

# ЗА ОГНЕУПОРЫ

Газета трудового коллектива Боровичского орденов  
Отечественной войны I степени и Трудового Красного Знамени  
комбината огнеупоров им. В. И. Ленина

1991  
ЧЕТВЕРГ  
3  
ЯНВАРЯ  
№ 1 (4225)

Основана  
11 сентября 1928 года

Выходит 1 раз  
в неделю

В исполком Боровичского городского  
Совета народных депутатов

## ЗАЯВЛЕНИЕ

### О РЕГИСТРАЦИИ ГАЗЕТЫ «ЗА ОГНЕУПОРЫ»

Трудовой коллектив орденов Отечественной войны I степени и Трудового Красного Знамени комбината огнеупоров имени В. И. Ленина просит зарегистрировать газету «За огнеупоры» как издание трудового коллектива комбината огнеупоров им. В. И. Ленина в соответствии со статьей 7 Закона СССР «О печати и других средствах массовой информации» и пунктом 2 постановления Верховного Совета СССР «О введении в действие Закона СССР «О печати и других средствах массовой информации».

В соответствии со статьей 9 Закона СССР «О печати и других средствах массовой информации» сообщаем следующие данные:

1. Учредитель: комбинат огнеупоров им. В. И. Ленина.
2. Название: «За огнеупоры».
3. Язык: русский.
4. Местонахождение средства массовой информации: г. Боровичи, Новгородской области, ул. Кольцова, 18, комбинат огнеупоров Минмета СССР.
5. Аудитория газеты: рабочие, инженерно-технические работники и служащие предприятия.
6. Программные цели и задачи: всестороннее правдивое освещение производственной, экономической, политической и социальной жизни трудового коллектива предприятия, пропаганда обновления общества в духе идей перестройки.
7. Периодичность: один раз в неделю.
8. Объем газеты: один учетно-издательский лист.
9. Источники финансирования: себестоимость комбината.
10. Тираж: 1500 экземпляров.
11. Цена: газета распространяется бесплатно.

## РЕШЕНИЕ

исполкома Боровичского городского Совета  
народных депутатов Новгородской области  
от 20 декабря 1990 года

### О РЕГИСТРАЦИИ ГАЗЕТЫ «ЗА ОГНЕУПОРЫ»

Рассмотрев заявление коллектива комбината огнеупоров им. В. И. Ленина исполнительный комитет Боровичского городского Совета народных депутатов решил:

на основании Закона СССР «О печати и других средствах массовой информации» зарегистрировать газету «За огнеупоры», учредителем которой является Боровичский комбинат огнеупоров;

выдать редакции газеты «За огнеупоры» регистрационное свидетельство за № 4.

## В СТК И ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА

В конце 1990 года состоялось совместное заседание совета трудового коллектива и профкома комбината, на котором рассмотрены следующие вопросы:

◆ Утверждено положение о порядке начисления основного и дополнительного отпуска с 1 января 1991 года. По этому вопросу выступил начальник ОТТО Ю. Е. Волгин.

◆ О спасении на убытки комбината материальных ценностей устаревших марок автомобилей и запчастей, находящихся в течение длительного периода с момента поступления на склад автотранспортного цеха, доложил начальник АТЦ В. Д. Филин. Акт утвержден.

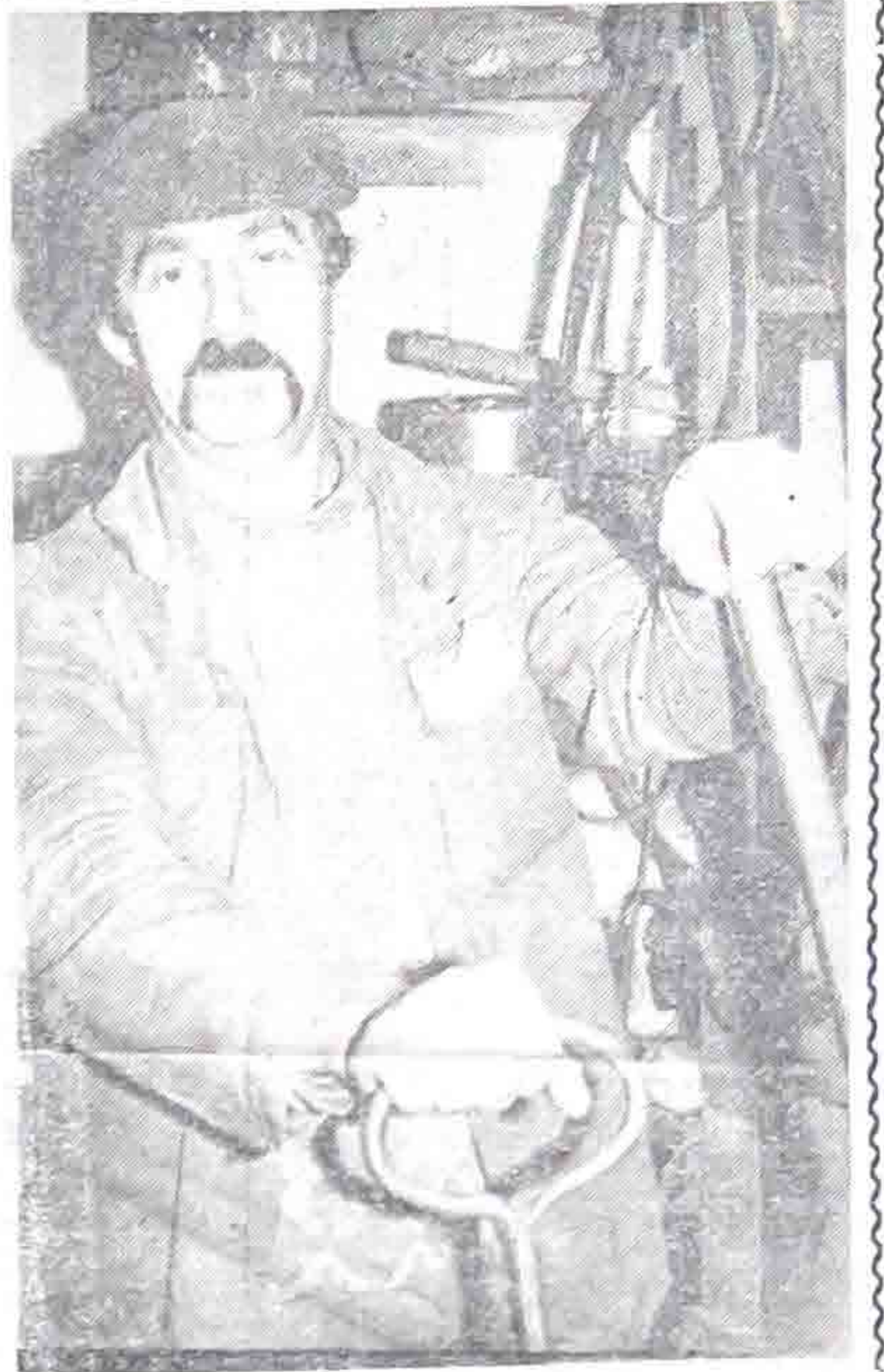
◆ Рассмотрен вопрос о проведении колхозовской кампании на комбинате. Докладывал председатель профкома А. И. Осипов.

◆ С информацией о работе администрации и цехов ЖЖХ по улучшению социально-бытовых условий, организации досуга, отдыха, отдыхающих в выходные выступил начальник ЖЖХ И. И. Васильев.

◆ Поддержано предложение председателя СТК комбината А. П. Иванова об участии комиссии по общественному контролю за работой предприятий торговли и общественного питания при профкоме в распределении товаров, получаемых комбинатом при бартерных сделках.

## 7 ЯНВАРЯ— НЕРАБОЧИЙ ДЕНЬ

Верховный Совет РСФСР принял постановление, в котором говорится: «Принимая во внимание обращение Патриарха Московского и Всея Руси Алексия II, международную практику и уважая религиозные чувства верующих, Верховный Совет РСФСР постановляет объявить 7 января—Рождество Христово — нерабочим днем».



Честный, отзывчивый, трудолюбивый, активный, незаметный — это только малая часть отзывов товарищей по работе об Анатолии Александровиче Мурашове, слесаря цеха № 6. Ремонт оборудования цеха лежит на нем, с чем он без задержек и спрассывается. А еще Анатолий Александрович освоил трактор и вождение его. И теперь, когда потребуется, перевозит, доставляет необходимый груз цеху со складов комбината.

А. А. Мурашев — профгрупорг участка, активно участвует в общественных делах цеха.

На снимке: Анатолий Александрович Мурашов.

Фото А. Котова.

## ЦСП — 10 лет

САМОМУ молодому цеху комбината — ЦСП — 1 января исполнилось 10 лет. Ветераны комбината хорошо помнят этот долгострой и помнят, что в 1980 году, впервые за 20 лет, на стройплощадке ЦСП стало оживленней. Велось строительство печи, шел монтаж оборудования. В новый цех стали принимать на работу людей, которым предстояло работать здесь в будущем.

В апреле 1980 года в цех был принят зам. начальника по оборудованию А. А. Спиридонов, в мае цех принял его первый начальник Ю. А. Долгополов, с июня — появился энергетик Н. П. Малышев. До пуска цеха подготовкой и наладкой оборудования занимались электромонтеры

С. Н. Гусев, И. Ф. Грядунов, Н. С. Задорожный, В. Н. Кожуркин, В. Ф. Устинов, слесари А. А. Александров, В. М. Балочев, А. А. Осипов, С. В. Козовин, крановщица О. А. Дрягина.

За два месяца до пуска цеха автор этой заметки с группой товарищей по работе побывали в ЦСП и не поверили, что с нового года здесь начнется выпуск продукции. В помольном отделении, под открытым небом стояли две шаровые мельницы, в формовочном — ни одного пресса, но, как ни странно, цех начал работать, как и было намечено, с 1 января 1981 года.

Первыми пришли рабочие и ИТР цеха № 5. Это начальник цеха В. А. Назаров,

ставший зам. начальника ЦСП по производству, начальники участка, занявшие те же должности в новом цехе, В. Е. Козлов, С. И. Фадеев, А. Г. Жуков, механик цеха Г. Л. Анисимович, мастер по ремонту оборудования В. А. Бочков.

В первые дни шел монтаж прессового оборудования. В течение недели монтировали и пустили в работу один пресс. На монтаже, наладке и эксплуатации оборудования работали и работают до сих пор слесари А. В. Зайцев, А. Д. Дмитриев, Д. Н. Кривошеев, Ю. Н. Федоров, Я. Н. Ефимов, С. А. Орехов, Н. В. Муравин, С. А. Мозовкин и электромонтеры В. В. Ульянов, А. И. Царев, В. Н. Морев, А. А. Вятчанинов.

Рабочие, которым предстояло работать на монтируемом оборудовании, тем временем занимались приведением в порядок цеха — убрали строительный мусор, грязь. В этой работе помогали все подразделения комбината и учащиеся городского техникума.

Пришедшие из цеха № 5 рабочие составили костяк коллектива. Многие из них и сейчас трудятся в цехе. Среди них рабочие помольного участка А. В. Буга, В. А. Мурашов, А. А. Тарасов; формовочного участка Н. Ф. Обоенкова, Ю. А. Лебедев, А. Н. Морев, С. А. Григорьев, А. Г. Романов, В. М. Леонтьев, Л. С. Морев, Л. М. Иванов, М. А. Семенова, Ю. А. Логинов.

Е. Н. Трапезников; печного участка — В. И. Жестева и А. В. Жестев, В. Я. Забелин, Г. М. Колмогоров, Н. И. Скаворцов, А. П. Севрюкова, В. С. Семенов, А. П. Вещугин, В. А. Бойцов, Б. Я. Трабер.

Большой вклад в работу цеха во внедрении новой техники и механизации производства внесли слесари КИП и А, руководимые с первого дня Л. В. Вариком. Уже 10 лет занимаются организацией производства мастера производственных участков Т. В. Иванова, А. И. Тимофеева, Л. Н. Егорова, Н. А. Петрова, Л. В. Васильева.

С первого дня слесарем КИП и А работал С. В. Васильев. За 10 лет он прошел путь до начальника формовочного участка, одного из самых сложных в цехе.

Окончание на 4 стр.

## КАК ЭТО НАЧИНАЛОСЬ...

## Из истории комбината ЗАВОДУ «НОВЬ» — 100 ЛЕТ



Реклама завода «Новь» [цех № 6].

Раннее утро 1 января 1891 года. Начался первый день нового года. Чуткое ухо на привычные звуки уловило в гамме знакомых новый «голос» — это первым гудком возвестил о своем рождении завод «Новь», построенный на левобережной излучине реки Вельгия.

Владельцы завода инженеры братья Колянковские — Михаил, Владимир и Эдуард организовали на новом заводе, назвав его коротким именем «Новь», производство соляно-глазурированных труб, в которых большую потребность испытывало народное хозяйство Российской империи.

Директором — распорядителем завода являлся Владимир Аркадьевич Колянковский, заведующим технической частью был инженер — технолог Бронислав Фабианович Довбар, коммерческой частью заведовал Михаил Аркадьевич Колянковский, он же являлся ответственным агентом по сбыту продукции в г. Боровичах. Годовой объем выпускаемой продукции оценивался в 305000 рублей.

На заводе работало 350 рабочих, для привода агрегатов имелись паровые и водяные двигатели общей мощностью 200 лошадиных сил. Паровые

двигатели питались паром от котельной, в топках которой сжигались дрова. Водяными двигателями являлись водяные колеса, приводившиеся силой падающей воды от построенной на реке Вельгия плотины.

Все оборудование, работавшее на заводе, было изготовлено в г. Санкт-Петербурге на заводе Сан-Галли, который весь дореволюционный период обеспечивал все потребности завода в оборудовании и технологической оснастке, а также отливал и обрабатывал чугунные крышки глухие и решетчатые для канализационных, выгребных, ливневой канализации и колодцев-фильтров.

Местные глины, используемые для изготовления труб, добывались и поставлялись крестьянами окрестных деревень. Ими же поставлялись в начальный период и дрова, применявшиеся как топливо для обжига изделий в печах. Их было десять.

Быстро была освоена технология производства труб и уже на втором году работы по качеству трубы завода «Новь» конкурировали с продукцией завода «Гегенезь» из Швеции. Так, 3 июня 1892 года, на заводе Сан-Галли, были проведены гидравлические испытания соляно-глазурированных керамических канализационных

труб диаметром 6 и 9 дюймов. Результаты были хорошие: трубы завода «Новь» выдержали испытания при давлении 75 фунтов (30 кг/см<sup>2</sup>), шведские же трубы не выдержали даже давление в 50 фунтов (20 кг/см<sup>2</sup>). Трубы завода «Новь» находят широкое распространение и применение при строительстве канализационных сетей в городах: Петербурге, Москве, Киеве, Самаре, Царском Селе, Харькове, Саратове, Воронеже, Екатеринославе, проектируется использование их в городах Астрахани, Царицыне и ряде других.

Представители завода работают в конторах по сбыту труб в городах: Москва — ул. Мясницкой, дом Давыдовой, товарищество «Инженер»; Санкт-Петербург — Никольская ул., дом 3; Киев — Крещатик, д. 35; в городах Могилеве и Гомеле.

В 1899 году завод вступает в Русско-Бельгийское акционерное общество керамических изделий и, расширяя ассортимент, выпускает кислотоупорные изделия и посуду: чашки емкостью два ведра, кадки емкостью до трех ведер, бочки емкостью от одного до семи ведер, плитки для облицовки стен матовые и глазурированные.

В период 1896 года на заводе освоен выпуск и огнеупорных изделий различного назначения.

Выпускавшаяся на заводе продукция в основном отгружалась во все концы России, часть ее шла на экспорт. Отгрузка осуществлялась железнодорожным транспортом в крытых двухосных вагонах со ст. Боровичи, находившейся от Вельгии на расстоянии 7 км. Сюда весь товар доставлялся гужевым транспортом на телегах. Для обеспечения сохранности при перевозке трубы обвязывались жгутами из соломы,

изделия при укладке в вагоны перестилались по рядам стружкой и расклинивались деревянными клиньями.

Вся продукция, выпускавшаяся на заводе «Новь», отличалась высоким качеством, о чем уже говорилось ранее. Кроме того, следует отметить, что за двадцатилетний период со дня основания — по 1911 год, заводу были присуждены золотые медали на различных выставках как в России так и за рубежом:

на гигиенической Всероссийской выставке в Санкт-Петербурге в 1894 году;

на Нижегородской Всероссийской выставке в 1896 году; на Киевской Сельскохозяйственной выставке в 1897 году; на Международной строительной — художественной выставке в Санкт-Петербурге в 1908 году;

на Виленской выставке Общества устройства жилищ в 1909 году;

на Царскосельской юбилейной выставке в 1911 году.

Последняя выставка проводилась в честь двадцатилетия работы завода и он снова удостоился золотой медали.

Вот некоторые сведения по заводу «Новь» за период двадцатилетия его работы: после национализации в 1919 году завод «Новь» получил № 7 в строю других заводов, а с 1936 года цех № 7 и после строительства и пуска вращающейся печи № 1 — цех № 6. Под этим номером цех работает и в настоящее время.

Можно перечислить сотни имен славных тружеников, работавших и работающих теперь в цехе № 6.

Слава вам, люди труда! С праздником! Со столетним юбилеем!

**Б. МАРКЕЛОВ,**  
зав. музеем истории комбината.

## У НАС ПУТЬ ОДИН

ДВАДЦАТЫЕ годы — это комсомольские мои годы. Я был и рядовым членом коммунистического Союза молодежи, и комсоргом, возглавлявшим 175 комсомольцев. Работал секретарем Еланского (Волгоградская область) райкома комсомола. Воспитывался на трудах и работах Ленина, которые мне были близки. Я ведь происходил из бедного сословия, детство мое — это труд подпаска. А Ленин как раз говорил и писал о том, чтобы трудовой народ жил одинаково, без буржуев и помещиков. Равенство для всех — вот девиз моей комсомольской, а затем и партийной жизни. В партию меня принимали в 1927 году в Сталинградской (ныне Волгоградской) области. И хотя многое со временем забылось, но одно помню хорошо: политику Коммунистической партии — крепить Советскую власть, которой я посвятил все свои годы.

Сороковые годы связаны у меня с армией. Приказом я был назначен политруком авиационной эскадрильи, полтора года пробыл секретарем партийной организации авиационного полка. Проводил политзанятия с младшим составом, беседы на политические темы. Этим же занимался, когда меня перевели из авиации в артиллерию, назначив политруком батареи.

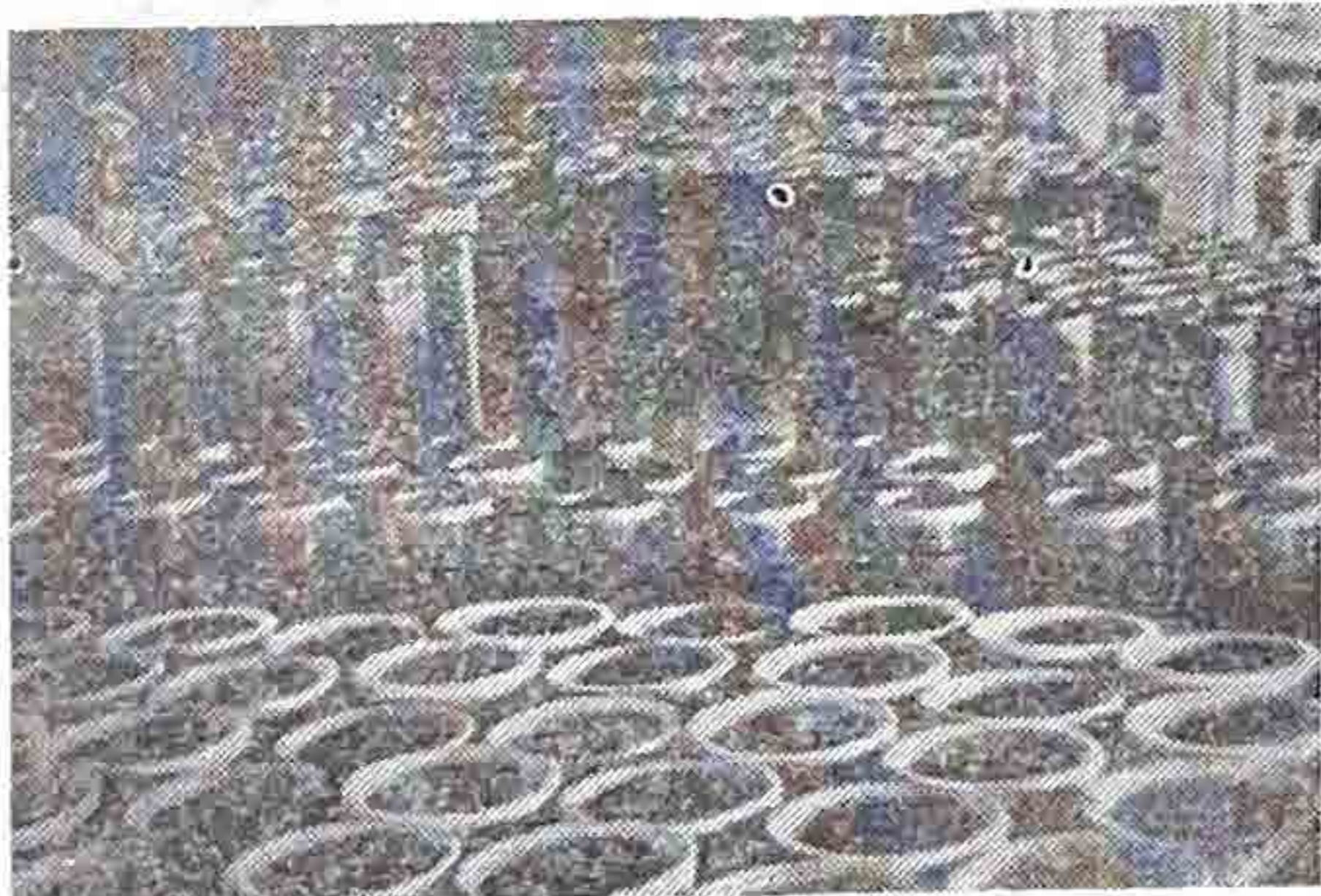
После окончания войны с Германией и Японией, я приехал в Боровичи, куда была эвакуирована моя семья. Надо было устраиваться на работу, и я пошел в горком партии. Тогда меня и назначили начальником отдела общественного питания комбината, а потом и начальником отдела кадров ОРСа. Дел хватало каждый день, отсиживаться не приходилось. Как член КПСС не забывал и партийную работу. Руководил политкружком в ОРСе. Не заметил, как и подошел 1966 год — год пенсии. Вот такая моя жизнь коммуниста, советского трудящегося и гражданина.

Какой была раньше партия? Об этом многие сейчас не знают, а кто помнит, того уже нет в живых. Партия, я вам так скажу, раньше очень много и хорошо работала. Она не жалела себя и все старалась отдать народу. В те далекие годы все руководящие коммунисты жили и трудились наравне с рядовыми членами партии.

Я вступал в партию не для того, чтобы сегодня уйти. Я ее всецело поддерживаю и никогда из ее рядов не выйду, пока бьется мое сердце. И революцию в семнадцатом году подготовил и возглавил Ленин, а совершил простой народ и преданный делу революции коммунисты. Семнадцатый год нам проложил путь к коммунизму, т. е. к такому строю, когда все честно работают, отдают все силы на построение бесклассового общества. И как обидно, что некоторые руководители партии и страны после Ленина не последовали по ленинской дороге, допустили много крупных ошибок, и привели наше государство к разорению. И вот только сейчас Горбачев встает на ленинский путь и нас призывает идти по нему. Я его в этом всецело поддерживаю и считаю Горбачева настоящим коммунистом.

И задача сегодня для нас, коммунистов, я вижу только в одном — поддерживать Горбачева, призывать к этому народу.

**П. САВЕЛЬЕВ,**  
член КПСС с 1927 года.



Калибровка труб на складе готовой продукции [30-е годы].

Оправка верхнего конуса трубы после прессования [30-е годы].

Фото из архива музея комбината.



## ЗАРЕГИСТРИРОВАНА ГАЗЕТА «ДИАПАЗОН»

Исполком городского Совета народных депутатов в декабре прошлого года зарегистрировал газету «Диапазон», учредителем которой является ГК КПСС. Это — общественно-политическое издание, которое будет выходить еженедельно форматом типа газеты «Красная искра», разовым тиражом 5 тысяч экземпляров. Стоимость одного номера определена в пять копеек.

Предполагаемая аудитория читателей — коммунисты, другие жители города и района, проживающие в основном на

этой территории.

Цель и задача газеты: распространение объективной информации о деятельности городской и первичных парторганизаций, социальной защите населения города и района, процессах, происходящих в политической, экономической, социальной, духовной жизни боровичан, деятельности местных Советов, в том числе о работе депутатов-коммунистов, общественных организаций, о наиболее важных событиях в стране, области, за рубежом. В настоящее время городским

комитетом партии, его идеологической комиссией решаются организационные вопросы по изданию газеты в местной типографии, подбираются кадры и редколлегия, которая будет оказывать помощь штатным работникам редакции на общественных началах.

Первый номер газеты «Диапазон» планируется выпустить в начале нового, 1991 года.

В первичных партийных организациях будет проводиться подписка. Ветераны партии, войны и труда из своих личных средств уже внесли на издание

газеты 150 рублей. Первый коллективный взнос на эти цели сделал трудовой коллектив дорожно-строительной ПМК «Боровичская».

Если кто из боровичан-огнеупорщиков, предприятий и организаций желает нас поддержать в период становления, сообщаем, что наш расчетный счет № 000700302 в Промстройбанке г. Боровичи. Взнос наличными деньгами можно непосредственно сделать в горкоме КПСС (ул. Международная, 1) в идеологическом отделе. Тел. 47-85.

**В. КРАСИКОВ.**

# ОТ ПРЕССА — К ПРЕССУ

С 1943 по 1949 год, то есть за семь лет, работая механиком цеха № 4, мне удалось разработать, организовать изготовление своими силами и внедрить в производство девять прессов различных конструкций для изготовления большинства изделий сталеразливочного припаса. Это был шаг вперед, так как до того времени все эти изделия изготавливались вручную с очень низкой производительностью труда и невысоким качеством, хотя и выполняли эту сложную и трудоемкую работу высококвалифицированные рабочие.

Наступил 1950 год. Концевой сифон пока изготавливался вручную, а такие изделия, как литниковые трубки и нормальный кирпич прессовались на устаревших громоздких прессах, не отвечающих тому времени. Они имели небольшую производительность и пониженное качество выпускаемой продукции.

Работая творчески в этой обстановке и не считаясь со временем мне, наряду с выполнением основной работы удалось разработать три пресса различных конструкций для допрессовки концевого сифона, литниковых трубок и кирпича. Я уже писал, что пресс первой конструкции, разработанный в 1949 году для допрессовки концевого сифона, не оправдал себя в работе и был передан цеху № 7 (ныне огнеупорное отделение цеха № 6) для допрессовки пролетного сифона. Однако он сыграл решающую роль. Именно эта неудача в конструкции пресса подсказала, каким путем надо идти, чтобы успешно решить проблему. Начальное прессование концевого сифона на прессе неудавшейся конструкции показало, что сердечник, прокалывающий центральное отверстие в изделии, должен быть расположен не со стороны верхника, а со стороны нижника. Это и было основным в решении данного вопроса, а остальное — дело творческой фантазии: необходимый опыт, приобретенный за многие годы рационализаторской работы, имелся. В результате за короткий срок новый пресс был полностью разработан, изготовлен своими силами и сдан в эксплуатацию. Он показал отличные качества в работе, производительность его превысила 7000 штук изделий в смену и при хорошем качестве. Он и сейчас работает безотказно. Кроме всего этого на нем можно в одной пресс-форме прессовать все марки концевого сифона, имеющего разную длину, чего нельзя было сделать на прессе неудавшейся конструкции. По справедливости можно применить русскую поговорку: «Не было бы счастья да несчастье помогло». Пресс безотказно проработал 40 лет.

Хочется немного сказать об истории изготовления данного пресса, так как она имеет определенный интерес и сегодня.

Незадолго до того времени в цех оформился слесарем высокий молодой и сильный парень. Он слесарем никогда не работал, но я его взял для ремонта шаровых мельниц, где работа не сложная, но тяжелая. Он был честным тружеником, быстро освоил порученное дело. Это был Степанов Григорий Иванович, который и сейчас, будучи пенсионером, оказывает посильную помощь в ремонте оборудования в цехе № 4.

Вот этого Г. И. Степанова по причине некоторых обстоятельств и поставил на изготовление упомянутого пресса. Мастерская среагировала, стали шептаться: «Нашел кого поставить». А Григорий Иванович изготовлял раму, брал от токарей и строгальщиков детали и устанавливал на раме, собирал механизм и устанавливал пресс-форму, а электрики монтировали электрическую часть. Пресс был готов и сдан в эксплуатацию.

Не хочу обижать коллег по механической службе, но скажу, что я, работая более 20 лет механиком цеха, никогда не ссылаясь на низкую квалификацию подчиненных мне рабочих или на устаревшее оборудование. Если подчиненные рабочие не имеют опыта, их надо учить как практиков, так и теоретически в пределах их работы. А если машина физически устарела и стала плохо работать, то в этом случае необходимо устранить конструктивные недостатки, заменить изношенные детали и удлинить срок их службы, а затем отрегулировать и правильно эксплуатировать. Такая машина будет работать лучше, чем новая. Если к этому добавить правильную организацию труда в механической службе, то можно добиться хорошей беспростой работы оборудования и снизить объем работ по обслуживанию и ремонту машин. Именно такой подход к решению производственных вопросов, а также постоянное внедрение новинок помогли мне высвободить часть рабочих механической службы и направить их на изготовление новых машин, на механизацию трудоемких процессов и на другие полезные дела.

После внедрения пресса концевого сифона я взялся за разработку револьверного пресса для допрессовки литниковых трубок. Используя все свободное время, мне удалось в короткий срок разработать конструкцию этой машины. В изготовлении ее активно участвовали слесари Г. Н. Алексеев, В. П. Матвеев, М. В. Баличев, токари А. И. Тимофеев, А. Я. Голиков, а также строгальщик С. А. Артемьев и электросварщик П. А. Емельянов и др. Машина была изготовлена, опробована и сдана в эксплуатацию. При этом пришлось демонтировать старый пресс.

Конструкция нового пресса оказалась оригинальной, рабо-

тоспособной. С помощью механизмов заготовка одевалась на сердечники, а спрессованное изделие снималось с сердечника. Пресс являлся полуавтоматом. Но наряду с этой положительной стороной, пресс имел существенный недостаток, который заключался в том, что во время работы некоторые изделия не отрывались от верхника после допрессовки, а при повороте диска с сердечниками превращались в брак. Это заставило меня сильно задуматься. Несколько месяцев я искал решения этой проблемы. Наконец, вопрос был решен. Было удлинено на 7—8 мм отверстие в штоке верхника, вследствие чего сила сцепления верхника с изделием оказалась намного меньше силы инерции покоя изделия. Вот это и дало прессу путевку в жизнь. Пресс работает 40 лет, имеет производительность свыше 7000 изделий в смену.

Прессы концевого сифона и литниковых трубок, как и некоторые другие, работают не только в нашей стране, но и за рубежом.

Наконец, третий пресс. До внедрения полусухого прессования изделия изготавливались пластичным способом, в том числе и кирпич, который до начала тридцатых годов прессовался на тяжелых стационарных зарубежных прессах.

Но наш изобретатель М. А. Самарин изобрел более оригинальный передвижной пресс, который и вытеснил заграничные прессы. Однако через 15—20 лет и этот пресс морально устарел и требовал замены. Он был тяжелым, с большим трудом передвигался по пути широкой колес, специально проложенным для него: в нижнике имелись два отверстия для удаления излишней массы, что вызывало брак изделий. На этом прессе быстро изнашивались детали, а потребляемая мощность была 5,2 кВт. Это говорит о том, что пресс имел ряд существенных недостатков, которые и заставили меня найти лучшее решение, я его нашел. Мне удалось разработать такую конструкцию пресса, у которого станина сварная легкая, коренной вал установлен на роликовых подшипниках: не зависящий подъем верхнего и нижнего штампов, что увеличивало паузу для сталкивания изделий; в центре верхней траверсы установлен резиновый амортизатор, что значительно снижает нагрузку на рабочие детали пресса, а стало быть, удлиняет срок службы их. Пресс имел три скорости, которые применялись в зависимости от веса прессуемых изделий. У него большая производительность, а передвигался он по узкоколейному пути, по которому движутся вагонетки. Поэтому пресс мог за считанные минуты появиться в любой точке цеха. Этот пресс почти не требовал никакого ремонта, потреблял мощность 2,5 кВт. Он отработал в цехе № 4 около

десяти лет, но после внедрения на комбинате полусухого прессования был продан какому-то предприятию. А зря! Так как на нем можно было прессовать и некоторые фасонные изделия.

Таким образом, 1950 год был для меня и для руководимого мною коллектива, годом победы не только потому, что нам удалось дать производству три прессы, но и потому, что именно в этом году мы закончили механизацию изготовления изделий сталеразливочного припаса, изготавливаемых долгое время вручную.

Забегая вперед, хочу отметить следующее. В 50-е годы на комбинате стали внедрять прогрессивную технологию — полусухое прессование некоторых изделий, но до четвертого цеха она не доходила. В связи с этим я решил испытать свои творческие силы, и получилось! Мне удалось сконструировать пресс, вернее, одноштампельный прессик для прессовки кирпича полусухим способом. Он имел не похожую на существующие прессы конструкцию. Но для прессования изделий полусухим способом требовался агрегат для приготовления массы. Такой агрегат был сконструирован. Это был одновальный лопастный смеситель. И пресс, и смеситель были изготовлены в цехе и смонтированы. Таким образом, цех № 4 впервые в своей истории стал выпускать кирпич полусухим способом на данной установке.

1952 год был ознаменован созданием пресса для изготовления концевого сифона полусухим способом. Пресс получился оригинальной конструкции, с высокой производительностью. Спрессованные изделия испытывались на металлургическом заводе и получили высокую оценку. Однако выпуск изделий на этом прессе был прекращен, так как некоторые изделия имели колебания в толщине стенок, то есть были разнотенные. Прошло с того времени около 40 лет, но я часто вспоминаю и очень жалею, что не устранил эту причину, а не устранил потому, что не занимался этим вопросом. В конечном счете, с прессы были сняты лишние детали, а сам пресс был передан для того же седьмого цеха, в котором на нем 15 лет прессовали кирпич полусухим способом. Это был четырнадцатый пресс, что мне удалось создать за 10 лет творческой работы.

За эти 10 лет коллектив механической службы цеха № 4 изготовил более 20 машин, улучшил работу оборудования, снизил простои до нуля, удлинил срок службы деталей и узлов, что создало условия для стабильной работы цеха.

**И. СПИВАК,**  
ветеран труда  
комбината,  
изобретатель.

## ПЕРВЫЕ ШАГИ

Перед каждым предприятием постоянно стоит задача — повышение эффективности своей работы, снижения всех видов затрат на производство выпускаемой продукции, поиски путей получения дополнительной прибыли.

Тем более, значимость этой работы повышается в преддверии перехода на рельсы рыночной экономики. А как и любую работу, эту тоже необходимо организовывать. Поэтому на базе существовавших ранее группы экономического анализа планово-экономического отдела и лаборатории НОТ отдела научной организации труда создана группа экономического анализа и прогнозирования, которая должна будет и уже начала заниматься этой работой.

Основная задача группы сформулирована так: изучение, анализ производственно-хозяйственной и финансовой деятельности комбината и его структурных подразделений с определением «узких» мест и на этой основе разработка рекомендаций и мероприятий по их решению.

Планируется проведение исследований по перспективным направлениям экономической и финансовой деятельности комбината, лучшему использованию трудовых, материальных и энергетических ресурсов, анализ и разработка предложений по совершенствованию систем управления, внедрению новых форм хозяйствования, организации труда и заработной платы. Оказание методической помощи в решении этих вопросов структурным подразделениям. Кроме того, на специализированных группах остался объем прежней работы, но более четкой, конкретизированной.

За время своего небольшого существования (а группа работает с октября) уже есть конкретные дела: выполнен экономический анализ работы комбината за 9 месяцев; произведены расчеты по ряду заданий руководства комбината; разработан проект перевода на аренду участка теплоагрегата цеха № 1; представлен руководству комбината комплексный план мероприятий по подготовке предприятия к работе в рыночных условиях; подготовлены предложения по совершенствованию материального стимулирования выпуска экспортной продукции; разработан проект мероприятий по переводу комбината в акционерное общество. Специалисты группы разработали две лекции — «Анализ хозяйственной деятельности производственного коллектива» и «Новые формы хозяйствования в условиях рыночной экономики», с которыми выступают перед мастерами, пропагандистами, руководителями.

Работники группы начали изучение и освоение в работе компьютера, с помощью которого будет значительно сокращено время на обработку отчетной документации, проведения расчетов по проводимым экономическим анализам и исследованиям.

Сделаны первые шаги. Есть первые результаты. Ближайшая задача, стоящая перед группой, — это выполнить экономический анализ работы комбината и его цехов за 1990 год, для того, чтобы на его материалах и выводах разработать мероприятия по обеспечению экономической и финансовой стабильности комбината в новом году, а на этой основе определить дальнейшие пути получения дополнительной прибыли. Оказать помощь цехам и шахтам в поиске и внедрению новых форм хозяйствования и организации труда; закончить проработку вопроса организации нового цеха деревообработки и т. д.

**Е. ШТЕРН,**  
руководитель группы  
экономического анализа  
и прогнозирования.

Одной из лучших рабочих подсобного хозяйства по праву является Валентина Александровна Семенова. Такой она считалась и в совхозе «Прогресс», когда там работала. А сейчас, третий год, производительность трудится в «зеленом цехе» комбината. Выращивание огурцов в парниках — работа трудоемкая. Но Валентина Александровна рук не опускает. Звеньевой или просто рабочей — всегда перевыполняет план по сбору огурцов. В коллективе ее любят и уважают.

На снимке: Валентина Александровна Семенова.  
Фото А. Котова.



## КАК ЭТО НАЧИНАЛОСЬ...

Окончание. Начало на 1 стр.  
Все 10 лет с цехом контролер ОТК, а в недалеком прошлом прессовщик Л. П. Данилова.

Хочется вспомнить и находящегося сейчас на заслуженном отдыхе уважаемого всеми токаря Анатолия Матвеевича Михайлова. Очень обязательный, добросовестный рабочий, много сделавший для цеха.

В 1981 году была пущена первая очередь цеха. Пять прессов СМ-1085 выпускали в основном изделия общего назначения. За десять лет в цехе пущено 27 прессов. Усложнился ассортимент. Много выпускается фасонных изделий, освоено производство муллитокорундовых огнеупоров, мертеля.

Коллектив цеха пополнился

рабочими и ИТР закрытых цехов № 1 и 8.

В успехах и достижениях цеха вклад работающих здесь. Поэтому всех труженников я поздравляю с двойным праздником — Новым годом и днем рождения цеха. Желаю всем доброго здоровья, счастья, успехов в труде, чтобы наш «младенец» крепко встал на ноги.

Г. ЗАДОРЖНАЯ,  
инженер-технолог,  
секретарь партийной  
организации ЦСП.

## Рождество Христово

Приближается Рождество Христово. К этому дню мы даем интервью с настоятелем церкви Тихвинской Божией Матери в селе Егла и церкви Антония и Феодосия в деревне Передки отцом Николаем.

— Отец Николай, рождение у Иисуса Христа было одно. Тогда почему в мире празднуется два Рождества — 25 декабря и 7 января?

— Праздник Рождества Христова один. Дело в том, что Православная церковь свой календарь ведет по новому стилю, по которому Рождество Христово выпадает на 7 января. Западная церковь — по старому, поэтому этот день она празднует 25 декабря.

— До революции у нас Рождество было не только церковным праздником, но и государственным. Сколько дней он длился?

— В учебных заведениях были рождественские каникулы, которые длились две недели, начиная с 6 января и все святки, т. е. до 19 января. А как праздник, Рождество Христово был общенародным днем.

— В 1991 году 7 января выпадает на понедельник. В нашем календаре он отмечен будничной краской.

— Но если вы следите за работой Верховного Совета РСФСР, то именно с 1991 года по предложению Патриарха Алексия II день Рождества Христова объявлен Советом нашей республики выходным.

— Рождество Христово — это главный христианский праздник?

— Нет. Таковым считается Воскресение Христа, иначе, Пасха.

— Какой у нас сейчас наступил год, если вести летоис-

числение от рождения Иисуса Христа!

— Наша эра берет начало с момента Рождества Христова, и до революции так и писались: к примеру, 1912 год от Рождества Христова. Сейчас пишется: 1991 год нашей эры.

Однако подчеркну, когда ученые стали изучать исторические документы, чтобы выяснить более точную дату рождения Христа, то пришли к выводу — Христос родился за четыре года до нашей эры. Отыраться на эти данные, можно сказать так: сейчас наступил 1995 год от Рождества Христова.

— Отец Николай, в повести Н. В. Гоголя «Ночь перед Рождеством» описаны такие персонажи, как черт, ведьма. Вы лично считаетесь с нечистой силой?

— Да, считаю. Нечистая сила — это ведь сила зла, а злые силы всегда вызывают опасение.

— А в Рождественскую ночь вам черта или ведьму видеть доводилось?

— Не обязательно нечистая сила является в Рождественскую ночь. С ней можно столкнуться повседневно. Как священнику мне с нечистой силой приходилось вступать в духовную борьбу. Если иметь в виду физическое противостояние, то — нет. Потому что своим физическим зрением мы видим только материальный мир. А силы зла, добра — они духовные. Их можно видеть только духовным зрением. А духовное зрение дает человеку только вера.

— Наряженная елка ставится в квартирах, учреждениях,

домах культуры. А есть ли она в церкви?

— Конечно, есть Рождественская елочка (не надо путать с новогодней) является традиционным украшением каждой церкви. Она может быть не одна, а несколько.

— Ее также наряжают гирляндами, игрушками!

— Нет. Для церкви сама по себе елочка является украшением Рождества Христова.

— Обычно, когда заинтересует какая-нибудь тема, отырысать книгу. А из какого печатного источника можно узнать больше о Рождестве, об Иисусе Христе!

— В последнее время издательский отдел Московской Патриархии публикует различную религиозную литературу, где объясняется вероучение Православной церкви и ее праздники. Эту литературу можно приобрести в любой церкви. В приходах города и района такая литература имеется.

— Что бы хотели пожелать нашим читателям в новом году!

— Через вашу газету прошу передать от меня лично поздравления с праздником Рождества Христова и Новым 1991 годом. Искренне желаю всем труженникам комбината огнеупоров большого личного счастья и трудовых успехов с помощью Божией в этом году. Призываю принять участие в духовном возрождении нашего края и церкви Тихвинской Божией Матери в селе Егла и Антония и Феодосия в деревне Передки своим сильным перечислением средств на их реставрацию.

Беседу вел А. КОТОВ.



ЗИМА ПРИШЛА...

## ПЛАН-СОГЛАШЕНИЕ

ПРОЕКТ

ПО УЛУЧШЕНИЮ ОХРАНЫ ТРУДА И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО БЫТА ПО КОМБИНАТУ НА 1991 ГОД

## I. Мероприятия производственного быта

1. Ремонт бытовых помещений: цех № 4 (I кв. — 6 тыс. руб.); цех № 2 (IV кв. — 1,5 тыс. руб.); АТЦ (III кв. — 1,5 тыс. руб.); ЖДЦ (IV кв. — 2 тыс. руб.); стадион (III кв. — 5 тыс. руб.).

2. Закончить строительство городского водопровода питьевой воды: шахта «Шиботова» (II кв. — 2 тыс. руб.; отв. — начальник шахты).

## II. Природоохранные мероприятия

3. Совершенствование технологии утилизации пыли от электрофильтров вращающихся печей цехов № 3 и 6 (отв. — начальники цехов, начальники ТО, ОГМ, ОГЭ; в течение года; 10 тыс. руб.).

4. Совершенствование технологии брикетирования высокоглиноземистой массы в целях получения плотных брикетов для обжига на шмот ШМК-72,5 во вращающейся печи № 2 цеха № 3 (отв. — начальник цеха, ЦЗЛ, ТО; в течение года; 30 тыс. руб.).

5. Реконструкция систем пылеулавливания вытяжной вентиляции на отв. + 27 м помещения загрузки печей в цехе № 3 (отв. — начальник цеха, ОГЭ; в течение года; 16 тыс. руб.).

6. Окончание наладочных работ по пуску в промышленную эксплуатацию дымового пылеуловителя «Вихрь-600М» очистки дымовых газов от сушильного барабана в цехе № 4 (обстройка помещения). Отв. — начальник цеха, ОГМ, ОГЭ; III квартал; 20 тыс. руб.

7. Окончание работ системы оборотного водоснабжения в РМЦ (механическое отделение). Отв. — начальник цеха, ОГЭ, энергоцех; II квартал; 10 тыс. руб.

8. Окончание работ по оборотной системе водоснабжения компрессорной станции энергоцеха (отв. — начальник цеха, ОГЭ; II квартал; 10 тыс. руб.).

9. Ввод в эксплуатацию очистных сооружений на шахте «Шиботова» (увеличение емкости отстойника). Отв. — начальник шахты, ОКС; I кв.; 34,5 тыс. руб.

Система теплофикации нашего комбината по конструкции закрытая. Утечки теплоносителя из системы болезненно отражаются на ее работе. Однако более месяца происходит скрытая утечка теплоносителя из системы 10 тн/ч.

Обнаружить место утечки нашим работникам пока не удается. Убедительная просьба ко всем пользующимся теплом от ЦЭС комбината помочь в поисках места утечек и сообщить на ЦЭС.

Одновременно сообщаем, что для поисков утечек мы будем вводить в систему ядохимикаты гидроцин-гидрат и другие.

Предупреждаем, что использование теплоносителя не по назначению, например, для мытья или стирки, может вызвать кожные заболевания и выпадение волос.

С 1 января 1991 года устанавливается скидка на 30 процентов от подоходного налога:

лицам, имеющим трех и более иждивенцев; для одиноких матерей, имеющих двух и более детей до 16 лет;

для вдов и вдовцов, имеющих двух и более детей до 16 лет и не получающим пенсии за потерю кормильца;

для одного из родителей, воспитывающего совместно проживающего и требующего постоянного ухода инвалида с детства.

С 1 января 1991 года отменяется бездетный налог с женщин.

## НАРОДНЫЙ КАЛЕНДАРЬ

## ЗИМА-ПРИБЕРИХА

**ЯНВАРЬ** — просинец, крыша зимы. Новогодье. Морозы и метели теперь при деле. Сухой, студеный январь — к жаркому, ярому лету. Говорили: «В декабре день совсем было помер, а в январе — воскрес».

1 января. День памяти Ильи Муромца. Полагалось поклониться дому отцу, земле родной. Рожденному в этот день пверяли люди суд вести.

2 января. Оберег дома. Дом вести — не возгой трясти. Надо было у избы вскрутить круг, обойти ее.

3 января. Перелопачивают закрома, оберегают запасы хлебные. Чтобы неведомая сила из зерна всхожесть не изьяла.

4 января. Анастасия-узоре шительница. Думали о роде-племене русском, славили мать. Кашу готовили, закармливали баб на сносях, чтобы оградить чрево от опрокидния, от пагубы.

5 января. Оберег скотины, домашних животных и птицы. Изгоняли духов нечистых от

людей и скота. Пекли печенье обрядовое: овечки, козулек, коровки — масляных головок, птица.

6 января. Кутья. Коли в Кутье небо звездное, будет летом ягод много, а у скота — богатый приплод. Начинались зимние святки. С 7 по 14 января — святые вечера, с 14 по 19 января — страшные вечера.

7 января. Рождество. Утром спрашивали: «Ты меня любишь?» И надо было ответить по совести: «Не могу солгать, земля слышит». Утром семья садилась за стол и по кругу из общей чаши ели кутью. Пекли пирог из клюквы.

8 января. Бабы каши.

9 января. Степан колья тешет. Ставили в поле или на пруду по кругу 12 колея или жердей, что служили наместами для кур. Потом приходили к жердям девки, смывали с сердца тоску тоскучую, сливали воду в чашу пагубную и выплескивали в середину круга.

10 января. Домочадцев день.

Ходили на Красную Горку семьями.

11 января. Нечистая сила ожесточается. Поджигали колья, чтобы сгорали назолы, боли и переполохи.

12 января. Порезуха. Резали поросенка.

13 января. Онисья-желудочница. Готовили требуху, гадали по внутренностям поросенка, каким будет урожай. Девки загадывали на женихов, пели подблюдные песни.

14 января. Васильев вечер. Варили поросенка ножки, чтобы ноги у людей не болели. Девки разгадывали сны. Сыпали на пол зерно, ставили воду, бросали кусочки глины и приносили петуха и курицу. Если они воду пили — слезам в Новом году быть, если зерно клевали — богатство ждать, если глину — смерть в дом войдет.

15 января. Пекли курник — пирог с курицей.

Окончание следует.