



# Огнеупорщик

ГАЗЕТА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ»

Основана 15 сентября 1928 года

№ 17 (4390)

ПЯТНИЦА, 13 МАЯ 1994 г.

Выходит 1 раз в неделю

## Включайтесь в работу, новаторы!

Техническое совершенствование производства, улучшение качества продукции, экономия сырья, материалов, топливно-энергетических ресурсов — вот основные направления, по которым неустанно работают рационализаторы комбината.

В тематический план по изобретательству и рационализации на 1993 год были включены 16 основных мероприятий, большинство из которых направлены на улучшение условий труда работающих. Запланировано было получить экономический эффект от их внедрения в сумме 2 млн. рублей. Внедрено 77 предложений, экономический эффект составил почти 16 млн. рублей.

Значительной была работа, проведенная во втором цехе уполномоченным по рационализации Олегом Александровичем Сычевым. 13 предложений внедрено в этом цехе. Среди них два предложения электрика цеха Г. И. Глухих и электродонтеров А. Б. Никанорова, А. Н. Горбачева, Ю. С. Одесского, С. А. Круглова. Ими произведен монтаж шкафа управления к цепным фильтрам ФЭГМП-0,7. Другая работа была направлена на предотвращение аварий и продление срока службы электродвигателей помольного оборудования (стругачи, валцы и т. д.). Предложена установка таковых отсеков на отключение электродвигателей, при попадании в оборудование крупных кусков глины, металла, камней.

По числу предложений лидирует цех № 3. Рационализаторами внедрено 18 предложений. Плодотворно поработали умельцы. В основном предложения организационно-технического характера. Бывший уполномоченный по рационализации начальник ТЛ В. Н. Иванов передал эстафету обжигальщику В. Ф. Крылову.

Совместная творческая бригада рационализаторов шестого и третьего цехов разработала новый состав связующего раствора для кладки футеровки вращающихся печей, режима сушки и разогрева. Предложенный состав более совершенен и позволяет повысить срок службы футеровки и снизить затраты на проведение футеровочных работ. Это предложение нашло применение в обоих подразделениях.

Оживленно идет рационализаторская работа в четвертом цехе, которую возглавляет упо-

лномоченный по рационализации мастер Борис Михайлович Дерновский. Он далеко не новичок в этом деле. Заинтересованно помогает начинающим изобретателям, грамотно оформляет документы на предложения. В этом цехе подано 16 и внедрено столько же предложений. Активные рационализаторы: электромонтер Л. П. Чистов, слесарь И. В. Покашников, механик цеха А. А. Воронов и др.

Заслуживает внимания одна из больших работ с ощутимым экономическим эффектом, направленная на продление срока службы технологической оснастки.

Среди горных предприятий хочется отметить творческую работу коллективов шахты «Шиботово» и карьера «Усть-Брынкино». Большая заслуга в успехах рационализаторов бывшего гл. инженера шахты «Шиботово» А. В. Тараскина. Рационализаторами шахты, а это в основном ИТР во главе с начальником В. М. Булавкиным, внедрено за прошедший год 11 предложений.

Одно из них помогло выйти из затруднительного положения. По плану горных работ на 1993 год и по проекту вскрытия месторождения I очереди VI панели была запланирована проходка сбойки № 22 с разводкой двух железобетонных сопряжений.

Из-за отсутствия железобетонных сопряжений они заменены на новую металлическую конструкцию. Предложение перспективно. Такую конструкцию можно будет использовать и для выемочных штреков, так как эксплуатируемые электровазы 4-К имеют большие габариты по сравнению с ЗКР-600 4КР-600. При внедрении данного предложения сокращаются сроки строительства, выдерживаются необходимые зазоры, получается экономия материалов.

В нынешнем году рационализаторы и изобретатели продолжают изыскивать внутренние резервы для улучшения работы предприятия. К сожалению, редуют ряды новаторов, ослабевает интерес к этой работе. А ведь наверняка у многих есть новые идеи по улучшению работы оборудования, условий труда. Включайтесь в работу, рационализаторы!

**В. ГОЛУБЕВА,**  
начальник БРИЗа  
АО «БКО».

ТРИ пресса «Лайс» прижились в сравнительно короткий срок в формовочном отделении ЦСП. Сроки их приобретения у немецкой фирмы разные: «Лайс» № 1 комбинат купил для цеха сталеразливочного припаса в 1987 году, № 2 и 3 — в течение 1993 года.

Первый пресс цех устанавливал и налаживал своими силами. Два других — с помощью немецких специалистов. Один из них — инженер по сервису Карл Людвиг Цифер работал по контракту в ЦСП дважды. Первый раз он приезжал к нам в начале прошлого года, в ноябре-декабре 1993 года (второй раз) Карл Цифер налаживал очередной приобретенный пресс.

Плечом к плечу работал с немецким инженером мастер по ремонту электронной техники ЦСП Андрей Евгеньевич Николаев, кадровый работник цеха и прекрасный специалист своего дела. И хотя оба они говорили на разных языках, общий нашли сразу. Карл Людвиг прекрасно разбирался в механике и гидравлике, Андрей Евгеньевич — в электронике.

При работе на «Лайсе» и возникло взаимопонимание между немецким и русским специалистами. Когда Карл Цифер по окончании второго контракта уезжал к себе на родину, то сказал на прощание А. Е. Николаеву: «Эндрю, в новом году продолжим нашу работу!»

Но в конце декабря 1993 года из Германии на имя Эрвина



Книпеля, работающего в это время по контракту в ЦСП пришел телекс. В нем сообщалось, что у Карла Людвига Цифера, когда он, выйдя утром из дома, сел в свой автомобиль, внезапно остановилось сердце. Инженер по сервису умер в возрасте 47 лет.

«Чарли» (так по-дружески звали в ЦСП Карла Цифера) умел работать, — вспоминает немецкого напарника А. Е. Николаев. — Его стиль работы очень хорошо характеризует наша поговорка: семь раз отмерь, один раз отрежь. Чарли больше нет, но я буду помнить все то, что он сделал для нашего цеха и меня лично».

Пресса «Лайс» работают в заданном режиме. Без сбоев и остановок ими выпускается доменный припас. Мастер по ремонту электронной техники А. Е. Николаев проводит профилактический осмотр компьютеров «Лайса» № 2. Что-то сверяет по схеме, что-то проверяет тестером, и всегда ему приходят на помощь советы специалиста из Германии Карла Цифера. Значит, союз «Чарли — Эндрю» продолжает жить.

**К. АНДРЕЕВ.**

На снимке: Карл Людвиг Цифер (слева) и Андрей Евгеньевич Николаев.

Фото А. Котова.

## ПРАЗДНИК ПОЛУЧИЛСЯ НА СЛАВУ!

ВАМ хотелось бы вернуться в детство? Не совсем, а так на время. Хотя на минуту почувствовать себя беззаботным, беспечным, просто веселым. Я вернулась в мир детства, побывав на празднике в детском саду «Солнышко». Это наш сад № 8.

Что говорить, зачастую нам, взрослым, не до детей. В буднях, заполненных до отказа, когда все бегом, все некогда, мечтаем вот дождемся отпуска, и там, один на один, со своим ребенком, договорим все, что не успели сказать в вечной спешке, порадуем друг друга, а то ведь, чего греха таить, как-то незаметно семейные отношения сводятся к тому, как получше накормить, одеть. Но приходит отпуск и праздник не получается...

Нет и в спрессованных наших днях какого-то особого запаса времени на общение с детьми. А яркие праздничные воспоминания — только часть из большого запаса впечатлений, который хорошо бы человеку с детства набрать с собою в жизнь.

И так замечательно, что воспитатели детского сада с большой фантазией устраивают для детей праздники. Очередной — назывался праздником русского фольклора «Ярмарка». Входил в зал и попадаешь на ярмарочную площадь, так он оформлен. Здесь тебе прилавки, домики, лотки и в каждом разные товары: жостовская игрушка, деревянные ло-

шки, бусы, ленты. А кто хочет чаю, подходи к самовару. Вот он стоит в окружении аппетитных пирожков, конфет, сухек.

На стенах зала живописно развешены рушники, красивые платки. А какие костюмы на ребятишках! Девочки красуются в сарафанчиках и кокошниках разрисованных. А мальчишки — в косоворотках, которые им сшили мамы. Приложили здесь свои умелые руки и воспитатели.

Хочется заметить, что к каждому празднику шьются костюмы. Декорации придумывают новые. Каждый праздник — это сюрприз для детей!

Приятно поражает мастерство и театральность проведения праздника. Куда исчезает скованность мальчишек и девчонок по ходу разворачивающихся событий. Вот они разбежались по импровизированным мастерским, где изготавливают товар для продажи на ярмарке. А потом каждый в стихотворной форме расхваливает его и заывает покупателей. И покупатели — те же дети.

Разгораются щечки, блестят глаза, когда пускаются в пляс с частушками и прибаутками: «Ой, толпи нога, не желей сапога. Тяжка новые сошьет или эти подошьет».

А с приходом скоморохов-потешников и медведя, наряженных в костюмы воспитателей, веселье уже не остановить. С русской удалью, бесшабашностью разгуливают скоморо-

хи по ярмарке, рассматривая товар и нахваливая его и ребятам: «Красота-то какая! Неужели вы это все своими руками изготовили? Какие же у вас руки золотые!»

Во все глаза смотрят дети на артистов, кое-кто уже узнал своих воспитателей Валентину Васильевну Савельеву, Галину Юрьевну Серебрякову и Надежду Васильевну Саламонову. Ну и молодцы! Как настоящие артисты!

Не обманывают они ожидания участников и зрителей. Не только прюют и пляшут вместе с ребятишками. Показали кукольную сценку «Петрушка и солдат», поиграли в разные игры. Ух, устали... И артисты и сами дети. Теперь пора садиться за стол. К чаепитию пироги готовы, конфеты.

Грустно... Закончился праздник. Шумные приготовления к нему, бессонная ночь накануне, а успеет ли мама блузку постирать да выгладить, не забыть бы слова песни и стихотворения — все позади. Вечером взахлеб будут рассказывать дома о своих впечатлениях.

А может быть больше детей волновались и переживали как получится праздник сами устроители: заведующая Надежда Александровна Семенова, музыкальный работник Наталья Владимировна Михайлова, ведущая утренника Надежда Анатольевна Константинова. Ну а праздник получился на славу!

**Л. КОНСТАНТИНОВА.**

## ПОКАЗАТЕЛИ

РАБОТЫ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ  
ЗА АПРЕЛЬ  
(в процентах к плану)  
ОГНЕУПОРЫ

Цех № 2	100,2
Цех № 4	100,3
ЦСП	103,2
<b>ТЕПЛОКЛАДЫШИ</b>	
Цех № 1	109,0
<b>ШАМОТ</b>	
Цех № 3	112,8
Цех № 6	100,4
<b>КАОЛИН</b>	
Ш. «Шиботово»	111,6
К-р «У-Брынкино»	100,4

## Вагоны и простои

Подведены итоги работы подразделений комбината по погрузо-разгрузочным работам за апрель. При норме простоя вагона 7,8 часа фактически с учетом спецвагонов простои составили:

Цех № 1	2,5
Цех № 2	5,9
Цех № 4	6,2
ЦСП	7,4
К-р «У-Брынкино»	8,5
По комбинату	7,5



ДО ОТКРЫТОГО ТИПА  
«Боровичский комбинат огнеупоров»

## Показатели работы за март и за I кв. 1994 г.

№№ п/п	ПОКАЗАТЕЛИ	Един. измера- ния	Факт. за январь- март 1993 г.	МАРТ				С начала года					
				План	Факт	% к плану	+, - к плану	План	Факт	% к плану	+, - к плану	К соответ. перио- ду 1993 года	
												%	+
1.	Объем реализации товарной продукции	млн. руб.	7468,6	3223,9	2964,8	92	-259,1	7868,4	6303,6	80,1	-1564,8	84,4	-1165
2.	Выпуск товарной продукции в действующих ценах	—«—	10296,1	3223,9	3337,2	103,5	113,3	7868,4	8537,7	108,5	669,3	82,9	-1758,4
3.	Выпуск огнеупорных изделий	т. тонн	73,3	23,2	22,5	97	-7	68,7	68,9	100,3	2	94	-4,4
4.	Добыча огнеупорного сырья	—«—	129,9	36,3	37,3	102,8	1	70,4	72,6	103,1	2,2	55,9	-57,3
5.	Вскрышные работы	т. куб. м	1122	360	388	107,8	28	1005	1065	106	60	94,9	-57
6.	Выпуск шамота	т. тонн	74,3	17,8	19,9	111,8	2,1	39,9	42,9	107,5	3	57,7	-31,4
7.	Среднемесячная зарплата 1-го работающего	руб.	19215		120986				108692				89477
8.	Среднесписочная численность — всего	чел.	5270		4750				4783			90,8	-487
9.	Принято на работу — всего	чел.	454		86				165			36,3	-289
10.	Уволено — всего	чел.	425		113				375			88,2	-50
11.	Прибыль от хозяйственной деятельности	млн. руб.	893,6	822,3	1428,7	173,7	606,4	2322,1	2774,9	119,5	452,8		
12.	Затраты на 1 рубль товарной продукции	коп.	43,86	74,49	57,89	77,7	-16,6	70,49	57,66	81,8	-12,83		

В п.п. 1,2 — объемы обчислены в сопоставимых ценах.

## ЗА БЕЗОПАСНЫЙ ТРУД

В апреле на комбинате произошло 2 несчастных случая на производстве: в ДОЦ и цехе № 4. С начала года произошло 8 несчастных случаев. В прошлом году за такой же период времени насчитывалось 11 несчастных случаев.

Причины несчастных случаев — организационные. Это нарушение работниками инструкций по технике безопасности, отсутствие должного контроля за безопасным производством работ со стороны ИТР и слабая требовательность к нарушителям.

Так, на лесопильном участке ДОЦ 8 апреля этого года произошел несчастный случай с рамщиком В. А. Степановым, который проводил работу по проталкиванию опилок из тетки на транспортер без его отключения и при снятом ограждении с барабана. В результате чего левая нога попала между роликом и транспортной лентой и была травмирована.

Пострадавший В. А. Степа-

нов нарушил требование инструкции по ТБ № 1 п. 25, запрещающее работу на оборудовании со снятыми ограждениями с вращающихся частей.

В цехе № 4 21 апреля произошел несчастный случай с дробильщиком сырья Н. Н. Никитиным, который работал на загрузке глины со склада на транспортер стругача, находясь под работающим транспортером, доставляющим глину от бункера ЖДЦ на склад. Один из трех кусков глины, застрявших на транспортере, упал с высоты двух метров и ударил работающего внизу Н. Н. Никитина, причинив ему травму правой ноги.

Дробильщик Н. Н. Никитин нарушил требование инструкции по ТБ № 219 п. 14, запрещающее работу по загрузке глины в стругач при работающем транспортном конвейере ЖДЦ.

Каждого руководителя должны тревожить факты повторяющихся несчастных случаев по одним и тем же причинам.

Так, уже в мае этого года в

РМЦ на столярном участке произошел несчастный случай с модельщиком Н. Я. Ефимовым, который не установил, как требует инструкция по ТБ, ограждение на строгальном станке и получил травму двух пальцев правой кисти. В прошлом году 9 октября подобный несчастный случай произошел на этом же станке со столяром Калиевым, который также, работая без ограждения, получил травму двух пальцев левой кисти.

Нет снижения в сравнении с прошлым годом и запыленности на рабочих местах в огнеупорных цехах. За апрель превышение ПДК составило 38,3 процента. В цехе № 2 превышение составило 40,0 процента, в цехе № 6 — 44,4 процента.

Руководителям подразделений нужно больше уделять внимания созданию на производстве здоровых и безопасных условий труда.

Н. СЕМЕНОВ,  
инженер по ТБ.

## А. Ф. НИКИФОРОВ

6 мая на 69-м году жизни скоропостижно скончался старейший работник комбината Анатолий Федорович Никифоров.

А. Ф. Никифоров начал свой трудовой путь на комбинате в АТЦ в 1942 году. Прошел кратковременное обучение в школе ФЗО, где получил специальность слесаря по ремонту автомобилей. В автотранспортном цехе, в совершенстве овладев своей специальностью, был выдвинут на должность сменного механика.

Без отрыва от производства закончил вечернее отделение горно-керамического техникума и вскоре был выдвинут на должность технорука — заместителя начальника автотранспортного цеха.

Отдавая всего себя работе, он не считался со здоровьем, которое стало давать о себе знать. По рекомендации врачей поменял работу и в 1967 году переходит в отдел организации труда на должность инженера, а затем старшего инженера, зам. начальника отдела. В этот период снова без отрыва от производства получает экономическое образование.

В 1975 году А. Ф. Никифоров назначается на должность начальника отдела организации труда и зарплаты. Его назначение совпало с введением новых условий оплаты труда. И снова у Анатолия Федоровича раскрылся талант организатора, он находил общий язык с ра-

ботниками отдела, нормировщиками структурных подразделений, с руководством цехов и комбината. Возглавлял комиссию по трудовым спорам и, решая непростые вопросы организации труда и зарплаты на комбинате, отдавал работе все свои душевные и физические силы. В работе умел сохранить человеческие отношения, что облегчало выполнение поставленных задач. Умел отстоять свое мнение и точку зрения отдела в вопросах организации труда на производстве. В этой должности он проработал свыше 10 лет, до ухода на пенсию.

Выйдя на заслуженный отдых, не потерял интереса к работе комбината и своего отдела. Несколько лет избирался председателем совета ветеранов войны и труда, где также добивался решения многих вопросов и проблем неработающих пенсионеров комбината.

Весь трудовой путь ветерана труда Анатолия Федоровича Никифорова на комбинате свыше 45 лет. За добросовестный многолетний труд он удостоен звания «Ветеран труда БКО» и награжден медалями «Ветеран труда», «За доблестный труд в Великой Отечественной войне», отмечен другими многочисленными благодарностями.

Добрая память об Анатолии Федоровиче навсегда останется в наших сердцах.

ГРУППА ТОВАРИЩЕЙ.

## У НАШЕГО ПРОФСОЮЗА НОВОЕ НАИМЕНОВАНИЕ

12 и 13 апреля в Первоуральске, во Дворце культуры акционерного общества «Уралтрубсталь» работал II (внеочередной) съезд профсоюза трудящихся горно-металлургической промышленности России. 404 человека в составе 43 делегаций представляли профсоюзные организации горной, металлургической, алмазозолотодобывающей и ювелирной промышленности Российской Федерации. Свердловская областная делегация была самой многочисленной — 87 человек.

Делегаты и другие участники съезда обсудили положение в отраслевом профсоюзном движении, стратегию и тактику профсоюза в условиях новой

политической и экономической обстановки в России, работу отраслевого Фонда социального страхования в условиях реформирования системы управления социальным страхованием в Российской Федерации, внесли изменения и дополнения в Устав.

В обсуждении вопросов повестки дня съезда участвовало 64 человека, в том числе Д. Слейман — представитель конфедерации свободных профсоюзов, которая объединяет 147 миллионов человек из 123 стран мира.

После обсуждения съезд принял постановление «О положении в отраслевом профсоюзном движении, стратегии и та-

ктике профсоюза в условиях новой политической и экономической обстановки в России», «Об итогах проведения коллективных действий», заявление «О ситуации в горно-металлургическом комплексе Российской Федерации» и другие документы, в их числе постановление об изменениях в Уставе профессионального союза трудящихся горно-металлургической промышленности.

Утвержденный съездом текст Устава профсоюза по существу является новым Уставом. Ныне наш профсоюз называется горно-металлургический профсоюз России (ГМПР). Съезд утвердил форму учетной карточки и атрибутику профсоюза.

## ИНФОРМИРУЕТ ОХРАНА

◆ 21 апреля в 15.00 на территории комбината задержаны в пьяном виде газосварщик цеха № 3 А. А. Хориненков, мойщик АТЦ В. М. Новиков, слесарь участка КИП В. В. Петров.

В этот же день в 15.30 на КПП № 4 задержан в нетрезвом состоянии машинист крапа цеха № 3 В. А. Максимов. Удален с территории комбината.

◆ 25 апреля за аналогичное нарушение правил внутреннего трудового распорядка задер-

жаны: слесарь цеха № 4 В. Н. Большаков, электромонтер цеха № 3 А. А. Хориненков, мойщик АТЦ В. М. Новиков, слесарь участка КИП В. В. Петров.

◆ 30 апреля в 17.15 задержан в нетрезвом состоянии водитель погрузчика цеха № 2 Е. Ю. Зайцев.

◆ 5 мая во второй половине дня не работающий на комбинате, но находящийся на его территории в пьяном виде Е. Е. Ульчицкий сдан в медвытрезвитель.