



Огнеупорщик

ГАЗЕТА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ»

Основана 15 сентября 1928 года

№ 14 (4387)

ПЯТНИЦА, 15 АПРЕЛЯ 1994 г.

Выходит 1 раз в неделю

● НАШИ ИНТЕРВЬЮ

ВСЕ НАМЕЧЕННОЕ — ВЫПОЛНЕНО

На наши вопросы отвечает заместитель генерального директора комбината по горным предприятиям Ю. П. Громов.

— Юрий Павлович, ровно год назад на страницах нашей газеты Вы рассказали о перспективах развития сырьевой базы комбината на ближайшее время. Что выполнено из того, что намечалось на 1993 год?

— Все, что было запланировано на 1993 год и о чем я говорил тогда, выполнено. Так, мы намечали заключить договор с Новокраматорским заводом на поставку во втором квартале 1993 года шагающего экскаватора ЭШ-6,5/45 для карьера «Окладнево». Договор был заключен, а с мая прошлого года началась и в первых числах ноября была закончена узловая поставка экскаватора. Он был смонтирован и с 1 января 1994 года сдан в эксплуатацию в карьере «Окладнево».

Закончены монтаж, наладочные работы и сданы в эксплуатацию новые для открытых работ два экскаватора ЭК-5у производства Ижорского завода, которые в прошлом году уже хорошо зарекомендовали себя на разработке уступов высотой до 17 метров.

Сдана в эксплуатацию после реконструкции подъемная установка вентиляционного ствола шахты «Шиботово» и новал промплощадка карьера «Окладнево», заселение которой намечалось в нынешнем мае.

Выполнен комплекс работ по подготовке и началу вскрытия въездной и разрезной траншей карьера «Малиновец» для чего перебран из «Окладнево» в «Малиновец» экскаватор ЭШ-10/70. Так что слова генерального директора АО «БКО» Н. А. Новикова, сказанные на общем собрании акционеров комбината в марте о том, что первый ковш глины этого карьера добудем в августе-сентябре, подтверждаются на деле.

Заканчивается разработка техно-рабочего проекта вскрытия и подготовки панелей месторождения «Шиботово-2». С введением новых панелей срок шахты будет продлен до 2015—2017 года.

— Комбинат все время испытывает дефицит пластичных глин. Как с этим будут теперь обстоит дела?

— Карьер «Усть-Брынкино» — поставщик пластичной глины — в III—IV кв. 1995 года будет остановлен из-за полной отработки запасов, но с началом работ по строитель-

ству карьера «Малиновец» создается реальная обстановка ликвидации дефицита пластичных глин. Так что и этот вопрос для комбината будет решен.

— А как с наращиванием добычи сырья в карьере «Окладнево»?

— Горно-транспортным оборудованием карьер обеспечен. В настоящее время принимаются меры по демонтажу, перевозке с карьера «Усть-Брынкино» и монтажу в карьере «Окладнево» экскаватора ЭШ-10/70. С введением в эксплуатацию этого экскаватора карьер «Окладнево» будет полностью обеспечен техникой для добычи 150—200 тысяч тонн сырья в год.

— Каков уровень технической оснащенности горных предприятий сегодня?

— Достаточно высокий. Парк шагающих экскаваторов, а их всего шесть, обновлен на 100 процентов. Ежегодно обновляется парк малых экскаваторов и бульдозеров. Ведутся работы по монтажу модулей для карьера «Окладнево» и АТЦ под ремонтную базу, смонтирована радиорелейная связь между промплощадкой «Окладнево» и АТЦ комбината. Геологоразведка получила но-

вую буровую установку типа УРБ-2А, бульдозер и трактор для бурения возрастающего объема разведочных и технических скважин.

Но есть и проблемы. В первую очередь, это приобретение запасных частей или замена роторных экскаваторов, которых у нас пять. Ухудшилось состояние электровозного парка на шахте «Шиботово». Запасные части для электровозов мы получали с Украины. А какие отношения сейчас складываются со странами ближнего зарубежья, вы знаете сами.

— Профессия горняка... Как обстоит дела с текучестью кадров? Для горных предприятий эта проблема актуальна?

— С кадрами всегда проблема. Люди уходят по разным причинам, поэтому текучка, естественно, есть. По количеству людей вроде бы и достаточно. А вот по качеству?.. Но мы учим кадры и на курсах специального назначения с отрывом от производства (особенно для открытых карьеров), и на местах, как на шахте «Шиботово». Без этого нельзя. И хотя работать сейчас всем трудно, мы стараемся решать по мере возможности все свои проблемы.

В. КУЗЬМИНА.



Работа слесаря-сантехника в нашем цехе относится к основной. Отсюда и повышенные требования к тем, кто решил себя посвятить ей. Но есть рабочие, за которыми устанавливается контроль не надо. Это честные, добросовестные люди. Помимо специальности они имеют совесть, и с самого начала смены настраивают себя только на хорошую работу.

Николай Иванович Воробьев — один из таких рабочих энергоцеха. Ремонтные работы ведет всегда качественно. Не уйдет домой, пока не проведет ревизию, например, паропровода до конца. В трудную минуту готов поддержать своих товарищей, слесарей-сантехников. И многие из них отзываются о нем так: «Работать с Николаем Воробьевым — одно удовольствие!».

А. БУЛЫТНОВ,
слесарь энергоцеха.

На снимке: Николай Иванович Воробьев.
Фото А. Котова.

ИДЕТ ПРОЦЕСС ОСВОЕНИЯ

Пуско-наладочные работы на новом участке гидростатического формования в ЦСП позади. Персоналом участка совместно с техническими службами комбината и ЦЗЛ выполнен большой объем работ. Сейчас идет освоение технологии изготовления самих огнеупоров.

Оно включает в себя отработку химического и физического составов масс, испытание технологической оснастки, спроектированной Московским институтом ВНИИметмаш.

Первыми из обширного ассортимента изделий начали осваивать стопоры-моноблоки, так как были готовы из технологической оснастки пресс-формы именно для этого фасона. По образцу были дополнительно изготовлены еще две пресс-формы в ремонтно-механическом цехе. Сейчас их на участке три.

Столкнулись в процессе работы со многими трудностями. Рвало оболочки, стопоры не имели геометрической формы. Пришлось пресс-формы доводить до ума. Выпустили опытную партию стопоров-моноблоков в количестве 100 штук. 36 изделий прошли обжиг. На участке гидростатического формования нет печей. Обжиг огнеупоров ведется в туннельных печах цеха. Сейчас на очереди проверка обожженных изделий в рентген-лаборатории.

Приступили к освоению вы-

пуска погружаемых стаканов двух типов: малых и больших. На эти изделия в наличии было тоже по одной пресс-форме разработанной и изготовленной тем же институтом.

При первых пробных прессованиях выявились дефекты конструкции пресс-форм и нам пришлось заниматься их переделкой на участке. Дефекты приводили к тому, что рвались полиуретановые оболочки, очень дорогостоящие, практически не подлежащие ремонту. Дефекты пресс-форм устранили. Сейчас выпускаем опытную партию корундоциркониевых графитовых погружаемых стаканов.

Опытная партия пройдет обжиг и будет отправлена заказчику — Оскольскому электрометаллургическому комбинату для испытаний. В результате испытаний возможно будут сделаны корректировки по составу масс и пресс-форм. После чего необходимо будет изготовить пресс-формы в количестве, обеспечивающем максимальную производительность пресса.

Сейчас пресс практически работает вхолостую. Одним прессованием изготавливаем один стакан вместо 10—12. Это очень невыгодно экономически, но это необходимо для выпуска опытных партий изделий.

А. ЛИХОДЕЙ,
начальник участка гидростатического формования ЦСП.

В РАБОЧЕМ РИТМЕ

С начала года наш цех работает стабильно. Обеспечиваем сырьем подразделения комбината. Шамот выпускаем всех марок, которые может производить цех. В том числе поставляем доменный шамот для цеха сталеразливочного припаса. Он идет для изготовления изделий доменного припаса. Опытную партию доменного шамота выпустили в декабре, после чего начали массовый выпуск его.

Участок блоков и смесей приступил к выпуску продукции. Подвезли сырье: корунд и цемент-талюм и начали приготовление огнеупорных смесей.

Качество нашей продукции отвечает требованиям стандартов. По качеству шамота нарекания с огнеупорных цехов незначительные.

В феврале испытывали недостаток в кадрах. В настоящий момент кадровый вопрос почти решен. Идет обучение мастеров по технике безопасности и ИТР цеха по повышению знаний технологического процесса в курсовой сети ОТО. Состав инженерно-технических работников в коллективе постоянен в течение многих лет.

Успешная работа цеха в значительной степени зависит от механической службы. И, говоря о почти решенном вопросе с кадрами, имею в виду укрепление мехслужбы квалифицированными слесарями-ремонтниками.

Механическая служба помимо текущих ремонтов в настоящее время занимается подготовкой к капитальному ремонту печи № 2. Есть ряд проблем, в частности, по ремонту вентиляции, дымососов печей, ремонты которых запланированы на ближайшее время.

В прошедшую морозную зиму без крупных аварий отработали обе котельные, а также инженерные коммуникации водопровода, канализации и теплоснабжения. Однако в текущем году энергоучастку предстоит выполнить ряд серьезных работ по подготовке к следующей зиме.

Хотя огнеупорное отделение цеха закрыто, до сих пор отгружаем остатки готовой продукции потребителям. Неплохо было бы ускорить вывоз огнеупоров.

Наступила весна, и сейчас самое время начать приводить в порядок территорию цеха, сад.

А. АЛЕКСАНДРОВ,
начальник цеха № 6.

ОБНОВЛЯЕМ ПУТИ, ПРОВОДИМ РЕМОНТ

Наш участок временно не работает. С 1936 года не обновлялись подкрановые пути мостового крана. Месяц назад кран был остановлен, и с 21 марта к замене путей приступила бригада цеха капитального ремонта. Правда, вяло. За три недели рабочие ЦКР положили всего один рельс (по плану — 14 рельс).

Литейщики же заняты на проведении косметического ремонта бытовых помещений участка. Другая часть наших работников готовит шихтовые материалы на предстоящий период работ. Ремонтируем полностью технологическое оборудование участка.

Не теряем надежды, что трудности комбината в литье не затянются на неопределенное время, и бригада ЦКР ускорит свою работу.

В. ИВАНОВ,
начальник литейного участка РМЦ.

ВНИМАНИЮ ДЕЛЕГАТОВ КОНФЕРЕНЦИИ ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА АО «БКО»

Конференция трудового коллектива АО «БКО» по обсуждению выполнения коллективного договора за 1993 год и о проекте колдоговора на 1994 год состоится 21 апреля в 14 часов в Доме культуры комбината. Регистрация делегатов конференции с 13 часов.

ОБСУДИЛИ ВАЖНЫЕ ВОПРОСЫ

7 апреля при заместителе генерального директора комбината по горным предприятиям Ю. П. Громе в присутствии 180 человек проходило совещание по охране труда и окружающей среды. В повестку дня было включено два вопроса: «О выполнении решений совещания по охране труда и окружающей среды от 13 января 1994 года» и «О состоянии охраны труда и окружающей среды по результатам работы цехов и горных предприятий комбината в I квартале 1994 года».

По первому вопросу выступил с сообщением зам. главного инженера по ОТ и ОС Г. А. Абрамов. Он, в частности, сказал, что решения совещания от 13 января 1994 года в основном выполнены, за исключением обеспечения шахты «Шиботово» вагонными сцепками, антивибрационными рукавицами и шахтными вагонками.

По второму вопросу Г. А. Абрамов доложил о выполнении мероприятий плана-соглашения к коллективному договору и природоохранных мероприятий. В I квартале т. г. не выполнено два мероприятия по цеху № 2, неудовлетворительно осуществлялось ОКСом комбината строительство очистных сооружений дождевых стоков в районах ЦЭС и ЦСП. В работе по охране труда остается главным усилие профилактической работы по ТБ, так как в основном при-

чины несчастных случаев организационные.

О состоянии травматизма на горных предприятиях в I квартале, его причинах доложил главный инженер горного управления Б. М. Дмитриев. Он подчеркнул, что основными причинами нарушения пострадавшими инструкций по ТБ являются слабая трудовая и производственная дисциплина, отсутствие должного контроля и требовательности ИТР к нарушителям и устранению нарушений правил охраны труда. Особенно это относится к инженерно-техническим работникам шахты «Шиботово».

По отчетам «О причинах неудовлетворительной работы по вопросам охраны труда» выступили главный инженер шахты «Шиботово» В. Я. Гусев, начальник почного отделения цеха № 4 Р. В. Елисева и зам. начальника цеха № 2 по оборудованию В. Н. Зотов.

Зам. генерального директора комбината Ю. П. Громов обратил внимание руководителей отдела внешних поставок на принятие должных мер к обеспечению запчастями шахты «Шиботово», особенно к электровозам. К вопросам ТБ руководителям подразделений нужно относиться серьезно, особенно это требуется от ИТР. Должны все обратить внимание на состояние дисциплины в цехах и на горных предприятиях.

После обмена мнениями было принято соответствующее решение.

ПРИГЛАШАЕМ УЧИТЬСЯ

Санкт-Петербургский технологический институт объявляет об условиях приема на новый учебный год.

В соответствии с «Общими положениями о приеме в высшие учебные заведения Российской Федерации», на дневную форму обучения заявления принимаются с 20 июня по 15 июля. Вступительные экзамены с 16 июля. Зачисление в институт не ранее 1 июля и не позднее, чем за 10 дней до начала учебных занятий.

К заявлению о приеме в институт поступающие прилагают документ о среднем образовании, медицинскую справку по форме № 086-у, 10 фотографий размером 3x4 и предъявляют паспорт.

Поступающие в институт на все специальности сдают вступительные конкурсные экзамены по математике (письменно), химии или физике (устно) — по выбору абитуриента.

Вступительные экзамены проводятся по программам, составленным в соответствии с учебными программами средней общеобразовательной школы.

Награжденные по окончании средней школы золотой (серебряной) медалью, окончившие с отличием среднее училище (на базе 8 или 9 классов) сдают один экзамен по математике (письменно).

При получении оценки «пять» они освобождаются от других экзаменов и зачисляются в институт, а при получении иных положительных оценок, сдают второй конкурсный экзамен по химии или физике (по выбору) и участвуют в конкурсе на общих основаниях по количеству баллов, набранных на этих конкурсных экзаменах.

Выпускники ПТУ на базе среднего образования сдают все вступительные экзамены и участвуют в конкурсе на общих основаниях. Выпускники техникумов по родственным специальностям, окончившие их с отличием, а также на «отлично» и «хорошо», принимаются без вступительных экзаменов.

Вне конкурса при получении положительных оценок на вступительных экзаменах зачисляются военнослужащие срочной службы, уволенные в запас и имеющие свидетельство о праве на льготы, установленные правительством; дети — круглые сироты и дети, оставшиеся без попечения родителей.

Зачисление в институт производится на основе общего конкурса по количеству баллов, набранных поступающими на вступительных конкурсных экзаменах.

Лица, имеющие стаж работы по избранной специальности два года и более, могут быть зачислены в группы с сокращенным сроком обучения.

Иногородние абитуриенты обеспечиваются общежитием на период сдачи экзаменов, а зачисленные — на весь период обучения.

Статус студента гарантирует получение базовой стипендии, размер которой устанавливается нормативными документами с надбавкой в пределах 10—15 процентов за отличные и хорошие успехи в учебе.

* * *

За справками обращаться в отдел подготовки кадров комбината.

ПРИМИТЕ ПОЗДРАВЛЕНИЕ

19 апреля заведующая ясли/садом № 12 Людмила Васильевна Лысенко отметит свой день рождения. Трудится она в АО «БКО» с 1977 года, в должности заведующей — 11 лет.

Л. В. Лысенко создала благоприятные условия для воспитания и оздоровления детей. Заинтересованно решает вопросы материальной базы ясли/сада, стремится внедрить новые подходы в систему работы. Отдает тепло, ласку, заботу подрастающему поколению. Доброжелательна, отзывчива со всеми, кто ее окружает.

Путь педагога выбрала не зря,

Вершин добилась,
до заведующей дошла.
Но только, Людочка,
не зазнавайся,
А в «Звездочке» почаще
улыбайся.

От имени заведующих детских садов, бухгалтерии, инспектора желаем Вам в этот весенний апрельский день солнечного тепла, чистого ясного неба, искреннего счастья, верных друзей.

Пускай не будет никогда
Печали, горести, ненастья.
Желаем мы тебе добра,
Здоровья и большого счастья.

Т. ШАБАЛИНА,
ведущий специалист по
детским садам АО «БКО».

ВНИМАНИЮ РАБОТНИКОВ КОМБИНАТА!

НА СКЛАДЕ КОМБИНАТА ИМЕЮТСЯ:

- новые автомобили марки ГАЗ-310290 по цене 13 млн. рублей;
- автомобиль ГАЗ 24-10, выпуска 1990 года, пробег 127 тыс. км, цвет белый;
- автомобиль ГАЗ-310290, выпуска 1992 года, пробег 89 тыс. км, цвет бежевый;
- «Форд-скорпио», выпуска 1989 года, пробег 146 тыс. км, цвет черный.

Продажа автомобилей, бывших в употреблении и новых, производится в соответствии с положением.

Положение публикуется ниже.

Заявления на покупку автомобилей подаются заместителю генерального директора по кадрам и быту Н. И. Нилову в срок до 27 апреля 1994 года.

ПОЛОЖЕНИЕ

О ПРОДАЖЕ ТОВАРОВ, БЫВШИХ В УПОТРЕБЛЕНИИ АО «БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ»

Вводится с 1 апреля 1994 г.

1. Данное положение вводится с целью упорядочения продажи товаров, бывших в употреблении, работникам АО «Боровичский комбинат огнеупоров».

2. Продажа товаров, бывших в употреблении, производится только работающим в АО «Боровичский комбинат огнеупоров».

3. Объявление о продаже товаров, бывших в употреблении, размещается в газете «Огнеупорщик» с указанием полного наименования и количества единиц продаваемых товаров.

4. Заявление о приобретении товаров, бывших в употреблении, подаются на имя зам. генерального директора по кадрам и быту с указанием наименования, количества и максимальной цены, за которую работник может приобрести этот товар.

5. Заявления о приобретении товаров, бывших в употреблении, рассматриваются Советом Директоров, продажную цену без налогов устанавливает Совет Директоров в зависимости от начисленного амортизационного износа и спроса.

ВНИМАНИЮ ЧЛЕНОВ САДОВОДЧЕСКОГО ТОВАРИЩЕСТВА «НАДЕЖДА»

19 апреля (вторник) в 16 часов в помещении Дома культуры АО «БКО» состоится отчетно-выборное собрание членов садоводческого товарищества «Надежда».

Явка всех членов с/т обязательна.

Правление.

Приглашаем на концерт

Дом культуры нашего комбината и совет пенсионеров приглашают всех желающих на вечер отдыха, который состоится 15 апреля в 17 часов.

Вас ожидает танцевальная программа духового оркестра и выступления участников клуба «В мире прекрасного».

Вход свободный.

Что делать в апреле

От тепличной белокрылки можно избавиться, учитывая ее привязанность к желтому цвету. Дело простое. Надо взять желтый лист бумаги и нама-

зать его медленно высыхающим клеем «пести-фикс» или «липо-фикс». Осевшие на бумагу белокрылки поднят уже не смогут и погибнут.

ВЕСНА НА ВАШИХ СОТКАХ

КАК ПОДГОТОВИТЬ КАРТОФЕЛЬ К ПОСАДКЕ!

Уже сейчас нужно подумать о посадочном материале, выбрать сорт, проверить состояние хранения.

Из сортов лучше выращивать районированные, разводить перспективные, например, «Столовый 19», «Адретта», «Детскосельский», которые устойчивы к вырождению, кетл и сильно поражаются фитофторой. А вот «Невский» сравнительно устойчив к фитофторозу, но важно учесть, что он не переносит обламывания ростков (снижение урожая до 30 проц.). Сорт «Луговской» среднеустойчив к фитофторе. «Посвит» — устойчив к фитофторе, дает хороший урожай.

В нашей области многие участки заселены опасным вредителем — картофельной нематодой, с которой очень трудно бороться. Подбор и выращивание нематодоустойчивых сортов — главное в борьбе с этим вредителем. Сорт «Пригожий-2» устойчив, но он сильно поражается фитофторозом. Устойчивы сорта «Дина», «Кристалл», «Аноста», «Белорусская-3», «Нида», «Диамант», «Кардинал», «Марийка» и др. Весьма перспективными в области является сорт «Пушкинец».

Существует много приемов подготовки картофеля к посадке: прогревание и провяливание, стимулирующие надрезы, обработка минеральными удобрениями и ростовыми веществами, озеленение и проращивание клубней.

Наиболее известен простой способ, при котором урожай созревает на 2 недели раньше срока, а всходы появляются на 8—14 день. — это проращивание на свету и озеленение.

Как нужно делать? Клубни разложить в 2—3 слоя в светлом помещении с температурой 12—15 градусов и выде-

рживать 30—35 дней. За это время образуются короткие, крепкие ростки. Лучшие результаты дает этот прием при перемонном температурном режиме: первые 7 дней при температуре 20—22 градуса, а последующие 30 дней при более низкой — 7—8 градусов.

Чтобы еще раньше получить урожай, можно порекомендовать влажное проращивание. Для этого пророщенные клубни уложить слоями в ящики, корзины, пересыпав умеренно влажными опилками или торфом, температуру поддерживать такую же, что и при световом проращивании. Всходы появятся уже на пятый-седьмой день.

В условиях индивидуального дома или дачной постройки за 30—35 дней до посадки вполне можно найти свободное место для размещения 30—40 кг клубней на проращивание. Этого количества хватит, чтобы засеять участок в 100 кв. м.

Важно знать и уже сейчас сориентироваться, что внесение под картофель высоких доз навоза, полного минерального удобрения, азотных удобрений (особенно извести, вносить которую нужно под предшествующую культуру) увеличивает пораженность растений паршой, очень влияет на кулинарные свойства — вкус клубней ухудшается, мякоть не мучнистая, влажная.

Многим приходилось замечать, что при варке картофеля становятся темно-серые. Причина в том, что при контакте картофеля с воздухом образуется хлорогеновая кислота. Почему? Это результат вашей плохой агротехники, дефектов почвы, погодных условий, особенно если ваш картофель с торфяных участков. Что делать? Внести в почву калий — это значительно снизит потемнение клубней при варке.