вку в профилакторий или материальную помощь получить, с друзьями или какие-то другие свои проблемы решить. И каждому она всегда окажет внимание.

Мы желаем Маргарите Яновне дальнейших успехов в ее работе с людьми, здоровья на долгие годы.

Ветераны труда комбината:
А. Ф. Андреева, А. А. Беляева, Л. С. Алексеева и другие.

Хакель ОРШАНСКИЙ

Городок мой небольшой
Полюбил я всей душой.
Твои улицы простые,
Арку старого моста,
С детства милые места.
Я проникся к ним любовью,
Что добыта потом, кровью,
Ходом пройденной борьбы,
Вместе прожитой судьбы.
Мы с тобой шагаем рядом.
Ты растешь и я расту.

Потому мы оба рады
Полноводной видеть Мсту
И ряды домов, встающих
Над простором площадей,
И в заботах дел живущих
Трудовых людей.
Здравствуй, город!
Поутру
Ты стоишь, как на смуту.
Отдаешь по форме честь:
Пред тобой мы все как есть!

Санаторий - профилакторий АО «БКО» предлагает всем нуждающимся в лечении следующие виды платных услуг: лечебные (душ и ванны), галотерапия, электросветолечение (физиотерапия, лазерная физиотерапия, электросон, ингаляции и др.), игло-рефлексотерапия, в т. ч. антигаб, массаж.

грязелечение. С 18 ноября стоматологический кабинет СП работает как хозяйственный, поэтому все работы по санации полости рта для оздоравливающихся по путевкам и другим работникам комбината — платные. Стоимость услуг на 30 процентов ниже, чем в медицинских учреждениях города. Справки по тел.: 2-22-77, 2-23-77.

ПРИГЛАШАЕТ ДОМ КУЛЬТУРЫ

6 декабря, в 19 часов, единственный концерт в Доме культуры АО «БКО» Алены Апиной.

9—10 декабря, в 18 часов, дискотеки с участием звезд столичного стриптиза.

3—5 января 1995 года — елки для младших школьников, а для старших ребят — дискотеки-балы.

Билеты продаются в кассе ДК. Тел. 2-18-85.