

ЗА ОГНЕУПОРЫ

Газета трудового коллектива Боровичского орденов
Отечественной войны I степени и Трудового Красного Знамени
комбината огнеупоров им. В. И. Ленина

ЧЕТВЕРГ

12

ДЕКАБРЯ

№ 47 (4271)

Основана
15 сентября 1928 года

Выходит 1 раз
в неделю

НАШИ ИНТЕРВЬЮ

И СВЕТ, И ТЕПЛО

15 декабря страна отмечает День энергетика. В связи с этим мы попросили ответить на ряд вопросов главного инженера центральной электростанции В. Я. Орлова.

— Валерий Яковлевич, когда мы говорим, что ЦЭС — это энергетическое сердце комбината, то прежде всего связываем это с тем, что станция дает нам электроэнергию!

— Это не совсем так. Выработка электроэнергии — это только одна сторона деятельности станции. Мы еще даем теплотенергию и занимаемся распределением электро- и теплотенергии.

— И как это выглядит в цифрах?

— План выработки электроэнергии составляет 50 млн. кВт.ч. в год, это 50 процентов потребления комбината. Установлена мощность для выработки теплотенергии — 60 Гкал в час. То есть мы полностью обеспечиваем теплом комбинат и жилмассив левобережной стороны города. А распределение электроэнергии контролирует участок сетей и подстанций, который обслуживает 40 подстанций, расположенных во всех подразделениях комбината.

— А где же мы берем остальные 50 процентов электроэнергии?

— Она поступает к нам из системы Новгородэнерго.

— А может так случиться, что нам все-таки не хватит энергии!

— В связи с дефицитом в стране топлива — угля, газа, мазута — возможно уменьшение выработки электроэнергии, и отсюда значительное ограничение потребления электроэнергии, в частности, и комбинатом.

— А как с теплом?

— Здесь все благополучно. Для создания надежной работы в водогрейной котельной устанавливается второй котел КВ-ГМ 30.

— Электростанции более 60 лет. Намечается ли ее реконструкция?

— На сегодняшний день на комбинате нет планов реконструкции энергетического оборудования электростанции. Хотя если планировать надежную работу ЦЭС в дальнейшем, необходимо проводить технико-экономическое обоснование в получении нового оборудования и установки его на станции, то есть вкладывать средства в реконструкцию генерирующих мощностей станции. А сейчас мы вынуждены увеличивать объемы ремонта.

— Это связано с износом оборудования?

— Да, основное энергетическое оборудование станции отработало более 30 лет, а первый и третий котлы и первый и второй генераторы — более 50 лет, то есть почти ровесни-

ки самой ЦЭС. Они уже давно изжили свой срок и даже экономически невыгодны в эксплуатации. Например, турбины № 1 и 2 увеличивают расход топлива — газа — на треть по сравнению с более современной турбиной АТ-6. Нароботан предельный срок эксплуатации энергетического оборудования, после которого необходимо оценить состояние металла оборудования и, как правило, проводить большие работы по замене трубопроводов, задвижек, корпусов и т. д., чтобы избежать аварии.

— У вас сложившийся коллектив, со своими традициями. А есть ли проблемы с кадрами?

— На станции работают 180 человек. Коллектив, действительно, стабильный, но, увы, стареющий. Средний возраст обслуживающего персонала более 50 лет. В ремонтных бригадах пониже — 40 лет. Но молодые по сменам работать идут неохотно. Много женщин. Они работают аппаратчицами ХВО, машинистами питательных насосов, пом. машинистов турбин, дежурными электрослесарями, дежурными подстанциями. Всем им хочется пожелать в связи с нашим профессиональным праздником здоровья, семейного благополучия, успехов в нашем общем деле.

Вела интервью
В. ИВАНОВА.

Перспективы сотрудничества

Выйти на мировой рынок сегодня довольно сложно. Нужно иметь соответствующий товар. Найти надежных партнеров тоже нелегко. Рынок — это, в первую очередь, конкуренция. Поэтому, когда знаменитая фирма «САНРА», работающая на весь иностранный рынок, предложила сесть за «стол переговоров» дирекции нашего комбината, знаменовалось, как особый успех предприятия.

Сотрудничество предложило огнеупорное предприятие ФРГ.

Сегодня на бирже огнеупоров стоят дорого. В 5—7 раз дороже обычного кирпича. Но на германский рынок выйти с готовыми изделиями сегодня практически невозможно. Правительством ФРГ запрещен ввоз готовых огнеупоров. Слишком высок уровень производимой продукции в стране. Кроме того, ФРГ — лидер по поставкам экспорта в мире. 70—80% готовой продукции идет за рубеж. К слову, разницы, в качестве производимого «для себя» и на экспорт не существует. Возможно, причина добротных изделий в мелкомасштабных огнеупорных

предприятиях, производящих в среднем до 50.000 тонн продукции. Отсюда и отношение к огнеупорам бережное, как к одному из хрупких изделий.

Что же привлекло германских предпринимателей на наш завод? Заинтересовали их бадделитовые порошки, производимые на ЦЗЛ. Объем поставок достигает 200 тонн продукции.

Но особый интерес вызвал наш высокоглиноземистый шамот и шамот на основе Аркалыкской глины. Алюмосиликатное производство всего мира работает на китайских бокситах. Шамот, производимый цехом № 3, по своим технологическим показателям удовлетворит любое импортное огнеупорное производство. С одним условием: продукция должна соответствовать всем показателям, разработанным технологическими инструкциями.

Сырье для производства шамота есть. Достаточно не отклоняться от технологических разработок ни на миллиметр — и все будет в порядке. Да еще навести порядок соответственно каждому на рабочем месте. Согласитесь, это тоже влияет

на качество готового результата. И производит соответствующее впечатление на предпринимателей огнеупорного бизнеса.

Побывав на территории комбината, у представителей германской фирмы появилось недоверие к нашим возможностям производить шамот «чистым».

Чтобы рассеять эти сомнения, было предложено отгрузить пробные партии (2 вагона) в декабре этого года и 3 вагона в январе 1992 года. Насколько убедительны они будут — покажет окончательно принятое решение в январе.

Если мы справимся с поставленной задачей — открывается широкая перспектива сотрудничества на мировом рынке. Заключение контракта с Германией и Финляндией, мы имеем возможность приобрести импортное оборудование для комбината. А это, соответственно, и облегчит труд, и улучшит качество продукции. Ну, а не оправдав себя сейчас, мы еще долго не сможем удачно торговать на экспорт.

В. МИГАЛЬ,
начальник технического
отдела комбината.



Людмила Ароновна Барабошина более известна на комбинате и в городе как солистка самодеятельности ДК комбината огнеупоров. Песни в ее исполнении любят слушать многие. Но это ее увлечение. А основная работа у Людмилы Ароновны — начальник вспомогательно-формовочного участка цеха № 4. На комбинате она с 1962 года. Работала и бригадиром погрузки, и мастером выгрузки. Теперь руководит участком.

За добросовестную и долголетнюю работу на комбинате ей присвоено почетное звание «Ветеран труда комбината».

На снимке: Людмила Ароновна Барабошина.

Фото А. Котова.

НА ДОЛЖНОМ УРОВНЕ

Энергоцех, в котором работают 80 человек, на комбинате причисляют к незначительным, малым цехам. Это так, если судить по численности коллектива. Но если взять во внимание тот объем работы, который мы выполняем, энергоцех становится важным, даже необходимым участком на комбинате. И не случайно мы, работающие в энергоцехе, называем свой цех — сердце комбината.

Круглый год мы обслуживаем тепловые сети, обеспечивающие цехи и участки комбината, его жилой фонд. Водопроводные, канализационные сети нашего предприятия также в зоне нашего внимания. И если в этой системе неполадка, пусть и незначительная, наша аварийная бригада — уже на месте.

Не стоит забывать и о том, что основным поставщиком сжатого воздуха цехам и участкам комбината является наша компрессорная станция. Це-

нтральная водостанция, очистные сооружения тоже находятся в нашем ведении.

В летний период времени мы обслуживаем сети водоснабжения на базе отдыха «Пиррос», в пионерском лагере «Дуденево», подсобном хозяйстве комбината. Помимо этого, за прошедшие летние месяцы мы произвели капитальный ремонт теплотрасов на улицах Гончарной, Ленинградской, К. Либкнехта.

Несмотря на то, что коллектив энергоцеха невелик, обслуживание находится на должном уровне. Срывов в работе цехов и участков комбината по нашей вине не было. Думаю, что эту зиму мы переживем тоже без сбоев и аварийных остановок. Слесари-сантехники Н. И. Максимов, И. В. Макаров, С. Е. Тимофеев, сварщик В. А. Кабанов и другие справятся со своими задачами.

В. БУЛЫТНОВ,
начальник ЭРЦ.

