

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ЗА ОГНЕУПОРЫ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и дирекции Боровичского орденов Отечественной войны I степени и Трудового Красного Знамени комбината огнеупоров им. В. И. Ленина

1989

ЧЕТВЕРГ

13

ИЮЛЯ

№ 28 (4151)

Основана

15 сентября 1928 года

Выходит 1 раз в неделю

Больших трудовых успехов!

Сердечно поздравляем рабочих, инженерно-технических работников, служащих, ветеранов труда комбината с Днем металлурга.

Выражаем уверенность, что труженики комбината с честью выполнят поставленные перед ними задачи по выпуску огнеупоров для металлургов страны, достойно завершат четвертый год пятилетки.

Желаем всем успехов в труде, хорошего здоровья и счастья в жизни!

Партком Дирекция Профком Комитет ВЛКСМ

ДОСТИГНУТОЕ УМНОЖИТЬ

Н. А. НОВИНОВ —

Ежегодно наша страна отмечает День металлурга — праздник, установивший знак признания заслуг перед нашей Родной большой отраслью работников металлургической промышленности. Важнейшее место в металлургии занимает огнеупорная промышленность. Без огнеупоров невозможно выплавить сталь и другие нужные народному хозяйству металлы. Знакомое количество огнеупоров используется и во многих других отраслях промышленности.

Огромный вклад боровичских огнеупорщиков в развитие народного хозяйства в довоенное и послевоенное время и последующие пятилетки.

Сегодня, когда вся страна включилась в коренную перестройку управления экономикой, важнейшая цель коллектива — за счет использования качественных факторов роста производства, его интенсификации развития на базе технического перевооружения и усовершенствования научно — технического прогресса в кратчайший срок решить поставленные перед нашим комбинатом задачи.

Путь для этого лежит через реконструкцию и техническое перевооружение, активное обновление уставивших основных фондов, внедрение более прогрессивных технологий и оборудования.

Надо сказать, что работа коллектива в прошлом году и в первом полугодии текущего года всегда уверенно, что решение этих задач нам по плечу. Достаточно сказать, что впервые за последние годы комбинат в 1988 году сработал без убытков. Не снизил он наabrанные темпы в текущем году. За шесть месяцев план по товарной продукции выполнен на 114,7 процента. Сверхпла-

директор комбината

на выпущено продукции на 2937 тыс. рублей и реализовано ее на 2285 тыс. рублей. План по производительности труда выполнен на 122,9 процента. Сверх плана выпущено 1165 тонн огнеупоров и добыто более 20 тыс. тонн огнеупорного сырья. Справился коллектив и с выполнением плана по производству товаров народного потребления и оказанию платных услуг населению, по прибыли.

С хорошими трудовыми показателями встречает свой профессиональный праздник коллектив цеха № 6. Он единственный из всех цехов имеет 100-процентное выполнение поставок. В нем немало отличных тружеников, на кого можно равняться, с кого брать пример. Так, отличных результатов добились садчики А. В. Васильев, Ю. Н. Кухте и другие.

На шахте «Шиботово» высокой выработки на механизированной добыче сырья достиг Е. П. Жигалов — машинист горных выемочных машин, а также В. И. Пудиков — ГРОЗ этой шахты.

Успешно справились в первом полугодии с выполнением своих личных заданий садчики цеха № 4 Г. А. Кейс, Е. И. Березкин и машинист электролафета этого цеха М. Я. Васильев, сортировщик ЦСП Н. И. Голубев и М. П. Бойцов, бергунчик ручной формовки этого цеха Н. Н. Константинова.

В оставшее до конца года время коллективу комбината необходимо, не снижая набранных темпов, в выполнении основных показателей, направить все свои усилия на неуклонное выполнение договорных обязательств по поставкам нашей продукции потребителям, экономии материальных ресурсов, внедрению достижений научно-технического прогресса.

ПЛЕНУМ ГОРКОМА КПСС

6 июля состоялся пленум Горкома КПСС, рассмотревший организационный вопрос. В связи с переводом на хозяйственную работу от обязанностей первого секретаря Горкома партии освобожден В. И. Тулкин. На альтернативной основе первым секретарем Горкома КПСС большинством голосов

избран В. Н. Огоньков, работавший ранее председателем Боровичского горисполкома.

На пленуме выступил первый секретарь обкома КПСС И. И. Никулин. В работе пленума принял участие ведущий отделом организационно — партийной и кадровой работы обкома партии П. С. Алексеев.

НА СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

4 июля в зале заседаний Верховного Совета СССР продолжалось совместное заседание палат.

Председательствующий А. И. Лукьянов внес предложение рассмотреть вопрос о назначении на пост заместителя Председателя Совета Министров СССР И. С. Силаева.

Выступая перед депутатами, И. С. Силаев подчеркнул необходимость реализации комплекса экономических, организационных и технических мер, обеспечивающих выход на высокий уровень развитых индустриальных держав отечественного машиностроения. Претендент на пост заместителя Председателя Совета Министров СССР ответил на вопросы членов Верховного Совета СССР. После обсуждения большинством голосов И. С. Силаев назначается заместителем Председателя Совета Министров СССР.

На должность заместителя Председателя Совета Министров СССР была вынесена также кандидатура В. М. Каменцева. В адрес этого претендента со стороны депутатов прозвучала серьезная критика. В результате голосования кандидатура В. М. Каменцева на пост заместителя Председателя Совета Министров СССР была отклонена. После широкого обсуждения министром авиационной промышленности на сессии был назначен А. С. Сысцов, министром автомобильного машиностроения — И. А. Путин, министром атомной энергетики и промышленности — В. Ф. Коновалов, министром внешних экономических связей — К. Ф. Катусев, министром геологии — Г. А. Габриэлянц, министром гражданской авиации — А. Н. Волков, министром медицинской промышленности — В. А. Быков.

5 июля в Кремле продолжилась первая сессия Верховного Совета СССР. Совместное заседание палат открыл председательствующий А. И. Лукьянов.

После широкого обсуждения Верховный Совет СССР назначает министром металлургии С. В. Колпакова, министром морского флота — Ю. М. Вальера, министром оборонной промышленности — В. М. Белоусова, министром общего машиностроения — О. Н. Шмидина.

На должность министра путей сообщения СССР рекомендуется А. С. Коновалов. Большинство голосов Верховный Совет СССР кандидатуру А. С. Коновалова отклонил.

6 июля сессия Верховного Совета СССР под председательством А. И. Лукьянова продолжала рассмотрение кандидатур в члены правительства. После обсуждения были утверждены министром тяжелого машиностроения В. М. Вельчик, министром угольной промышленности М. И. Щадов, министром хи-

мической и нефтеперерабатывающей промышленности Н. В. Лемаев, министром электронной промышленности В. Г. Колесников, министром электротехнической промышленности и приборостроения О. Г. Анфимов, министром радиопромышленности В. И. Шкико, министром рыбного хозяйства Н. И. Котляр, министром строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности В. Г. Чирсков, министром судостроительной промышленности И. В. Коксанов, министром транспортного строительства В. А. Брежнев.

6 июля на вечернем заседании Верховного Совета СССР рассматривался вопрос об избрании Верховного суда СССР.

Слово по этому вопросу взял председатель Верховного суда СССР Е. А. Смоленцев, который внес на рассмотрение сессии предлагаемый состав Верховного суда СССР.

С разъяснением выступил также заместитель председателя Комитета Верховного Совета СССР по вопросам законодательства, законности и правопорядка Ю. Х. Калмыков.

Заслушав кандидатов на руководящие посты Верховного суда СССР, сессия большинством голосов избирает заместителями Председателя Верховного суда СССР А. М. Филатова, Р. Г. Тихомирова, председателем судебной коллегии по гражданским делам В. И. Замяткина, председателем коллегии по уголовным делам С. Б. Розина, председателем военной коллегии Н. А. Пеухова. Утверждены все предложенные к рассмотрению кандидатуры членов и народных заседателей Верховного суда СССР.

Депутаты на поддержали кандидатуру С. И. Гусева, предложенную на пост первого заместителя председателя Верховного суда СССР.

Ряд мест в составе Верховного суда остается пока незаполненными. Кандидатуры на них намечено рассмотреть позднее.

7 июля на совместном заседании палат был рассмотрен вопрос о составе коллегии Прокуратуры СССР.

Слово для предложения кандидатур было предоставлено Генеральному прокурору СССР А. Я. Сухареву.

Перед депутатами выступил и ответил на их вопросы рекомендованный на пост первого заместителя Генерального прокурора А. Д. Васильев.

После обсуждения большинством голосов А. Д. Васильев утверждается первым заместителем Генерального прокурора СССР.

В связи с отсутствием на заседании большого числа членов Верховного Совета СССР и возникшими трудностями при голосовании на сессии состоялась дискуссия по некоторым процедурным вопросам. Ее итоги подвел пред-

седательствующий на сессии А. И. Лукьянов. Он подчеркнул, что с тех пор, как депутат избран в коллегияльный представительный орган государственной власти, он обязан принимать активное участие в деятельности Верховного Совета, комитетов и комиссий, тем самым нести ответственность перед избирателями. Верховный Совет может заслушать сообщение депутата о выполнении им депутатских обязанностей.

Председательствующий сообщил, что в составе мандатной комиссии Съезда народных депутатов будет создана подкомиссия по депутатской деятельности и этике.

После заслушивания и обсуждения кандидатур на другие руководящие посты в Прокуратуре СССР Верховный Совет утвердил заместителями Генерального прокурора СССР И. П. Абрамова, В. И. Андреева, А. Ф. Дзентиса, В. И. Крайнева, А. С. Гобежимова, главным военным прокурором — заместителем Генерального прокурора СССР А. Ф. Катусева, членами коллегии Прокуратуры СССР утверждены С. А. Емельянов, В. И. Илюхин, И. И. Карпец.

10 июля в Москве в зале заседаний Верховного Совета СССР продолжилась работа первой сессии Верховного Совета СССР.

Под председательством Председателя Верховного Совета СССР М. С. Горбачева было продолжено рассмотрение вопроса о кандидатуре коллегии Прокуратуры СССР.

Сессия утвердила членами коллегии Прокуратуры СССР Г. П. Смирнова и Ю. Н. Шадрин, на руководящие посты в Прокуратуре СССР — А. Н. Шкребеца и Ю. А. Хитрина.

Было возобновлено рассмотрение кандидатур министров и руководителей Государственных комитетов СССР.

Вносится предложение назначить министром внутренних дел В. В. Бакинину. Ему предоставляется слово.

Выступающий подробно охарактеризовал криминальную ситуацию в стране, государственную программу борьбы с преступностью, рассказал о мерах улучшения работы органов МВД, ответил на многочисленные вопросы.

После обсуждения Верховный Совет большинством голосов назначил министром внутренних дел СССР В. В. Бакинину.

На должность министра здравоохранения СССР была представлена кандидатура Е. И. Чазова. Он предложил программу вывода советского здравоохранения из тяжелой его кризиса, к которому его привели принципы остаточного отношения и планирования, ответил на многие вопросы. Большинство голосов Е. И. Чазов утверждается министром здравоохранения СССР.

11 июля сессия Верховного Совета продолжала работу.

16 ИЮЛЯ — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

СВЕРЯЯСЬ С КУРСОМ ПЕРЕСТРОЙКИ

Технический потенциал страны во многом зависит от металлургии, которая, являясь фундаментом индустрии, создает материальную базу для ускорения технического прогресса.

Советский Союз по производству металла стоит на первом месте в мире, однако мы вынуждены тратить валюту на приобретение импортных труб, проката и прочих металлоизделий: своего металла нам не хватает. По свидетельству М. С. Горбачева, «...и сегодня страна в расчете на единицу национального дохода продолжает слишком много расходовать топлива, электроэнергии, металла. Отсюда — дефицит ресурсов при больших объемах их производства». Дальнейшее наращивание производства металла не может решить проблемы его дефицита. Необходимо смена приоритетов, структурные изменения — и в конструктивных материалах в целом, и в ассортименте металлургической промышленности в частности. На решение этой исключительно важной задачи издана принятая правительством программа «Металл-2000». Программой предусмотрено, что поставки литейных сталей для замены ими только черных металлов в машиностроении должны увеличиться к 2000 году в 2,5—3 раза, а в строительстве — в 4 раза. Предполагается также широкое применение композиционных материалов, увеличение выпуска экономичных видов металла, полное использование вторичного сырья.

Необходимо как можно скорее ликвидировать отставание в техническом перевооружении сталеплавленного производства, модернизировать имеющиеся прокатные станы, уменьшить потери сит выпуска недоброкачественной продукции. Коллективы отрасли имеют возможность, устранив непроизводительные расходы и потери, значительно увеличить свой хозяйственный доход, что позволило бы успешно решать как производственные, так и социальные задачи.



ДРУЖНОЕ ЗВЕНО

Жарко в эти погожие дни в наших огнеупорных цехах. Кажется, горячий воздух охватывает вас со всех сторон, едва переступишь порог помещения. И невольно думаешь о том, а как в такой температуре здесь работают люди?

А работают в печном участке шестого цеха они здорово. Взять хотя бы звено садников, возглавляемое Алексеем Васильевичем Васильевым. Трое тружеников звена постоянно перекрывают нормы вы-

работки. Средний их показатель — 135—140 процентов. С начала пятилетки ими сделано 56 месячных норм и, значит, свое социалистическое обязательство — завершить пятилетку к 1 января 1990 года — выполняют досрочно!

Алексей Васильевич Васильев — бригадир в печном участке и звеньевой у садников. Вместе с Юрием Николаевичем Киселевым и Михаилом Тумановым сажают сырец в кольцевую печь. Надо знать схемы

сажки, сажать фасоны в определенном порядке, тогда только и будут качественные тонны огнеупора.

Но все это он и знает в совершенстве. 32-й год трудится на комбинате и все время — в садке. Много поработал на фасонах. Освоил профессии формовщика, сортiroвщика, лафетчика. Одним словом, знаток этого дела доскональный.

Алексей Васильевич не любит торопиться. Любит он во всем добротность, основатель-

ность. Продумает сперва действия, а потом начинает работу. По-хозяйски распорядится своим рабочим временем. Эти его характерные черты проявляются в шуточной форме по отношению и окружающие. «Порядок у него во всем», — говорит. — Посмотрели бы вы, какой свой дом содержит. Он живет с нашей Велигии Тан с углем видно, какой здесь хозяин. Даже под окном здесь хозяин так малины подвезал и своей колышкуну.

Следует добавить, что добрые слова в его адрес звучали всегда: и в былые времена, и в былые времена, и в былые времена, и в былые времена.

Его давнишний товарищ старому цеху Юрий Николаевич Киселев тоже надежен в работе. Да и самый молодой Михаил Туманов, паренек молодой, старательный.

Если Михаилу 27 лет и впереди вся трудовая жизнь, ветерану Алексею Васильевичу уже в конце этого года предстоит поздравление коллектива в связи с наступлением пенсионного возраста. И разве это не яркая страница в летописи нашего комбината о долголетнем и сознательном труде кадрового огнеупорщика?

Такие примеры всегда служат на комбинате!

На снимке слева направо: Ю. Н. Киселев, А. В. Васильев, М. В. Туманов.

ИТОГИ РАДУЮТ

Работа коллектива железнодорожного цеха направлена на выполнение государственного плана. Результаты общих усилий нашего цеха — это выполнение плана по грузообороту за полугодие на 108,9 процента. Простой вагонов под грузовыми операциями за соответствующий период составил при норме 7,9 часа фактически 7,5 часа.

При выполнении плановых показателей наш коллектив с хорошим настроением встречает праздник — День металлурга. Хотя нельзя не сказать,

что последний месяц полугодия, июнь, оказался для нас не из легких. Были большие трудности с порожняком.

Успешную работу коллектива можно отнести за счет опыта наших инженерно-технических работников, которые умеют вести дело. Добросовестно трудится наша электромеханическая служба: это слесари В. Ф. Федоров, П. А. Владимиров, Среди скреперистов наши ветераны Ф. В. Викторов, Ю. П. Капитонов, среди грузчиков — Н. В. Васильев, А. Н. Николаев.

Близится конец 12-й пятилетки. В перспективе у нас остается один больно вопрос — это строительство склада сырья, который администрация комбината отклонила за неимением средств.

А так наш коллектив цеха стабилен и стремится решать все вопросы производства, быть в авангарде всех передовых дел.

Т. ФАДЕЕВА,
приемосдатчик вагонов ЖДЦ,
зам. секретаря
парторганизации.

ПОМОГЛИ НОВАТОРЫ

Во время капитального ремонта брикетного участка цеха № 3 на реконструированных фильтрах СМЦ-1666 неработоспособные КЭП-12V заменены на командоаппараты, изготовленные конструктором ЦЛАМ В. И. Суворовым, начальником ЦЛМ В. Н. Панфиловым, электриком цеха № 3 В. И. Петровым. Командоаппараты значительно улучшили процесс регенерации фильтров, что сказалось на работе фильтровой.

И с момента ремонта, с февраля, командоаппараты не выводят.

ОЧЕРК

МАСТЕРА СВОЕГО ДЕЛА

НЕОСТАНОВИМО движется наше время и каждый год приносит все новые виды операций в производстве огнеупоров. Но одна из них остается постоянной, не меняясь с первых лет зарождения огнеупорной промышленности в Боровичах. Как и 130 лет назад, формовщик набивает форму массой и бьет колоташкой, пока не доведет грядущее изделие до полной кондиции. Почему же до сих пор сохранился этот «архангельский» способ производства? Причины две. Или изделие крайне сложной конфигурации, а чаще из-за того, что на данное изделие поступил столь маленький заказ, что нет смысла тратиться на перевод его на пресса.

Понятно, что труд ручной формовки из самых тяжелых на комбинате. Но он же и самый творческий. Здесь же не машина, а живая рука человека формирует изделие. Потому умение формовщика, его чувство ответственности, представление о рабочей чести играют решающую роль. Как это ни покажется странным, но эта старейшая операция сохранилась сегодня лишь на самом молодом цехе, ЦСП.

Участок ручной формовки ведет испытанный мастер Людмила Федоровна Понина. Небольшой коллектив, руководи-

мый ею, — один из самых передовых в цехе сталеразливочного припаса. Под стать ей собрались здесь и рабочие, чьи имена известны не только в своем цехе. Мы встретили их и на Доске почета комбината.

Петра Васильевича Гана с Боровичами свела судьба. И она оказалась счастливой. А получилось все так. В Белорусском селе Королдино на сотню с небольшим дворов пришлось почти три десятка семей Ганов. Были они все из одних корней, что особенно их привязывало друг к другу, к земле, на которой хозяйствовались.

Но в доме одного из Ганов порушился порядок — умер отец. Старшая дочь Юлия по окончании ветхейшего волею судеб оказалась в селе Травково Боровичского района. Прижилась здесь, а потом выписала сюда мать и брата Петра. Совсем мальчишкой он попал в наши края. В Сутоках заканчивал восьмой класс. А дальше маршрут его жизни простой: комбинат огнеупоров — армия — комбинат. Это все стало его судьбой.

Судьба сказала, в один из дней июня, 1972 года, когда он пришел на участок ручной формовки цеха № 1. И, вот, уже 17 лет он не знает, да и не желает знать никакой иной профессии кроме той, что стала его судьбой. Вначале, понятно, показалось, тяжело, но

со смелый ученик внимательно и перемичиво следил за четко отработанными, экономными движениями своего наставника Алексея Ивановича Смирнова. Невысокого роста, но крепкий, он работал спорно, но не суетливо, с большой оглядкой на качество.

Петр оказался покладливым учеником в сочетании с истинным крестьянским отношением к работе, которую ни при каких условиях нельзя делать плохо. Наверно, такому земледельца учит сама земля, которая не прощает небрежного отношения к ней. И Петр придирчиво следил за тем, чтобы не допустить при opravке ни раковинки, ни зажимов, ни иных погрешностей. Если масса неплотная — значит, себя покалел, мало бил по ней. Но заделывать в уже сформованном изделии огрехи нелегко. Лучше не поленился и лишний раз «замахнуться» колоташкой...

О его требовательности к работе свидетельствует и такое. Поступил плохая масса, и он ее сам и забракует, не дожидаясь мастера. А от последнего потребует, чтобы массу заменили. И здесь возникает такой нюанс. Ган мог бы сформовать изделие и из плохой массы, ему бы такое сошло. Но не «сошло» бы много позже, когда сие изделие по-



Владимир Михайлович Елисеев, сортiroвщик, и Петр Васильевич Ган — формовщик ЦСП.

пало бы в руки металлургов. Понятно, что у него конкретной мысли о металлургах не возникло, но его внутренний «мастер» ОТК не позволил ему пойти на халтуру в работе. Такое просто не укладывается в его понятиях. Работает Ган расчетливо, неторопливо, но, если уж начал, то, по его же выражению, «перекуров» в работе не терпит. Потому и выполняет сменную норму выработки в среднем на 150 процентов.

Требовательно относится к своей работе, Ган не любит, чтобы рядом плохо работали. Особо, если от напарников зависел и его труд. Но прямой заинтересованности в работе других не проявляет, а тем более, что никак и не мог по-

влиять на нее. Но все изменилось в январе этого года, когда участок ручной формовки под руководством своего мастера перешел на хозрасчет. Теперь все оказались кровно заинтересованными в работе друг друга, ибо работали на конечный результат, а он зависел от всех. Разом повисла личная заинтересованность в труде тех, кто работал на бегунах, переименован прессе, кто воевал электропорошниками и уж, конечно, у самих формовщиков. Ган — член совета бригады, который определяет КТУ каждого работника за месяц. При его добросовестности, требовательности в работе и совет вряд ли можно было бы подобрать более удачную кандидатуру.

ВЕРШИМ СВОЙ КАЖДОДНЕВНЫЙ ТРУД!

НАС ПОЗДРАВЛЯЮТ

В ПЕРВЫХ РЯДАХ

16 ИЮЛЯ —
ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

Дорогие товарищи! Коллектив Червонозаводского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени 50-летия СССР горячо поздравляет вас с праздником — Днем металлурга!

Примите наши искренние пожелания доброго здоровья, счастья и больших трудовых успехов.

Парком
Дирекция
Комитет профсоюза
Комитет ВЛКСМ

САМ СЕБЕ — ОТК...



Валерий Николаевич Барабошин — составитель масс в поломном участке четвертого цеха. Участок, на котором он работает, ответственный, поскольку выпускает дорогостоящую продукцию — смеси, приносящие большую прибыль комбинату. Это наше будущее.

В этой работе нужно соблюдать рецептуру в смешивании компонентов. И дозировка вся на нем. Контролер тут никакой не уследит, если рабочий что-то сделает недобросовестно. Но именно контролера здесь и не надо, потому что Валерий

Николаевич все делает по-честному, старательно и сознательно.

Работа эта по условиям труда физически трудоемкая — каждый мешок нужно поднять и перенести в руках, а он по 50 килограмм в каждый. Но физические нагрузки такому труженнику по плечу, недаром в старом восьмом цехе тоже многие годы был на трудовой емкой операции — формовщиком ручной формовки. И вот, работая в четвертом цехе на смеси, также перекрывает производственные нормы, его выработка в среднем — 150 процентов.

Производительность достигает им и за счет того, что приходит на смену раньше, сократив обеденный перерыв.

Общий стаж у Валерия Николаевича на комбинате изрядный, 27 лет отдано профессии огнеупорщика.

На снимке: Валерий Николаевич Барабошин.

Фото А. Прошина.

Стимулы, потенциально заложенные в хозрасчете, дали свой эффект. Повысилась производительность, снизился и без того невысокий брак.

И в этом месте нашей беседы мы задали Гану вопрос: — А представим себе, что вы передали на обжиг хорошие полуфабрикаты, а на склад поступили огнеупоры с песчаниками, трещинами, выплавлениями. Как вы тогда действуете?

— На складе у нас своей сортировщик — мастер на все руки Владимир Еликсеев. Он по штампам на огнеупорах видит, кто их формовал, и сообщает об этом мастеру. Чи изделия — того и посылает мастер на склад готовой продукции, чтобы заделали огрехи в огнеупорах. Потом их снова пускают на обжиг. Нам всегда проще и легче заделать брак в готовых изделиях, чем формовать их заново.

У нас и своей садчик. Так что на всех операциях, как говорится, «наши люди», и они работают на общий результат. Только обжиг от нас не зависит. Вот и исправляем, когда надо, и его брак.

Зарботок в хозрасчетной бригаде резко возрос. В настоящее, и потому, что, когда ушел на пенсию ребровщик, то нового на его место не взяли. Семь стали изделия со шпильеров укладывать на вагонетки или шты. Для этого приходим раньше или позже уходим с работы. Сами себе готовим рабочее место. Понятно, что свои изделия укладываем поаккуратней, чем бы это

сделал другой человек. Ушел формовщик, мы и без него обходимся. Работы прибавилось, но зато выросла и зарплата. И сразу у всех прибавилось интереса к работе. Экономические рычаги — они самые надежные.

Бегуны, словно, сами стали лучше работать. Раньше телефон поднимал один поддон. Теперь лифт поднимает три поддона с изделиями.

А почему раньше мирились с тельфером? Да потому, что при старой организации труда и он нас устраивал. Получили то мы за сделанную работу, а не за конечный результат. А при нынешних темпах нам лифт подвывает.

Правда, и сегодня мы испытываем различные трудности, ощущаем вечные нехватки, но крепко выручает наш энергичный, настойчивый и находчивый вождь — мастер Людмила Федоровна Полина. Ее энергия центрирует наш коллектив. Видит она и наши перспективы. Кстати, о перспективах. Формовщики у нас хорошие, да смены им не видать. Средний возраст формовщиков в пределах 40 лет. Не спешат молодые на участок; где единственный «карьергаз» — руки человека. Бродя, и самый отсталый участок, да только именно в нем и сохраняется наследие отцов, дедов, прадедов. Посмотрели бы вы, какие изысканные керамические вазы, обаятельные цветастые, хранящиеся в нашем музее, выделялись их руки.

И все же, разе не пыта-



Свой профессиональный праздник, День металлурга, скандная комплексная бригада по производству огнеупоров высшей огнеупорности при центральной заводской лаборатории встречает в атмосфере трудового подъема. Участок, созданный в 1977 году, с каждым годом наращивает производительность. За десять лет, с 1977 по 1987 годы, им выпущено продукции на сумму свыше 5 млн. рублей.

В минувшем году на участке произведена реконструкция печного хозяйства, механизирован труд на упаковке, транспортные погрузке мертеля, решен целый ряд других вопросов, направленных на механизацию труда. Введена бригадная форма организации труда. Бригада работает с оплатой труда по конечному результату.

В 1988 году участок выпустил продукции на 1045 тыс. рублей. Поставлена в срок, точно по маркам и заказам продукция 16 заказчиком страны.

В настоящее время на участке продолжают работы, направленные на повышение его мощности. Установлено

дополнительно два гидравлических прессы, идет подготовка к строительству высокотемпературной малогабаритной туннельной печи. Установлены две вибромельницы, шаровая мельница, мешалки. Все это позволило принять заказов на 1989 год на сумму 1247 тыс. рублей. С этой задачей коллектив участка справляется, работает напряженно, но устойчиво.

Одновременно с расширением производства решены вопросы бытового характера. Полностью обеспечены бригады бытовыми помещениями. Новые построенные помещения снабжены всем необходимым: кондиционерами, холодильником и другим оборудованием. В лаборатории работает сауна, физкультурная комната.

Душой коллектива участка является мастер участка, он же и бригадир бригады Владимир Юрьевич Саидерский, который обладает определенным организаторским талантом, смог сплотить вокруг себя людей и решать все поставленные вопросы.

Тон в работе задают наши

ветераны — слесари Александр Васильевич Богданов, Николай Иванович Фадеев, обжитальщик Виктор Иванович Румянцев, Алексей Федорович Чиркунов, которых особо хотелось бы поздравить с нашим профессиональным праздником, пожелать доброго здоровья и успехов в труде.

За последнее время в коллективе бригады выросли прекрасные специалисты из числа молодежи — слесарь В. А. Иванов, прессовщик Л. В. Никифорова, мельник К. Г. Павлова.

Коллектив принимает участие в художественной самодеятельности комбината, шефской помощи колхозу «Родина».

Достигнуто не предел, и коллектив бригады в ближайшее время на основе внедрения передовой техники и технологии намерен повысить производительность участка.

С праздником вас, дорогие товарищи!

Г. РЕДЬКО,

начальник ЦЭЛ.

На снимке слева направо: Г. В. Шаркова, К. С. Олешек, В. И. Туманова, К. Г. Павлова, В. Г. Редько — рабочие участка.

решить переложить ручную формовку на плечи умных машин? Пытались. Испытали вибротелье. Но пока оно не дает нужного качества, да и дорого обходится, но работа в этом направлении продолжается. А пока ручная формовка изделий осложненных фасонов остается единственной на комбинате операцией, где изделие хранит в себе тепло рук человека. И выходят отсюда уникальные изделия, порой единственные в стране.

«В каждый выходной день Петр Васильевич едет в Травково к матери. Мало ли что ей по дому помочь надо? А уж выпадет свободный час, так обязательно укатит на озеро с дочкой. Это его любимый досуг. Жену и дочку к нему приехитил. Бывает, и зимой сидят на льду рядом, опустив в лунки удочки. Крепкая, дружная, и я бы сказал, певучая семья у Ганов. Мать-то солистка не самодеятельной сцене, Петр очень заботливый и внимательный отец. Во всем основателен, всему отдает себя без остатка.

«А Владимира Михайловича Еликсеева судьба в Борзовичи привела из Ленинграда. В 1969 году он вернулся в город отцов и начал работать на комбинате. Человек того же склада, что и Ган с его реантимным отношением к любому делу, к которому приставлен. Пытливый, он в цехе № 2 освоил и ряд смежных профессий. С пуском ЦСП перешел туда на работу. С переходом участка

ручной формовки на хозрасчет он стал одним из самых активных поборников новых форм организации труда. Считает себя причастным ко всему, что делается вокруг него.

И он не старается быть именно таким, а просто, такое заложено в его характере. Поставит его мастер на садку, сортировку, и уж проверять не надо, тем более, что такого он и недолюбливает. Но что бы ни делал — все на отлично. Как сортировщик, он первым и видит на складе тот самый «конечный результат», на который работает бригада. Еще раньше мастера прикинет, сколько тонн готовой продукции вышло на склад, сопоставит с планом участка, мастеру свои соображения высказает. Если изделия вышли с браком, то сразу же их возьмет на особый учет. Не помедлит доложить мастеру, какие изделия, с какими погрешностями вышли из печи. Поторопит и с принятием мер, дабы товар этот не выпал из конечного результата работы бригады.

Если надо бригаду выручить, то ставь его на любой трудный участок — сдюжит. Если надо, и электроток поведет, только бы задержки в работе не было. Беспokoйный он человек. Оно и ко времени такое. Покой — это синоним застоя.

Как и Петр Ган, Владимир любит лес, озеро. Ему и отдыхать лучше не надо, чем с удочкой посидеть или за грибами, вгодами по лесам пошастать... Л. АЛЬШИЦ.

Заказчик — Куба

При техническом содействии Советского Союза в Республике Куба осуществляется строительство и пуск в эксплуатацию никелевого завода Пунта Гсрда.

Ряду огнеупорных заводов страны и нашему комбинату предстоит увеличить производство и поставки огнеупорных изделий в Кубу в соответствии с выданными заказ-нарядами на экспорт.

Заказ в количестве 435 тонн высокоглиноземистых изделий принят комбинатом на III—IV кварталы текущего года. Выполнять его предстоит ЦСП. Весь заказ в девять марок будет размещен на прессах СМ-1085.

Е. ИВАНОВА.

Цифры и факты

◆ Производство стали в нашей стране за годы Советской власти (с 1917 по 1988 г.) возросло с 3,1 млн. т до 163 млн. т, темпы роста составили 24 процента.

◆ В 1988 г. в Советском Союзе было произведено 163 млн. т стали (что составило 100,3 процента выполнения задания), 116 млн. т проката черных металлов (готового) — это составило 101 процент выполнения задания, 20,8 млн. т стальных труб (100,2 процента выполнения задания).

ОРИЕНТИРЫ ПРАЗДНИКА

ДОМ КУЛЬТУРЫ
15 ИЮЛЯ

Праздничный вечер, посвященный Дню металлурга.

17.00 — аукционы «Старая книга» и «Мягкая игрушка»;

— городская выставка цветов и изделий из макраме.

Играет народный духовой оркестр, открыты уголки отдыха и занимательных игр для взрослых.

18.00 — программа для детей: игры, видеофильмы, знакомство с художественными коллективами ДК;

18.00 — торжественная часть вечера и концерт театра эстрадных миниатюр с куклами (г. Ленинград).

16 ИЮЛЯ

ПРАЗДНИК НА ВОДЕ

Приглашаются все на центральный пляж реки Мсты.

Ярмарка предложит свои товары с 11 часов.

Открытие праздника в 12 часов.

Вы можете стать победителем и обладателем призов в конкурсах:

- «Мисс пляжа»;
- на лучший костюм праздника на воде;
- на самого быстрого пловца, пловца на надувном матрасе;
- на самый красивый кораблик;
- на самый большой улов праздника, самую большую и маленькую рыбу.

20.30 — вечер-встреча в ДК с членами американской делегации из города-побратима Бингхэмптона. Вы увидите выступление показательного молодежного хора под руководством Стивена Портера. (Билеты продаются в кассе ДК и городском комитете ВЛКСМ). Денежные средства, вырученные от продажи билетов, будут переданы детскому дому г. Боровичей. Телефоны для справок: 41-04, 28-41, 35-12.

СТАДИОН «МЕТАЛЛУРГ»
15 ИЮЛЯ

12.00 — соревнования по городкам.

14.00 — футбольный матч. Играют команды ветеранов «Металлург» (Боровичи) и «Электрон» (Новгород).

18.00 — футбольный матч. Играют: сборная города и «Динамо» (г. Москва).

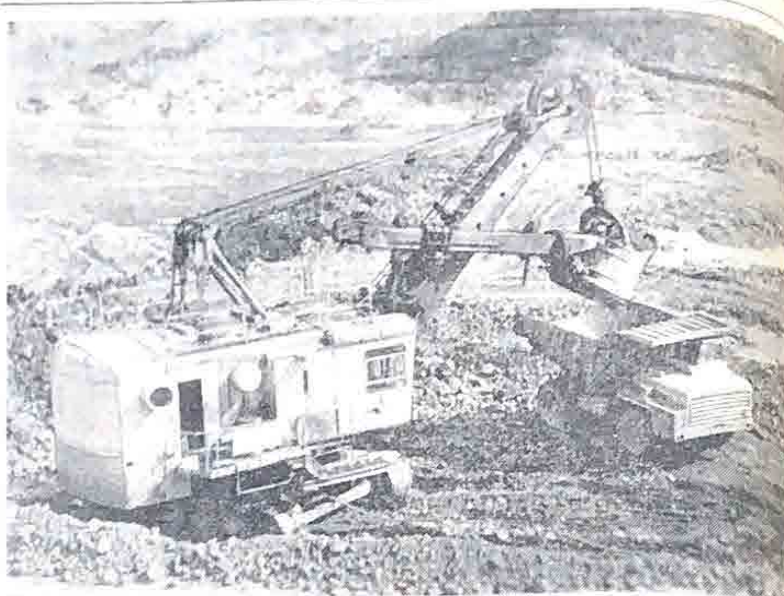
Билеты в кассе стадиона. Цена — 1 рубль.

16 ИЮЛЯ

17.00 — футбольный матч. Играют команды: «Металлург» (Боровичи) и «Волочанин» (г. Вышний Волочок).

В перерыве — соревнования по гиревому спорту, настольному теннису, перетягиванию каната.

По окончании матча розыгрыш вещевой лотереи.



На добыче огнеупорных глин...

Фото из архива редакции.

ГОСТИ ИЗ СУОМИ

С десятидневным визитом в Боровичи приехала делегация финских пионеров из города-побратима Суолахти. В составе делегации пятеро вожаков и 14 детей.

Это ответный визит. Прошлым летом наши ребята гостили в Суолахти, где жили в лесу в летнем лагере.

И наши гости, в основном, провели свое время в пионерском лагере имени Гагарина на живописных берегах лесного озера Дуденево. До этого они уже осмотрели наш город, побывали в Суворовском музее-заповеднике.

Вчера юные посланцы Суолахти побывали на концерте в музыкальном центре на Ленинградской улице. Вечером был прощальный костер в тени дуденевских берез и сосен. Еще раз дети Финляндии и России спели друг другу свои любимые песни!

До новых встреч!

А. ЛЕВИЧ.

Леонид ЧУДАКОВ

Я люблю тебя, Россия,
Голубую гладь озер,
Где поля необозримы,
Неогляден и простор,
Где в лесах сосновый запах,
Нос щечкочет — нету сил,
Белый гриб в корзинку
Видно так он сам решил,
Где рябины куст алеет,
У дороги на виду,

РОССИЯ

И стоят вдали березы
Белой рощей на краю
Где веселой песней птицы
Оглашают весь простор,
Где жгучая влага
На долины льется с гор!
Нет красивее на свете,
Чем моя родная Русь!
На ее призыв всем сердцем
И всей песней отзывусь!

МСТА

В берегах высоких выстят
Полноводная река,
Из лесов, лугов несется
Ключевая к ней вода!
И бурлит на порогах,
Создавая омуты,
На порогах, водопадах
Убегая навсегда.
Ох, с утра она красива,
Отражая солнца луч,
И под вечер, в переливах
Падавая в лунный путь!
Каждый день она другая,
Что-то новое в ней есть,
Как девочка озорная
Хочет косы переплести!

А кругом стоят деревни,
Наши села, города,
Все любуются рекою:
«До чего же хороша!»
И опять течет, ликует
Мста, как сотни лет назад,
Прямо в Волхов, что тоскует
В ожидании всегда.
Наша речка так чудесна
Своенравная она —
И тиха порой бывает
И бурлива, весела,
Даже в тихую погоду
Ее слышен голосок:
Что-то тихо напевает
Среди камушков песок!

Детский сад «Звездочка». Такое ласковое название носит детский сад-новостройка, расположенный в поселке Огнеупорщиков.

При плане 275 детей его посещает 291 ребенок. Обслуживающий персонал сада, включающий в себя старших воспитателей, воспитателей, помощников воспитателя, музыкального работника, повара, завхоза и других, внимателен и заботлив к детям.

Детский сад оборудован отдельным физкультурным залом для занятий детей, музыкальным залом для проведения праздников, имеется хороший методкабинет для педагогического процесса, участок для прогулок.

Всего же на комбинате 10 детских садов. В них воспитывается 1224 ребенка.

На снимке: детский сад «Звездочка».

Фото А. Прошина.

СПОРТ

15—16 июля на стадионе «Металлург» — большие футбольные дни.

Как мы уже сообщали, 16 июля в гости к боровичанам приезжает футбольный клуб

«Волочанин» (г. Вышний Волочок), а накануне, 15 июля, в 18 часов, на поле стадиона для участия в футбольном матче против наших земляков выйдут игроки московского «Дина-

мо». В составе гостей многократные чемпионы мира, заслуженные мастера спорта Владимир Плавунин, Александр Цыганов, Сергей Лазарев и другие. Всего в составе моск-

вичей 6 чемпионов последнего чемпионата мира, состоявшегося в феврале этого года в Москве.

И. ИДРИСОВ.

ИНТЕРЕСНЫЕ МАТЧИ

Таблица розыгрыша первенства комбината по футболу на 11 июля

I подгруппа	И	В	Н	П	М	О	II подгруппа	И	В	Н	П	М	О	В полуфинале встречаются	
														Ш. «Шиботово»	ЦС
Ш. «Шиботово»	3	3	—	—	11—1	6	ЦСП	4	4	—	—	11—2	8	команды: 17 июля — ЦСП — РМЦ,	
РМЦ	4	3	—	1	7—3	6	Цех № 4	3	2	—	1	10—2	4	в 16.00; 18 июля — шахта «Шиботово» и 2-й полуфиналист	
Чермет	3	2	—	1	6—5	4	ЖДЦ	3	1	—	2	6—8	2	по второй подгруппе (цех № 4	
ЦЭС	4	1	—	3	12—13	2	Цех № 2	3	1	—	2	4—10	2	или ЖДЦ).	
АТЦ	4	—	—	4	1—15	0	Цех № 3	3	—	—	3	3—11	0		

Дирекция комбината, партийный и профсоюзный комитеты с глубоким прискорбием извещают, что 11 июля на 69-ом году жизни после тяжелой продолжительной болезни скончался бывший начальник шахты «Шиботово», ветеран партии, войны и труда

ЧАЧИН

Яков Васильевич, и выражают свое соболезнование родным и близким покойного.