



# Огнеупорщик

ГАЗЕТА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ»

Основана 15 сентября 1928 года

№ 15 (4388)

ПЯТНИЦА, 22 АПРЕЛЯ 1994 г.

Выходит 1 раз в неделю

## ТРУДОВОЙ РИТМ КОМБИНАТА



**КАКУЮ РАБОТУ** ни поручишь слесарю нашего цеха Владимиру Николаевичу Боброву, он сделает ее в срок и на совесть. Это показали и годы, проработанные на центральной электростанции, это подтверждают и его товарищи по работе.

В 1974 году В. Н. Бобров пришел в турбинный цех и сразу доказал, что он прирожденный слесарь. Сейчас это первоклассный специалист. Профессиональных знаний у него достаточно, еще больше умения, ну и вдобавок ко всему у этого слесаря просто золотые руки.

Владимир Николаевич прекрасно справляется и с работой крановщика. В свое время он специально обучался этой профессии в городе Челябинске, и практика показала, что усвоил ее на «отлично». Совмещение двух специальностей делает В. Н. Боброва в нашем цехе незаменимым работником. Когда он свободен от своей основной профессии слесаря, поднимается на мостовой кран и транспортирует тяжелые детали. Если необходимо провести ремонт турбин, то Владимир Николаевич уже внизу, а в руках его ключи, молоток, зубило — основные слесарные инструменты.

Это хороший, откликающийся на любую просьбу, уважаемый в бригаде человек. К его мнению прислушиваются все. За ним я часто закреплял молодых ребят, из которых со временем вышли толковые слесари. Такие, например, как Сережа Павлов (служит сейчас в армии), Сережа Алексеев (работает в турбинном слесарем).

**Л. ВАШНЕВ,**  
начальник турбинного цеха ЦЭС.

На снимке: Владимир Николаевич Бобров.

## ЭЛЕКТРОРЕМОНТНЫЙ УЧАСТОК

Наш электроремонтный участок — одно из вспомогательных звеньев в структуре комбината, но по важности его можно назвать нервом предприятия. В функции участка входит обеспечение средствами связи: радио и телефонной; охранно — пожарной сигнализацией объектов комбината. Ремонт электрооборудования вспомогательных цехов и электрических машин тоже задача участка.

Специалисты разного профиля, высокого класса, ниже 6 разряда нет, выполняют ремонтные оборудования. Приняли участие в пуске промплощадки карьера «Окладнево». А именно: провели монтаж радиорелейной установки «Радан» на 30 номеров для устойчивой связи горняков с центральной группой цехов и закончили телефонизацию быткомбината этого же карьера.

Вышел из строя кабель от АТС до старого заводоуправления. Зимой в сложных условиях работа была выполнена. Все чаще приходится сталкиваться с непредвиденными заменами кабеля, который рвет при ремонте службы «Водоканала». Сеть кабеля указана на плане и только халатным недопустимым отношением к чужому хозяйству сторонней организации объясняются подобные аварии. Приходится затрачивать время, а главное, дополнительные средства на восстановление порванного кабеля.

Давно наиболее важным был вопрос о расширении помещения группы капитального ремонта электромашин. Тесновато в бышем красном уголке первого

цеха, где установлены и две печи: отжига и сушки. Наконец принято решение. После освобождения механической мастерской в этом же цехе печи займут новое место, там же смонтируем пропиточную камеру. Все эти преобразования улучшат условия труда работников.

Стоит перед нами проблема самостоятельного ремонта крупных электродвигателей мощностью свыше 100 кВт. До настоящего времени мы их собираем в партии и отправляем в Москву в Черметэлектроремонт, что дорого и долго. В будущем планируем подобрать подходящее помещение и оборудовать испытательной станцией и всем необходимым оборудованием для ремонта электродвигателей большой мощности.

Наша АТС, которая эксплуатируется с 1971 года и относится к первому поколению координатных станций, давно отработала свой ресурс. Она морально и физически устарела. Ее необходимо менять или капитально ремонтировать. И когда абоненты жалуются на плохую телефонную связь, мы их понимаем. Но нужно понять и нас. Запасных частей к оборудованию АТС нет, нет средств приобрести и новую современную станцию.

Надеясь на более оперативное снабжение участка запасными частями, по мере сил будем и дальше обеспечивать бесперебойную связь между подразделениями комбината.

**А. ИВАНОВ,**  
начальник ЭРУ.

## ЖЕЛДОРЦЕХ

Железнодорожный цех комбината работает. Может быть не всегда ритмично, как хотелось бы, но идет отгрузка огнеупоров, выгрузка получаемых грузов. Сократился объем перевозок: привозных глины и глинозема, леса, металла, боя и т. д. В связи с этим уменьшился на 25 человек и коллектив цеха.

Как бы ни сокращались перевозки, продолжает оставаться необходимостью содержание в порядке подъездных путей, техники, всего того, что позволяет работать бесперебойно, безаварийно.

Так называемые рыночные условия поставили нас в прямую зависимость от платежеспособности потребителя. Есть предоплата — выпускается продукция, идет отгрузка, цех работает. Раньше мы страдали от нехватки вагонов, а теперь бывает и так — вагоны есть, а продукция не отгружается. Появился большой элемент авральности в работе. Призывая на помощь все знания и опыт, справляемся с заданием, стараясь отправлять продукцию в срок.

Прошедшая зима не застала нас врасплох. Своими силами разгребали снежные заносы, в частности, использовали для

уборки снега и краны. Железнодорожные пути были в порядке.

В связи с неполной загруженностью появилась возможность больше внимания уделять ремонту техники. Сейчас мы готовимся к капитальному ремонту рыхлительной машины, которой пользуемся для разрыхления смерзшейся глины при выгрузке ее из вагонов. Запасные части заказали в ремонтно-механическом цехе. Как только заказ будет выполнен, приступим вплотную к ремонту.

Силами РСУ ремонтируется склад тары на территории бывшего первого цеха. Укрепляются колонны, меняется кровля.

Горячая пора наступает для путейцев. Нужно будет приводить в порядок подъездные пути. За зиму некоторые участки путей просели, необходимо их поднять. Намечено заменить кое-где шпалы в количестве 500 штук. Это необходимо сделать обязательно и в ерочном порядке, чтобы не создавать аварийных ситуаций на железной дороге. Неплохо было бы сделать запас привозного сырья в летнее время.

**П. ПАВЛОВ,**  
начальник ЖДЦ.

## КАК МЫ РАБОТАЕМ

**ЗА 18 ДНЕЙ АПРЕЛЯ ИДУТ ВПЕРЕДИ**  
Шахта «Шиботово» — на 336 тонн, карьер «Усть-Брынкино» — на 555 тонн сырья.

**ОТСТАЮТ**  
Цех № 2 — на 214 тонн, цех № 4 — на 84 тонны, ЦСП — на 1231 тонну изделий.

Работу предприятия в апреле комментирует начальник производственного отдела **Ю. А. Долгополов:**

— Цех № 2 отстает по двум причинам. Первая — не было в наличии железнодорожных вагонов, что сказало на фронт разгрузки готовых изделий. Вторая — по вине коммерческой службы комбината, которая не обеспечила цех североуральскими бокситами. В результате чего цех не смог изготовить ковшевых бокситовых изделий в количестве 3290 тонн.

Цех № 4 хотя и отстает, но в ближайшее время он войдет в план.

Отставание ЦСП объясняется наладкой технологии выпуска доменного припаса (технология эта пока не отработана) и сырым выпуском высокоглиноземистых изделий. По этим позициям ему до конца месяца в план не войти.

Горные предприятия работают нормально.

## Деревообрабатывающий цех

С начала весны этого года работаем согласно заказам. В роли заказчиков выступают цехи комбината, которым мы делаем тару. Если раньше этим занимались леспромпхозы города и районов, то теперь выпуск тары ложится на наши плечи. Конечно, это и комбинату экономически выгодно, и деревообрабатывающий цех без работы не стоит.

План на текущий месяц напряженный: 500 ящиков и 6050 поддонов. Мы в меру своих сил и возможностей стараемся, цехи и подразделения комбината без упаковок для огнеупорных изделий не оставляем. Сырьем пока обеспечены. Кроме того, выпускаем вагонные крепления, упаковочную стружку.

4 апреля приняты в эксплуатацию новые бытовые помещения. Металлические шкафы для одежды, комната приема пищи, теплые туалеты, душевые — в общем все предусмотрено здесь для нормальной продуктивной работы наших плотников, пыльщиков, рамщиков.

Желающих работать у нас с каждым днем все больше. В день ко мне приходит по 3—4 человека. Так что выбор есть.

Отдел капитального строительства продолжает сооружать новый лесопильный цех. Работы по модулю им предстоит еще очень много.

**В. НОВИКОВ,**  
начальник ДОЦ.

## МОДЕЛЬНО-СТОЛЯРНЫЙ УЧАСТОК

За последнее время на нашем участке заметно укрепилась трудовая дисциплина. С недисциплинированными работниками мы распрощались без лишних слов. Остались нужные и необходимые люди

для проведения модельно-столярных работ. Всего 14 человек: 9 модельщиков, 2 столяра, токарь, жестянщик и слесарь.

С основной задачей — выполнение моделей для капиталь-

ных ремонтов оборудования комбината — мы справляемся. Также изготавливаем техоснастку. Хотя по сравнению с прошлыми годами стали меньше выпускать моделей для кооперированных поставок, в осно-

вном, за пределы комбината (Семилуки, Богданович и другие). На это сказался принцип предоплаты. Он многим нашим вчерашним заказчикам оказался не по силам.

Техоснастку мы выпускаем

для цехов комбината. Из-под рук модельщиков и столяров, как и раньше, выходят пуансоны, пресс-формы, блоки. Теперь делаем и формы для особо сложных фасонов ручной формовки. В этом году ЦСП, наш основной заказчик, увеличил число данных форм.

Окончание на 2-й стр.

# ТРУДОВОЙ РИТМ КОМБИНАТА

## КУЗНЕЧНЫЙ УЧАСТОК

Кузнечный участок старается идти в ногу и с цехом, и с комбинатом. Сейчас ведем подготовку к ремонту вращающейся печи цеха № 3. Для чего делаем металлоконструкцию. Такую работу мы выполняли и в прошлом году, и по срокам укладываемся и в этом.

Выпускаем без сбоев вершники, пластины, коробки, доменные заготовки. Отсутствуют работы только по штамповке.

Если говорить о месячной загрузке 18 работников участка, то перегружены работой газорезчики. Техоснастку они режут бензопилой. Меньше работы достается кузнецам.

Неплохо было бы обновить на участке ножницы для рубки заготовок. Имеющиеся рубят железо лишь толщиной до 25 мм. Сейчас же нам чаще приходится иметь дело с же-

лезом в 40—50 мм, а иногда и в 120 мм толщиной. Вальцы для вальцовки заготовок тоже лет 10 не обновлялись. Вальцевать они могут заготовки толщиной до 16 мм, а время требует уже до 25 мм.

Приятно отметить, что на участке остался костяк. Это люди, с которыми я как руководитель работаю на протяжении более десяти лет. Никто из них никуда не уходил, не менял место работы. Для котельщика Алексея Михайловича Громова, электросварщика Николая Вячеславовича Чистова и Николая Федоровича Титова, штамповщика Любови Николаевны Чистойой и кузнеца Якова Николаевича Никитина кузнечный стал вторым домом.

**В. ЗАСОРИН,**  
начальник кузнечного участка РМЦ.



С 5 апреля 1968 года работает на междугородных перевозках водитель автотранспортного цеха Александр Федорович Дунаев. Его грузовая бортовая машина «МАЗ 53-34» всегда в безаварийном состоянии. Посмотрели бы, как он за ней ухаживает, бережет! Зато и в пути — без помех, поломок. Груз доставит вовремя и по назначению.

**А. Ф. Дунаев** постоянно выполняет норму выработки, следит за экономным расходом топлива. Неоднократно он выходил победителем в соревнованиях цеха. Награжден знаком «За безаварийную работу».

Работа у Александра Федоровича все время на колесах. Но это ему не мешает сохранять на чуть усталом лице улыбку, которой он в трудную минуту поддержит товарищей по рулю.

На снимке: Александр Федорович Дунаев.

## МОДЕЛЬНО-СТОЛЯРНЫЙ УЧАСТОК

Окончание. Нач. на 1-й стр.

Поэтому работы в модельно-столярном хватает.

Со своей работой мы бы справились еще лучше, если бы отдел снабжения нам больше помогал. Инструментами, вспомогательными материалами обеспечивает участок он очень

плохо. Взять хотя бы карандаши. На первый взгляд — мелочь. Но не для модельщиков и столяров. Ведь они этой графитной палочкой пользуются каждый день: рисуют чертежи, делают отметки на заготовках — и часто бывает так, что на смену и одного карандаша не

хватает. С клещами такая же ситуация.

Поменьше бы сталкиваться нам на участке с такими мелочами, тем более сейчас, когда работы много.

**С. ЛАТУХИН,**  
начальник модельно-столярного участка РМЦ.

## ПОВЫШАЮТ КВАЛИФИКАЦИЮ, ПОЛУЧАЮТ ПРОФЕССИЮ

Заканчивается учеба в курсовой сети АО «БКО», которая началась в октябре прошлого года. За прошедшее время повысили свою квалификацию рабочие по следующим профессиям: электромонтеры, стропальщики, водители погрузчиков, слесари, прессовщики, газоэлектросварщики, машинисты кранов, кочегары, садчики, сортировщики, лифтеры, рабочие по обслуживанию и эксплуатации агрегатов, работающих на природном газе.

ИТР проходят обучение по знанию правил устройства и безопасности эксплуатации: сосудов, работающих под давлением; грузоподъемных механизмов; агрегатов, работающих на природном газе; по общим

правилам техники безопасности, охраны окружающей среды и КЗоТ. Изучают основную технологию производства.

Преподают в группах каждый по своему профилю: электрик цеха № 2 Г. Глухих, инженер ОГМ Н. А. Голубева, начальник кузнечного участка РМЦ В. В. Засорин, начальник брикетного участка цеха № 3 В. А. Радченко, бывший зам. гл. механика комбината ныне пенсионер Н. И. Смирнов, зам. начальника цеха № 2 А. Б. Маркелов, председатель профкома А. И. Осипов, электрик РМЦ М. А. Яковлев, начальник котельного цеха ЦЭС Е. В. Ильин, зам. начальника ЛАОС А. А. Тимофеев, зам. гл. инженера по ОТ и ОС АО «БКО» Г. А. Аб-

рамов, зам. начальника техотдела В. В. Скурихин и др.

В этом учебном году значительно больше охвачено профессий. Вновь получают профессию лифтеры, машинисты кранов, водители погрузчиков. Подтвердили профессию садчики, сортировщики. Прошедшим курс обучения присвоен следующий разряд.

Для ИТР новым был курс по повышению знаний технологии производства огнеупоров. Эту группу посещают 31 человек.

Хочется отметить, что обучение идет бесплатно, но это не значит, что не тратится никаких средств. Ежемесячно на каждого человека расходуется 80450 рублей, и если комбинат предоставляет такую возмож-

ность, как бесплатно приобрести профессию, нельзя упускать ее.

На деле получается, что не все это ценят и понимают. К примеру, в группе слесарей приступили к занятиям 52 человека, а не закончили курс 25. В группе электромонтеров из 25 человек к экзаменам не допущено 10. Это представители ЦСП, цеха № 2, РМЦ, шахты «Шиботово».

Всего прошли обучение 353 рабочих, в том числе в отделе подготовки кадров 242, остальные занимались индивидуально на местах. Среди ИТР аттестовано 202 человека.

**Т. ЖУРАВЛЕВА,**  
зам. начальника ОК и ПК по подготовке кадров.

## Информирует охрана

◆ 1 апреля в 9.15 на КПП № 8 задержан в нетрезвом состоянии нигде не работающий С. Г. Сульженский.

В этот же день в 16.20 пытались пройти нетрезвым через КПП № 4 садчик цеха № 4 Ю. Н. Киселев. Контролер вызвал оперативную группу.

◆ 4 апреля в 14.45 через КПП № 2 водитель АТЦ А. В. Яковлев и электромонтер цеха № 2 В. Г. Липин пытались вывезти на грузовой машине (бортовой номер 671) вместо 4-х, указанных в пропуске электродвигателей — 5.

Дважды, 4 и 8 апреля, задерживался в нетрезвом состоянии работник ЦСП В. В. Подборцев. Уволен из системы комбината.

◆ 8 апреля в 9.27 при попытке выноса через КПП № 2 шлифовального станка задержан нигде не работающий В. Н. Савельев.

В этот же день в 16.18 пресечена попытка хищения с территории комбината 2-х пачек электродов монтажником ЦКР Д. И. Беловым.

◆ 9 апреля в 15.15 задержан в нетрезвом состоянии слесарь ЦСП Н. А. Зайцев.

◆ 12 апреля задержанный нетрезвым на КПП № 6 работник РМЦ Ю. Я. Малинов сдан в медвытрезвитель.

◆ 14 апреля на территории комбината задержаны в нетрезвом состоянии: в 21.00 — электромонтер «Энергочермета» М. В. Бубнов, в 22.45 — нигде не работающий С. М. Журавлев (спал в раздевалке ЦСП).

## Хацкель ОРШАНСКИЙ

### За окунем

Ух-ты, чух-ты! — загудели, словно враз заговорили педы, мото, авто-били... завертели, полетели спозаранку, вполыхах к чудо-озеру впотьмах. Среди ночи город сонный был разбужен громом, звоном

перегруженных рессор. То спешили на простор: кочегары, машинисты, инженеры, дизелисты ЭММК и ПМК и артисты из ДК, столеры и плотники, ответ. и пр. работники и тому подобные... Сквозь поля сугробные, сквозь метель вихристую торопились к мглистому озеру заветному, где семья несметная ждет их окуней...

## Готовим пасху

1 МАЯ — ПАСХА

Господи, благослови. Для пасхи (на семью из четырех человек) необходимы килограмм творога, 3 яйца, полтора—два стакана изюма, чайная ложка ванилина, полкило сахарного песка, щепотка соли, полкило масла сливочного.

Сначала нужно промыть и несколько часов вымочить изюм в воде, чтобы он стал мягким и светлым. Затем хорошо (до сухости) отжать творог и промолоть его на мясорубке, промолоть также масло. Все компоненты смешиваем деревянной ложкой или лопаткой до тех пор, пока не разойдется сахарный песок. Полученную массу кладем на марлю и завязываем ее узелком. Потом этот узелок вкладываем в любую формочку с отверстиями на доннышке и в стенок для того, чтобы лишняя жидкость из творожной массы стекла. Ставим эту формочку в прохладное место, например, на балкон. Через 2—3 дня пасха будет готова.

## ДЕЛА ОГОРОДНЫЕ

# ЧТО ЗА ЧЕМ

Что такое севооборот? Известный русский агроном Д. Н. Прянишников дал такое определение: «Севооборотом называют определенное чередование культур во времени при соответствующем чередовании их в пространстве». Иными словами, культура, в том числе овощную, надо размещать с учетом предшественников и составности посевов. Огородникам, например, известно, что после картофеля нельзя на том же месте сажать помидоры, поскольку эти пасленовые растения подвержены одинаковым болезням.

Благодаря севообороту можно полное использовать питательные вещества и влагу почвы: ведь корневая система растений залегает на разной глубине. К тому же есть культуры (бобы, к примеру), которые способны обогащать почву азо-

том. После них земля не скудеет и даже делается еще плодороднее. А взять такую проблему, как борьба с сорняками. Выращивая правильно овощи по годам, можно решительно справиться с сорняками. Не поздороваются и вредителям, им ведь тоже вольно живется лишь на запущенном огороде.

Рекомендуется участок, отведенный под овощи, поделить на четыре части. На одной сажают капусту, огурцы и кабачки, нуждающиеся в обильном органическом удобрении, внесении в виде навоза, перегноя или компоста. На втором размещают помидоры, баклажаны, перцы, тут же выращивают лук, чеснок, редис и зеленые овощи. Все эти культуры не так «жадны» до удобрений, как перечисленные выше. Третья часть овощного участка предназначена под морковь, све-

клу, петрушку, пастернак, редьку, брюкву, их пускают по минеральному удобрению. На оставшемся месте сажают ранний картофель. Почву под него обогащают органическими и минеральными удобрениями.

На второй год культуры, занимавшие вторую часть огорода, перейдут на первую, и расход удобрений сократится, потому что органика в первый год осваивается растениями лишь наполовину. Картофель займет место корнеплодов и грядки помидорных не унаследует.

Одна из важнейших целей плодосмены — предоставить той или иной культуре наилучшие условия для роста и развития. Другая, не менее важная цель — подготовить наилучшие условия для выращивания последующих культур.

Иногда на одном и том же

месте допускается выращивать культуру бесценно ряд лет. Но предшественник не должен быть ботаническим родственником. И уж совсем недопустимо «однофамильцу» следовать за большим предшественником. Так, за капустой, болевшей кило, не пускают корнеплодные семейства крестоцветных — редис, редьку, репу, брюкву.

И еще узелок на память: корнеплоды, лук и огурец оставляют после себя много сорняков: картофель, капуста, на оборот, очищая почву от сорной растительности, глушат «зеленый пожар» грядки. Есть и такая тонкость, она связана с капустой. Известно, что капуста — хороший предшественник помидоров, но морковь за нею лучше не пускать. Корни капусты оставляют в почве немало антибиотиков, фитонцидов и других веществ, угнетающих всходы моркови. Для других овощей эти вещества — стимуляторы роста и развития.