

ОГНЕУПОРЧИК

ГАЗЕТА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ»

Основана 15 сентября 1928 года

№ 20 (4393)

ПЯТНИЦА, 15 ИЮЛЯ 1994 г.

Выходит 1 раз в неделю

17 ИЮЛЯ — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

С ПРАЗДНИКОМ!



Совет Директоров и Правление АО «Боровичский комбинат огнеупоров» поздравляют всех рабочих, инженерно-технических работников, служащих предприятия и тех, кто находится на за- служенном отдыхе, с нашим профессиональным праздником — Днем металлурга.

Желаем всем добного здоровья, семейного благополучия, трудовых успехов, веры и надежды в завтрашний день.

НАША ПРОДУКЦИЯ НУЖНА

В канун Дня металлурга мы обратились с рядом вопросов к главному инженеру комбината В. Я. Сакулину.

— Вячеслав Яковлевич, сейчас мы редко вспоминаем про праздники. Они выходят из моды. Но они есть. Вот подошел и наш профессиональный праздник — День металлурга. Чем мы его отметим нынче?

— Несмотря на известные всем трудности, мы работаем, выпускаем продукцию, с небольшими задержками, но выплачиваем заработную плату. За полугодие справились с реализацией продукции из расчета годовой производительности.

Естественно, что в связи с низкими финансовыми возможностями многих потребителей, снизился и спрос на нее. Но если сравнивать работу комбината с огнеупорными предприятиями России, то спад производства у нас значительно ниже.

— Какое приоритетное направление взято у руководства комбината?

— В условиях рынка важное значение приобретает инициатива самих предприятий в освоении новых видов продукции, способствующих росту и наших экономических показателей. Мы стараемся осваивать производство более прогрессивных видов огнеупорных изделий и ориентируемся на разработку и освоение таких видов продукции, производство которых было бы выгодно не только потребителям, в основном металлургам, но и огнеупорщикам. Так, в этом году мы впервые в России освоили выпуск доменного припаса. В бывшем СССР их выпускал только Часов-Ярский огнеупорный завод на Украине. В цехе сталеразливочного припаса на прессах «Лайс» изготовлено 1440 тонн доменного припаса. 297 из них отправлено в Индию.

В этом же цехе выпущена первая опытная партия на прессе гидростатического прессования: стопора моноблока и погружаемого корундографитового стакана. Это

очень уникальные изделия. Образцы их проходят испытания на металлургических предприятиях Череповца, Нового Оскола, Запсиба, Волжского трубного. Результат положительный. Так, на Новооскольском металлургическом комбинате стойкость наших корундографитовых погружаемых стаканов в 3—4 раза выше, чем по кварцевым погружаемым стаканам Первоуральского динасового завода. Они выгодны нам и экономически.

Во втором цехе освоен выпуск шамотно-бокситового мештеля, очень нужного металлургам.

— Есть ли проблемы с сырьем?

— Практически никаких. Были бы только деньги. Плати — и получай сырье, какое нужно. Свого сырья тоже хватает. В августе мы получим первые тонны каолина с нового карьера «Малиновец». Его проектная мощность — 150 тысяч тонн в год. Здесь уже проидено 250 метров разрезной траншеи, отсыпан известняком съезд к забою пласта каолина, ведется подготовка роторного экскаватора.

— Меняются ли рынки сбыта продукции?

— Вообще-то нет. Никому не отказываем, только бы платили. Продукцию нашего комбината предпочитают другим — качество хорошее. Даже не смотрят на более высокие цены. Вот и в этом году Макеевский металлургический комбинат приобрел у нас за валюту 540 тонн смесей и масс. В июле цех № 2 приступил к выполнению экспортного заказа в Сирию — 1000 тонн ваграночных изделий. Так что с этой стороны проблем нет.

— Когда же стабилизируется работа комбината?

— В мае-июне прекратился спад производства предприятий черной металлургии. А это значит, что им понадобятся огнеупоры. Следовательно, будет стабилизироваться и работа огнеупорных предприятий, а значит и нашего комбината.

Хацкель ОРШАНСКИЙ

ОГНЕУПОР

У жаром дышащих печей,
У прессов нелегко трудиться.
Но как, друзья, нам не
гордиться

При виде этих кирпичей?!

Сверкая солнышком
румяным —
Все как один, миллионы штук —
Они, как хлебушек думянный,
Хранят тепло рабочих рук.

ЛИДИЯ МИХАЙЛОВНА



ЛЕГКАЯ морщинка перерезала лоб, глаза немного усталые и платочек повязан до самых бровей.. Это на фотографии, а в жизни Лидия Михайловна Шабалдина совсем другая. Такая молодая!

Несколько минут я стояла у ленточного пресса и наблюдала, как ее маленькие руки управляются с валишкой, которая все ползла и ползла по ленте: Пресс, видимо, не совсем хорошо наложен: стрункой отрежет массу то на 3 кг, а то и совсем большим бруском, не ухватить. С первого взгляда кажется, что здесь нет ничего хитрого: успевай только сырье снимать с ленты и укладывать на полки элеватора. Так ловко получается у Лидии Михайловны. Движения выверены, ни одного лишнего. Спорю и красиво работает. Эта кажущаяся легкость достигнута большим опытом.

20 лет проработала Лидия Михайловна прес-

совщиком пластичного прессования. Сейчас в цехе произошла небольшая перестановка и она перешла на подготовку массы съемщиком-укладчиком.

Она среди многих женщин, труд которых в четвертом цехе используют на основных профессиях. Хотелось знать, как к ним относятся в коллективе. По словам М. А. Якимчева, начальника цеха, именно на участке пластичного прессования нужны ловкие, аккуратные женские руки. Физически тяжело, но без женщин не обойтись.

Прессовщик — это уже квалификация и самая разносторонняя. Лидия Михайловна может прессовать все изделия пластичного прессования. Традиционно бригада подбирается до 15 человек и прессовщик в ней голова. Вот такая важная и нужная профессия.

Недолгим был наш с ней разговор. Не любопытства ради, а чтобы побольше узнать о ней, интересуюсь жизнью. Судьба оказалась не сладкой. Детство прошло в интернате. Можно сказать, что его не было. Ей неприятно вспоминать эти годы. Врезались в память прогулки по городу с воспитателем (она родилась и росла в Печорах) и мечты вслух с другими ребяташками о маме: была бы мама, она мне купила бы и это, и другое, и третье...

Всю нерастраченную любовь к несуществующим родителям она отдает своим детям. Старшая дочь уже замужем и у нее свои дети. Младшему сыну Лидии Михайловны 9 лет.

В разговоре с ней возвращаюсь к работе на комбинате и задаю дежурный вопрос, заранее предвидя ответ: трудно работать на таком производстве!

— Тяжело, хотя есть и привычка. И устаю, конечно. Небольшая отдушина, что работаю в одну смену и есть возможность побольше общаться в семье с сыном и мужем, пока еще навестить дочь и внуков. А так у меня все, чек у всех...

Она спешит к своему рабочему месту. А я стараюсь представить, как она после смены смоет пыль и усталость, переоденется, снимет с головы бигуди (наше вечное женское хоботство; хочется всегда выглядеть хорошо и чувствовать себя женщиной, даже на таковой пыльной тяжелой работе) и как будто не было восемьчасового стояния у пресса, выйдет за проходную.

Л. КОНСТАНТИНОВА.

На снимке: ЛИДИЯ МИХАЙЛОВНА ШАБАЛДИНА.

Фото А. Котова.

ВЕТЕРАНЫ ТРУДА

За многолетний безупречный труд на комбинате и в связи с профессиональным праздником День металлурга почетного звания «Ветеран труда АО «БКО» с вручением знака «Ветеран труда АО «БКО» и удостоверения удостоены:

ЦЕХ № 2

Зубова Тамара Ивановна — каменщик.

Иванова Нина Дмитриевна — каменщик.

Иванова Зинаида Ефимовна — сортировщик.

Кузьмина Вера Александровна — шихтовщик-дозировщик.

Кукишев Николай Михайлович — токарь.

Морозова Наталья Николаевна — мастер.

Платонов Николай Иванович — слесарь.

Петров Геннадий Ефимович — слесарь.

Степанова Любовь Константина — мастер.

ЦЕХ № 4

Васильева Людмила Михайловна — прессовщик.

Корниенкова Вера Николаевна — съемщик-укладчик.

Николаева Надежда Васильевна — мастер.

ЦЕХ № 6

Васильева Галина Анатольевна — экономист.

Даниил Нина Алексеевна — электромонтажник.

Никитина Любовь Михайловна — прессовщик.

ЦСП

Потапенко Людмила Васильевна — мастер.

Петрова Надежда Константиновна — обжигальщик.

Тимофеева Антонина Ивановна — мастер.

БЕГУНЦЫ

Иванов Леонид Михайлович — бегунчик.

ЦЭЛ

Андронова Антонина Александровна — мастер.

сеевна — лаборант.

Игнатьева Галина Григорьевна — лаборант.

РМЦ

Филатова Таисия Евгеньевна — стропальщик.

УПРАВЛЕНИЕ

Новиков Николай Александрович — генеральный директор.

Стрыгина Татьяна Ивановна

— начальник ОК.

Никифорова Надежда Андреевна

— экономист ООТиЗ.

Платашова Валентина Павловна

— начальник бюро ОсЗиС ОГМ.

Кожуркина Ольга Петровна

— зам. гл. бухгалтера.

Завалишина Татьяна Васильевна

— контролер ОТК.

Афанасьева Надежда Степановна

— бухгалтер ОКСа.

Лебедева Татьяна Сергеевна

— начальник бюро гл. бухгалтерии.

РСУ

Чернов Петр Николаевич — плотник.

Окончание на 2 стр.

